

Raised Face	Flat Face
Largue Male - Female	Small Male - Female
<p>MALE</p> <p>FEMALE</p>	<p>MALE</p> <p>FEMALE</p>
Largue Tongue - Groove	Small Tongue - Groove
<p>TONGUE</p> <p>GROOVE</p>	<p>TONGUE</p> <p>GROOVE</p>
Ring Joint	Small Male - Female
	<p>MALE</p> <p>FEMALE</p>



Caras de Junta / Flange Facings 150 -2500 Lb.

ASME B 16.5 a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Diámetro exterior Outside diameter			Diámetro interior de Large y Small Tongue Inside diameter Of Large and Small Tongue	Diámetro exterior Outside diameter			Diámetro interior de Large y Small Groove Inside diameter Of Large and Small Groove	Altura / hight	Profundidad Groove o Female Depth of Groove or Female	Mimimo diametro exterior de la zona de resalte Outside diameter of raised portion		
	Raised Face Large Male and Large Tongue	Small Male	Small Tongue		Large Female and Large Groove	Small Female	Small Groove				Large and Small male and Tongue 150Lb. and up.	Small Female and Groove	Large Female and Groove
	R	S	T		U	W	X		Y		Z	K	L
	mm inches	mm inches	mm inches		mm inches	mm inches	mm inches		mm inches		mm inches	mm inches	mm inches
1/2"	34,9	18,25	34,9	25,4	36,5	19,8	36,5	23,8	6,35	4,8	44,45	46,03	
	1 3/8	23/32	1 3/8	1	1 7/16	25/32	1 7/16	15/16	1/4	3/16	1 3/4	1 13/16	
3/4"	42,9	23,8	42,9	33,3	44,4	25,4	44,4	31,7	6,35	4,8	52,38	53,97	
	2 5/6	15/16	1 11/16	1 5/16	1 3/4	1	1 3/4	1 1/4	1/4	3/16	2 1/16	2 1/8	
1"	50,8	30,2	47,6	38,1	52,4	31,7	49,2	36,5	6,35	4,8	57,15	61,91	
	2	1 3/16	1 7/8	1 1/2	2 1/16	1 1/4	1 15/16	1 7/16	1/4	3/16	2 1/2	2 7/16	
1 1/4"	63,5	38,1	57,1	47,6	65,1	39,7	58,7	46	6,35	4,8	66,68	74,61	
	2 1/2	1 1/2	2 1/4	1 7/8	2 9/16	1 9/16	2 5/16	1 13/16	1/4	3/16	2 5/8	2 15/16	
1 1/2"	73	44,4	63,5	54	74,6	46	65,1	52,4	6,35	4,8	73,02	84,14	
	2 7/8	1 3/4	2 1/2	2 1/8	2 15/16	1 13/16	2 9/16	2 1/16	1/4	3/16	2 7/8	3 5/16	
2"	92,1	57,1	82,5	73	93,7	58,7	84,1	71,4	6,35	4,8	92,08	103,19	
	3 5/8	2 1/4	3 1/4	2 7/8	3 11/16	2 5/16	3 5/16	2 13/16	1/4	3/16	3 5/8	4 1/16	
2 1/2"	104,8	68,3	95,2	85,7	106,4	69,8	96,8	84,1	6,35	4,8	104,78	115,89	
	4 1/8	2 11/16	3 3/4	3 3/8	4 3/16	2 3/4	3 13/16	3 5/16	1/4	3/16	4 1/8	4 9/16	
3"	127	84,1	117,5	107,95	128,6	85,7	119,1	106,4	6,35	4,8	127	138,11	
	5	3 5/16	4 5/8	4 1/4	5 1/16	3 3/8	4 11/16	4 3/16	1/4	3/16	5	5 7/16	
3 1/2"	139,7	96,8	130,2	120,65	141,3	98,4	131,8	119,1	6,35	4,8	139,7	150,81	
	5 1/2	3 13/16	5 1/8	4 3/4	5 9/16	3 7/8	5 3/16	4 11/16	1/4	3/16	5 1/2	5 15/16	
4"	157,2	109,5	144,5	131,8	158,75	111,1	146,05	130,2	6,35	4,8	157,16	168,28	
	6 3/16	4 5/16	5 11/16	5 3/16	6 1/4	4 3/8	5 3/4	5 1/8	1/4	3/16	6 3/16	6 5/8	
5"	185,7	136,5	173	160,3	187,3	138,1	174,6	158,75	6,35	4,8	185,74	196,85	
	7 5/16	5 3/8	6 13/16	6 5/16	7 3/8	5 7/16	6 7/8	6 1/4	1/4	3/16	7 5/16	7 3/4	
6"	215,9	161,9	203,2	190,5	217,5	163,5	204,8	188,9	6,35	4,8	215,9	227,01	
	8 1/2	6 3/8	8	7 1/2	8 9/16	6 7/16	8 1/16	7 7/16	1/4	3/16	8 1/2	8 15/16	
8"	269,9	212,7	254	238,1	271,5	214,3	255,6	236,5	6,35	4,8	269,88	280,99	
	10 5/8	8 3/8	10	9 3/8	10 11/16	8 7/16	10 1/16	9 5/16	1/4	3/16	10 5/8	11 1/16	
10"	323,8	266,7	304,8	285,7	325,4	268,3	306,4	284,2	6,35	4,8	323,85	334,96	
	12 3/4	10 1/2	12	11 1/4	12 13/16	10 9/16	12 1/16	11 3/16	1/4	3/16	12 3/4	13 3/16	
12"	381	317,5	361,9	342,9	382,6	319,1	363,5	341,3	6,35	4,8	381	392,11	
	15	12 1/2	14 1/4	13 1/2	15 1/16	12 9/16	14 5/16	13 7/16	1/4	3/16	15	15 7/16	
14"	412,7	349,2	393,7	374,6	414,3	350,8	395,3	373,1	6,35	4,8	412,75	423,86	
	16 1/4	13 3/4	15 1/2	14 3/4	16 5/16	13 13/16	15 9/16	14 11/16	1/4	3/16	16 1/4	16 11/16	
16"	469,9	400	447,7	425,4	471,5	401,6	449,25	423,85	6,35	4,8	469,9	481,01	
	18 1/2	15 3/4	17 5/8	16 3/4	18 9/16	15 13/16	17 11/16	16 11/16	1/4	3/16	18 1/2	18 15/16	
18"	533,4	450,8	511,2	488,9	535	452,4	512,75	487,35	6,35	4,8	533,4	544,53	
	21	17 3/4	20 1/8	19 1/4	21 1/16	17 13/16	20 3/16	19 3/16	1/4	3/16	21	21 7/16	
20"	584,2	501,6	558,8	533,4	585,8	503,2	560,4	531,8	6,35	4,8	584,2	595,31	
	23	19 3/4	22	21	23 1/16	19 13/16	22 1/6	20 15/16	1/4	3/16	23	23 7/16	
24"	692,1	603,2	666,7	641,3	693,7	604,8	668,3	639,75	6,35	4,8	692,15	703,26	
	27 1/4	23 3/4	26 1/4	25 1/4	27 5/16	23 13/16	26 5/16	25 3/16	1/4	3/16	27 1/4	27 11/16	



RTJ-junta anillo octogonal / RTJ-octogonal ring joint 150 lb.

Ver imagen ANSI 1 - See ANSI image 1

ASME B 16.5 a - 1998

Diámetro nominal del tubo Diámetro nominal Nominal pipe size	Diámetro primitivo del anillo y canal pitch diam. ring & groove	Dimensiones del canal Groove dimensions			Dimensiones del anillo Ring dimensions				Diámetro del resalte Diam, raised face	Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido Distance between flanges when ring is compressed	Número del anillo y canal Ring and groove number
		Espesor Width	Profund. Depth	Radio Radius	Espesor Width	Altura Height		Espesor parte plana Width flat			
						Oval	Octogonal				
		P	F	E	R	A	B	H			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		
1"	47,62	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	63,5	3,97	R 15
	1 7/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	2 1/2	5/32	
1 1/4"	57,15	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	73	3,97	R 17
	2 1/4	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	2 7/8	5/32	
1 1/2"	65,09	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	82,6	3,97	R 19
	2 9/16	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	3 1/4	5/32	
2"	82,55	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	101,6	3,97	R 22
	3 1/4	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	4	5/32	
2 1/2"	101,6	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	120,7	3,97	R 25
	4	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	4 3/4	5/32	
3"	114,3	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	133,4	3,97	R 29
	4 1/2	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	5 1/4	5/32	
3 1/2"	131,76	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	154	3,97	R 33
	5 3/16	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	6 1/16	5/32	
4"	149,22	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	171,5	3,97	R 36
	5 7/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	6 3/4	5/32	
5"	171,45	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	193,7	3,97	R 40
	6 3/4	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	7 5/8	5/32	
6"	193,68	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	219,1	3,97	R 43
	7 5/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	8 5/8	5/32	
8"	247,65	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	273,1	3,97	R 48
	9 3/4	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	10 3/4	5/32	
10"	304,8	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	330,2	3,97	R 52
	12	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	13	5/32	
12"	381	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	406,4	3,97	R 56
	15	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	16	5/32	
14"	396,88	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	425,5	3,18	R 59
	15 5/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	16 3/4	1/8	
16"	454,02	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	482,6	3,18	R 64
	17 7/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	19	1/8	
18"	517,52	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	546,1	3,18	R 68
	20 3/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	21 1/2	1/8	
20"	558,8	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	596,9	3,18	R 72
	22	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	23 1/2	1/8	
22"	615,95	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	647,7	3,18	R 80
	24 1/4	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	25 1/2	1/8	
24"	673,1	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	711,2	3,18	R 76
	26 1/2	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	28	1/8	

La profundidad del canal se añade al espesor mínimo "b" de la brida.

The depth of groove is added to the minimum flange thickness.

El radio "r" es de 1,58 mm. para espesores de anillo igual o inferiores a 22,22 mm. y de 2,38 mm. para espesores igual o mayores que 25,40 mm.

Radius "r" is 1/16" for ring widths 1/8" and less and 3/32" for ring widths 1" and over.

RTJ-JUNTA ANILLO OCTOGONAL  
 RTJ-OCTOGONAL RING JOINT  
 150, 300, 400, 600, 900, 1500 y 2500 LB.

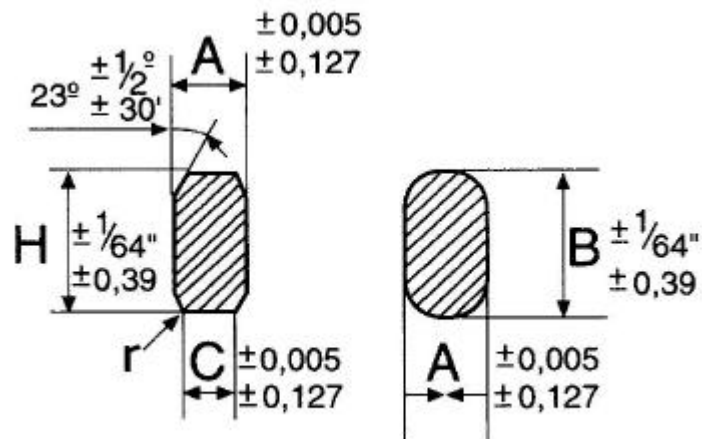
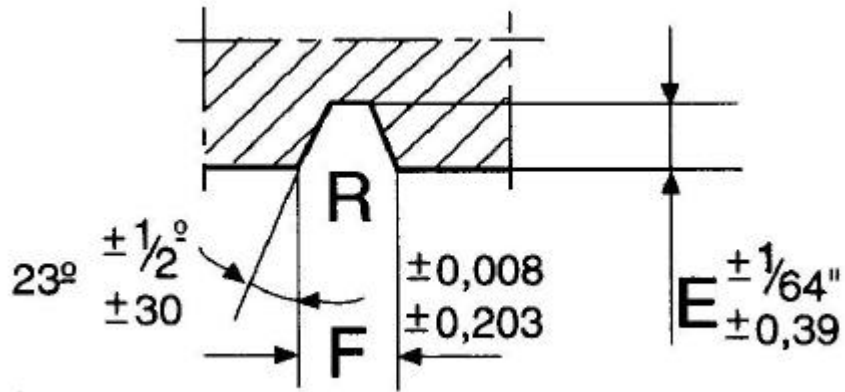
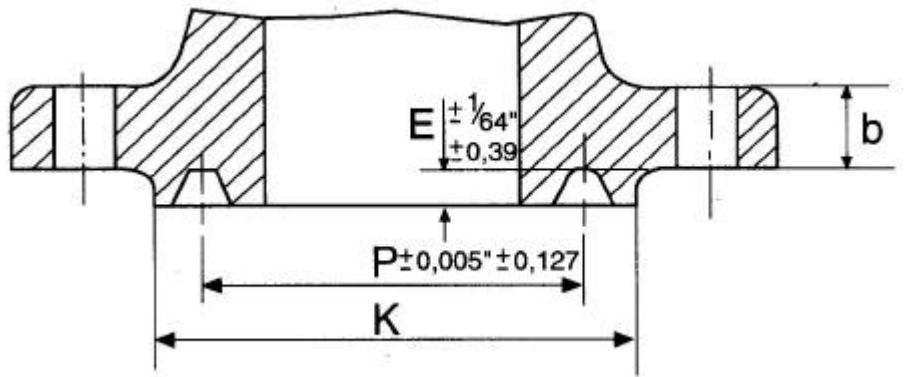


Imagen 1



**RTJ-junta anillo octogonal / RTJ-octogonal ring joint 300, 400 y 600 lb.**

**Ver imagen ANSI 1 - See ANSI image 1**

ASME B 16.5 a - 1998

Diámetro nominal del tubo Diámetro nominal Nominal pipe size	Diámetro primitivo del anillo y canal pitch diam. ring & groove	Dimensiones del canal Groove dimensions			Dimensiones del anillo Ring dimensions				Diámetro del resalte Diam, raised face	Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido Distance between flanges when ring is compressed			Número del anillo y canal Ring and groove number	
		Espesor Width	Profund. Depth	Radio Radius	Espesor Width	Altura Height		Espesor parte plana Width flat		K	300 Lb.	400 Lb.		600 Lb.
						Oval	Octogonal							
		P	F	E	A	B	H	C		300 Lb.	400 Lb.	600 Lb.		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches			
1/2"	34,13	7,1	5,55	0,79	6,35	11,1	9,53	4,32	50,8	3,18	3,18	3,18	R 11	
	1 11/32	9/32	7/32	1/32	1/4	7/16	3/8	.170	2	1/8	1/8	1/8		
3/4"	42,86	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	63,5	3,97	3,97	3,97	R 13	
	1 11/56	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	2 3/4	5/32	5/32	5/32		
1"	50,8	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	69,9	3,97	3,97	3,97	R 16	
	2	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	2 3/4	5/32	5/32	5/32		
1 1/4"	60,32	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	79,4	3,97	3,97	3,97	R 18	
	2 3/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	3 1/8	5/32	5/32	5/32		
1 1/2"	68,26	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	90,5	3,97	3,97	3,97	R 20	
	2 11/16	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	3 9/16	5/32	5/32	5/32		
2"	82,55	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	107,9	5,56	4,76	4,76	R 23	
	3 1/4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	4 1/4	7/32	3/16	3/16		
2 1/2"	101,6	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	127	5,56	4,76	4,76	R 26	
	4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	5	7/32	3/16	3/16		
3"	123,82	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	146,1	5,56	4,76	4,76	R 31	
	4 7/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	5 3/4	6 1/4	3/16	3/16		
3 1/2"	131,76	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	158,8	5,56	4,76	4,76	R 34	
	5 3/16	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	06-abr	7/32	3/16	3/16		
4"	149,22	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	174,6	5,56	5,56	4,76	R 37	
	5 7/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	6 7/8	7/32	7/32	3/16		
5"	180,98	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	209,6	5,56	5,56	4,76	R 41	
	7 1/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	8 1/4	7/32	7/32	3/16		
6"	211,14	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	241,3	5,56	5,56	4,76	R 45	
	8 15/16	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	9 1/2	7/32	7/32	3/16		
8"	269,88	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	301,6	5,56	5,56	4,76	R 49	
	10 5/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	11 7/8	7/32	7/32	3/16		
10"	323,85	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	355,6	5,56	5,56	4,76	R 53	
	12 3/4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	14	7/32	7/32	3/16		
12"	381	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	412,8	5,56	5,56	4,76	R 57	
	15	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	16 1/4	7/32	7/32	3/16		
14"	419,1	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	457,2	5,56	5,56	4,76	R 61	
	16 1/2	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	18	7/32	7/32	3/16		
16"	469,9	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	508,2	5,56	5,56	4,76	R 65	
	18 1/2	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	20	7/32	7/32	3/16		
18"	533,4	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	574,7	5,56	5,76	4,76	R 69	
	21	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	22 5/8	7/32	7/32	3/16		
20"	584,2	13,5	9,5	1,59	12,7	13,5	17,46	8,66	635	5,56	5,76	4,76	R 73	
	23	17/32	3/8	1/16	1/2	3/4	11/16	.341	25	7/32	7/32	3/16		
22"	635	15,08	11,1	1,59	14,29	—	19,05	9,58	685,8	—	—	—	R 81	
	25	19/32	7/16	1/16	9/16	—	3/4	.377	27	—	—	—		
24"	692,15	16,7	11,1	1,59	15,9	16,7	20,64	10,49	749,3	6,35	6,35	5,76	R 77	
	27 1/4	21/32	7/16	1/16	5/8	7/8	13/16	.413	29 1/2	1/4	1/4	7/32		



RTJ-junta anillo octogonal / RTJ-octogonal ring joint 900 lb.

Ver imagen ANSI 1 - See ANSI image 1

ASME B 16.5 a - 1998

Diámetro nominal del tubo Diámetro nominal Nominal pipe size	Diámetro primitivo del anillo y canal pitch diam. ring & groove	Dimensiones del canal Groove dimensions			Dimensiones del anillo Ring dimensions					Diámetro del resalte Diam, raised face	Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido Distance between flanges when ring is compressed	Número del anillo y canal Ring and groove number	
		Espesor Width	Profund. Depth	Radio Radius	Espesor Width	Altura Height		Espesor parte plana Width flat					
						Oval Oval	Octogonal Octogonal						
		P	F	E	R	A	B	H	C				K
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches				
3"	123,82	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	155,6	3,97	R 31		
	4 7/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	6 1/8	5/32			
4"	149,22	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	181	3,97	R 37		
	5 7/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	7 1/8	5/32			
5"	180,98	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	215,9	3,97	R 41		
	7 1/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	8 1/2	5/32			
6"	211,14	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	241,3	3,97	R 45		
	8 5/16	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	9 1/2	5/32			
8"	269,88	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	308	3,97	R 49		
	10 5/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	12 1/8	5/32			
10"	323,85	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	361,9	3,97	R 53		
	12 3/4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	14 1/4	5/32			
12"	381	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,88	7,75	419,1	3,97	R 57		
	15	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	16 1/2	5/32			
14"	419,1	16,7	11,1	1,59	15,9	22,2	20,64	10,49	466,7	3,97	R 62		
	16 1/2	21/32	7/16	1/16	5/8	7/8	13/16	.413	18 3/8	5/32			
16"	469,9	16,7	11,1	1,59	15,9	22,2	20,64	10,49	523,9	3,97	R 66		
	18 1/2	21/32	7/16	1/16	5/8	7/8	13/16	.413	20 5/8	5/32			
18"	533,4	19,8	12,7	1,59	19	25,4	23,81	12,32	593,7	4,76	R 70		
	21	25/32	1/2	1/16	3/4	1	15/16	.485	23 3/8	3/16			
20"	584,2	19,8	12,7	1,59	19	25,4	23,81	12,32	647,7	4,76	R 74		
	23	25/32	1/2	1/16	3/4	1	15/16	.485	25 1/2	3/16			
24"	692,15	27	15,9	2,38	25,4	33,34	31,75	17,3	771,5	5,56	R 78		
	27 1/4	1/16	5/8	3/32	1	1 5/16	1 1/4	.681	30 3/8	7/32			

(Para dimensiones entre 1/2" y 2 1/2", emplear las dimensiones correspondientes a 1.500 LBS.)  
( For sizes 1/2" through 2 1/2", use 1.500 LBS standard dimensions.)



RTJ-junta anillo octogonal / RTJ-octogonal ring joint 1500 lb.

Ver imagen ANSI 1 - See ANSI image 1

ASME B 16.5 a - 1998

Diámetro nominal del tubo Diámetro nominal Nominal pipe size	Diámetro primitivo del anillo y canal pitch diam. ring & groove	Dimensiones del canal Groove dimensions			Dimensiones del anillo Ring dimensions					Diámetro del resalte Diam, raised face	Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido Distance between flanges when ring is compressed	Número del anillo y canal Ring and groove number	
					Espesor	Altura Height		Espesor parte plana Width flat					
		Width	Depth	Radius		Oval	Octogonal						
		P	F	E	R	A	B	H	C				K
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches				
1/2"	39,69	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	60,3	3,97	R 12		
	1 9/16	11/32	1/4	1/32	5/16	7/16	1/2	.206	2 3/8	5/32			
3/4"	44,45	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	66,7	3,97	R 14		
	1 3/4	11/32	1/4	1/32	5/16	7/16	1/2	.206	2 5/8	5/32			
1"	50,8	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	71,4	3,97	R 16		
	2	11/32	1/4	1/32	5/16	7/16	1/2	.206	2 13/16	5/32			
1 1/4"	60,32	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	81	3,97	R 18		
	2 3/8	11/32	1/4	1/32	5/16	7/16	1/2	.206	3 3/16	5/32			
1 1/2"	68,26	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	92,1	3,97	R 20		
	2 11/16	11/32	1/4	1/32	5/16	7/16	1/2	.206	3 5/8	5/32			
2"	95,25	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	123,8	3,18	R 24		
	3 3/4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	4 7/8	1/8			
2 1/2"	107,95	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	136,5	3,18	R 27		
	4 1/4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	5 3/8	1/8			
3"	136,52	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	168,3	3,18	R 35		
	5 3/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	6 5/8	1/8			
4"	161,92	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	193,7	3,18	R 39		
	6 3/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	7 5/8	1/8			
5"	193,68	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	228,6	3,18	R 44		
	7 5/8	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	9	1/8			
6"	211,14	13,5	9,5	1,59	12,7	19	17,5	8,66	247,6	3,18	R 46		
	8 5/16	15/32	3/8	1/16	1/2	3/4	11/16	.341	9 3/4	1/8			
8"	269,88	16,7	11,1	1,59	15,9	22,2	20,64	10,49	317,5	3,97	R 50		
	10 5/8	21/32	7/16	1/16	5/8	7/8	13/16	.413	12 1/2	5/32			
10"	323,85	16,7	11,1	1,59	15,9	22,2	20,64	10,49	371,5	3,97	R 54		
	12 3/4	21/32	7/16	1/16	5/8	7/8	13/16	.413	14 5/8	5/32			
12"	381	23	14,3	1,59	22,2	28,6	27	14,81	438,1	4,76	R 58		
	15	29/32	9/16	1/16	7/8	1 1/8	1 1/16	.583	17 1/4	3/16			
14"	419,1	27	15,9	2,38	25,4	33,3	31,75	17,3	488,9	5,56	R 63		
	16 1/2	1 1/16	5/8	3/32	1	1 5/16	1 1/4	.681	19 1/4	7/32			
16"	469,9	30,2	17,5	2,38	28,6	36,5	34,93	19,81	546,1	7,9	R 67		
	18 1/2	1 3/16	11/16	3/32	1 1/8	1 7/16	1 3/8	.780	21 1/2	5/16			
18"	533,4	30,2	17,5	2,38	28,6	36,5	34,93	19,81	612,8	7,9	R 71		
	21	1 3/16	11/16	3/32	1 1/8	1 7/16	1 3/8	.780	24 1/8	5/16			
20"	584,2	30,3	17,5	2,38	31,7	39,7	38,1	22,33	673,1	9,5	R 75		
	23	1 5/16	11/16	3/32	1 1/4	1 9/16	1 1/2	.879	26 1/2	3/8			
24"	692,15	36,5	20,6	2,38	34,9	44,4	41,28	24,82	793,7	11,1	R 79		
	27 1/4	1 7/16	13/16	3/32	1 3/8	1 3/4	1 5/8	.977	31 1/4	7/16			



RTJ-junta anillo octogonal / RTJ-octogonal ring joint 2500 lb.

Ver imagen ANSI 1 - See ANSI image 1

ASME B 16.5 a - 1998

Diámetro nominal del tubo Diámetro nominal Nominal pipe size	Diámetro primitivo del anillo y canal pitch diam. ring & groove	Dimensiones del canal Groove dimensions			Dimensiones del anillo Ring dimensions				Diámetro del resalte Diam, raised face	Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido Distance between flanges when ring is compressed	Número del anillo y canal Ring and groove number
					Espesor	Altura		Espesor parte plana			
		Height									
		Oval	Octogonal	Oval		Octogonal	Width flat				
		Width	Depth	Radius	Width	Oval	Octogonal	Width flat			
P	F	E	R	A	B	H	C	mm	mm		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		
1/2"	42,86	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	65,1	3,97	R 13
	1 11/16	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	2 9/16	5/32	
3/4"	50,8	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	73	3,97	R 16
	2	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	2 7/8	5/32	
1"	60,3	8,7	6,35	0,79	7,9	14,3	12,7	5,23	82,5	3,97	R 18
	2 3/8	11/32	1/4	1/32	5/16	9/16	1/2	.206	3 1/4	5/32	
1 1/4"	72,2	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	101,6	3,18	R 21
	2 27/32	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	4	1/8	
1 1/2"	82,55	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	114,3	3,18	R 23
	3 1/4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	4 1/2	1/8	
2"	101,6	11,9	7,9	0,79	11,1	17,5	15,9	7,75	133,35	3,18	R 26
	4	15/32	5/16	1/32	7/16	11/16	5/8	.305	5 1/4	1/8	
2 1/2"	111,1	13,5	9,5	1,59	12,7	19,05	17,5	8,66	149,2	3,18	R 28
	4 3/8	17/32	3/8	1/16	1/2	3/4	11/16	.341	5 7/8	1/8	
3"	127	13,5	9,5	1,59	12,7	19,05	17,5	8,66	168,3	3,18	R 32
	5	17/32	3/8	1/16	1/2	3/4	11/16	.341	6 5/8	1/8	
4"	157,2	16,7	11,1	1,59	15,9	22,2	20,6	10,49	203,2	3,97	R 38
	6 3/16	21/32	7/16	1/16	5/8	7/8	13/16	.413	8	5/32	
5"	190,5	19,8	12,7	1,59	19,05	25,4	23,8	12,32	241,3	3,97	R 42
	7 1/2	25/32	1/2	1/16	3/4	1	15/16	.485	9 1/2	5/32	
6'	228,6	19,8	12,7	1,59	19,05	25,4	23,8	12,32	279,4	3,97	R 47
	9	25/32	1/2	1/16	3/4	1	15/16	.485	11	5/32	
8"	279,4	23	14,3	1,59	22,2	28,6	27	14,8	339,7	4,76	R 51
	11	29/32	9/16	1/16	7/8	1 1/8	1 1/6	.583	13 3/8	3/16	
10'	342,9	30,2	17,5	2,4	28,6	36,5	35	19,81	425,4	6,35	R 55
	13 1/2	1 3/16	11/16	3/32	1 1/8	1 7/16	1 3/8	.780	16 3/4	1/4	
12"	406,4	33,3	17,5	2,4	31,7	39,7	38,1	22,33	495,3	7,9	R 60
	16	1 5/16	11/16	3/32	1 1/4	1 9/16	1 1/2	.879	19 1/2	5/16	

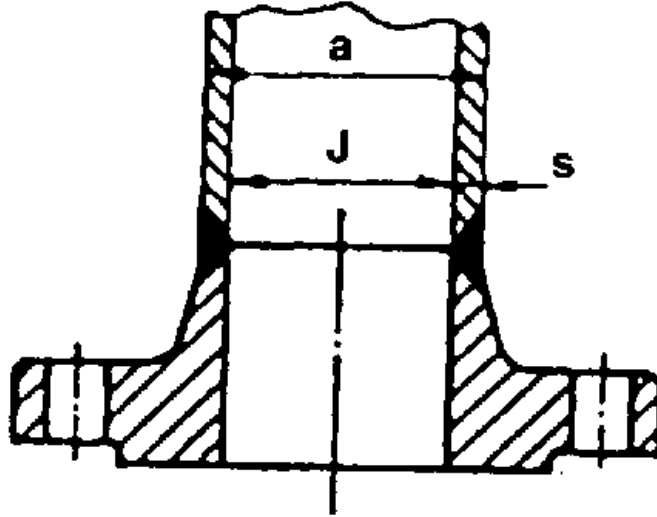
La profundidad del canal se añade al mínimo espesor de la brida.  
The depth of groove is added to the minimum flange thickness





**ESPEORES DE TUBOS SIN SOLDADURA Y SOLDADOS**  
**WALL THICKNESS OF SEAMLESS AND WELDED STEEL PIPE**  
(espesores/ wall thickness: mm -inch, peso/ weight: Kg/m)

**DIAMETRO INTERIOR DE TUBOS SIN SOLDADURA Y SOLDADOS**  
**INSIDE DIAMETER OF SEAMLESS AND WELDED STEEL PIPE**  
(diametro interior/ inside diameter: mm- inch, peso/ weight: Kg/m)







**TOLERANCIAS ( Bidas Welding Neck)**  
**TOLERANCES (Welding Neck flanges)**

**Ver imagen ANSI 3 - See ANSI image 3**

**ASME B 16.5 - a - 1998**

DIMENSIONES / DIMENSIONS		CLASE / CLASS	TOLERANCIAS / TOLERANCES	
			inches	mm
D	Diametro exterior* Outside Diameter*	D ≤ 610mm / OD ≤ 24"	± 0.06"	± 1,60 mm
		D > 610mm / OD > 24"	± 0.12"	± 3,20"
J	Diametro interior Inside Diameter	NPS ≤ 10"	± 0.03"	± 0,80 mm
		12" ≤ NPS ≤ 18"	± 0.06"	± 1,60 mm
		NPS ≥ 20"	+0.12 ", -0.06"	+ 3,20 mm, -1,60 mm
g	Diametro de la cara de contacto (resalte)	1,60 mm (0,06") Raised Face	± 0.03"	± 0,80 mm
	Diameter of Contact Face	6,40 mm (0.25") Raised Face Tongue & Groove, Male & Female	± 0.02"	± 0,50 mm
m	Diametro exterior del cuello en la base*	m ≤ 610 mm (24")	± 0.06"	± 1,60 mm
	Outside diameter of Hub at base*	m > 610 mm (24")	± 0.12"	± 3,20 mm
a	Diametro del cuello en el punto de soldadura	NPS ≤ 5"	+ 0.09", - 0.03"	+ 2,40 mm, - 0,80 mm
	Diameter of Hub at point of Welding	NPS ≥ 6"	+ 0.16 ", - 0.03"	+ 4,00 mm, - 0,80 mm
k	Diametro del circulo de taladros Bolt Circle Diameter	.	± 0.06"	± 1,60 mm
.	Distancia entre centros de taladros adyacentes Center to center of adjacent bolt holes	.	± 0.03"	± 0,80 mm
.	Excentricidad entre el diámetro del círculo de taladros y los diámetros de la cara de junta Excentricity between bolt circle diameter and machined facing diameters.	NPS ≤ 2 1/2 "	± 0.03"	± 0,80 mm
.		NPS ≥ 3"	± 0.06"	± 1,60 mm
i	Taladro* Drilling*	.	± 0.03"	± 0,80 mm
h	Altura total de la brida	NPS ≤ 4"	± 0.06"	± 1,60 mm
	Overall Length through Hub	5" ≤ NPS ≤ 10"	+0.06 ", -0.12"	+1,60 mm, - 3,20 mm
NPS ≥ 12 "		+0.12 ", -0.18"	+ 3,20 mm, - 4,80 mm	
b	Espesor	NPS ≤ 18"	+0.12", -0"	+ 3,20 mm, - 0,0 mm
	Thickness	NPS ≤ 20"	+0.19", -0"	+ 4,80 mm, - 0,0 mm

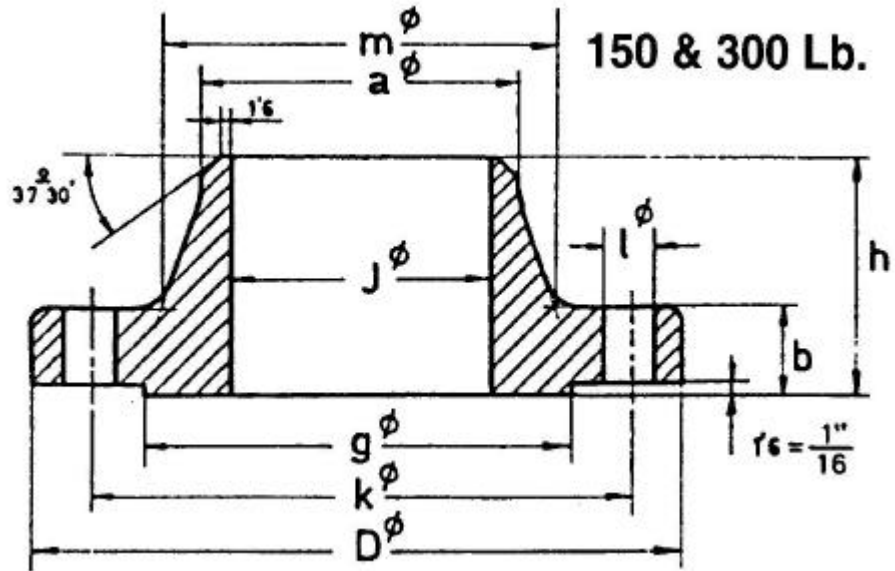
(NPS - Nominal pipe size / Diametro nominal del tubo)

\* Esta tolerancia no esta incluida en ASME B16.5 - a - 1998

\* This tolerance is not covered by ASME B16.5 - a - 1998

TOLERANCIAS ( Bidas Welding Neck)  
TOLERANCES (Welding Neck flanges)

TOLERANCIAS (Slip-on, Lap Joint, Blind; Threaded and Socked Welding)  
TOLERANCES (Slip-on, Lap Joint; Blind, Threaded and Socket Welding)



400, 600, 900  
1500 & 2500 Lb.

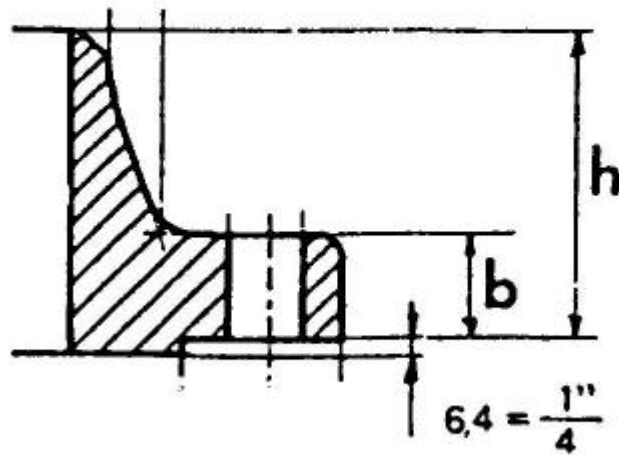


Imagen 3



**TOLERANCIAS (Slip-on, Lap Joint, Blind; Threaded and Socked Welding)**  
**TOLERANCES (Slip-on, Lap Joint; Blind, Threaded and Socket Welding)**

Ver imagen ANSI 3 - See ANSI image 3

ASME B 16.5 - a - 1998

DIMENSIONES / DIMENSIONS		CLASE / CLASS		TOLERANCIAS / TOLERANCES	
				inches	mm
D	Diametro exterior*	D ≤ 610mm/OD ≤ 24"		± 0.06"	± 1,60 mm
	Outside Diameter"	D > 610mm/OD > 24"		± 0.12"	± 3,20"
J	Diametro interior	Threaded (courterbore / abocamiento)	NPS ≤ 10"	+0.03", -0"	+ 0,80 mm, - 0,0 mm
			NPS ≥ 12"	+0.06", -0"	+1,60 mm, - 0,0 mm
	Inside Diameter	Slip-on Lap Joint socket Welding	NPS ≤ 10"	+ 0,03", - 0"	+ 0,80 mm, - 0,0 mm
			NPS ≥ 12"	+0.06", -0"	+1,60 mm, - 0,0 mm
c	Diametro del agujero menor de Socket Welding	NPS ≤ 10"		± 0.03"	± 0,80 mm
	Smaller bore diameter of Socket Welding	12 " ≤ NPS ≤ 18"		± 0.06"	± 1,60 mm
		NPS ≥ 20"		+0.12 ", -0.06"	+ 3,20 mm, - 1,60 mm
g	Diametro de la cara de contacto (resalte)	1,60 mm (0.06") Raised Face		± 0.03"	± 0,80 mm
	Diameter of Contact Face	6,40 mm (0.25") Raised Face Tonque & Grove, Male & Female		± 0.02 "	± 0,50 mm
m	Diámetro exterior del cuello en la base*	NPS ≤ 12"		+ 0.09", - 0.06"	+ 2,40 mm, -1,60 mm
	Outside diameter of Hub at base*	NPS ≥ 14"		± 0.12"	± 3,20mm
k	Diámetro del círculo de taladros Bolt Circle Diameter	.		± 0.06 "	± 1,60 mm
.	Distancia entre centros de taladros adyacentes Center to center of adjacent bolt holes	.		± 0.03"	± 0,80 mm
.	Excentricidad entre el diámetro del círculo de taladros y los diámetros de la cara de junta	NPS ≤ 2 1/2"		± 0.03"	± 0,80 mm
	Excentricity between bolt circle diameter and machined facing diameters.	NPS ≥ 3"		± 0.06"	± 1,60 mm
l	Taladro*	.		± 0.03"	± 0,80 mm
	Drilling*	.			
h	Altura total de la brida*	NPS ≤ 4"		± 0.06"	± 1,60 mm
	Overall Length through Hub*	5" ≤ NPS ≤ 10"		+0.06 ", -0.12"	+ 1,60 mm, - 3,20 mm
		NPS ≥ 12"		+0.12 ", -0.18"	+ 3,20 mm, - 4,80 mm
b	Espesor	NPS ≤ 18"		+0.12", -0"	+ 3,20 mm, - 0,0 mm
	Thickness	NPS ≤ 20"		+0.19", -0"	+ 4,80 mm, - 0,0 mm

**(NPS - Nominal pipe size / Diametro nominal del tubo)**  
 \* Esta tolerancia no esta incluida en ASME B16.5 - a - 1998  
 \* This tolerance is not covered by ASME B16.5 - a - 1998



ACABADO DE CARA DE JUNTA/ GASKET SURFACE FINISHES

**MSS - SP 6**

N°	DENOMINACION DENOMINATION	Ø NOMINAL N.P.S.	TIPO TYPE	PERFIL(mm) PROFILE
1	STOCK FINISH	<=12"	Espiral Spiral	<b>Ver imagen ANSI 4 - See ANSI image 4</b>
		>=14"	Espiral Spiral	<b>Ver imagen ANSI 5 - See ANSI image 5</b>
2	SPIRAL SERRATED	Para todas las medidas For all dimensions	Espiral Spiral	<b>Ver imagen ANSI 6 - See ANSI image 6</b>
3	CONCENTRIC SERRATED	Para todas las medidas For all dimensions	Concéntrico Concentric	<b>Ver imagen ANSI 7 - See ANSI image 7</b>
4	SMOOTH FINISH	Para todas las medidas For all dimensions	—	<b>Ver imagen ANSI 8 - See ANSI image 8</b>
5	COLD WATER FINISH	Para todas las medidas For all dimensions	—	<b>Ver imagen ANSI 9 - See ANSI image 9</b>

ACABADO DE CARA DE JUNTA  
GASKET SURFACE FINISHES

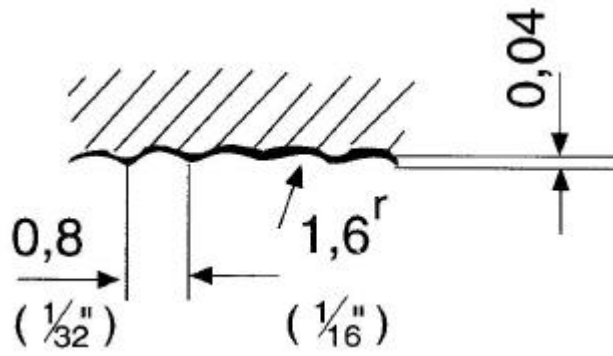


Imagen 4

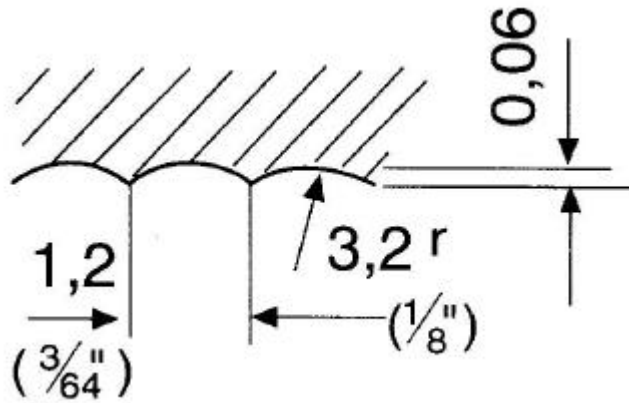


imagen 5

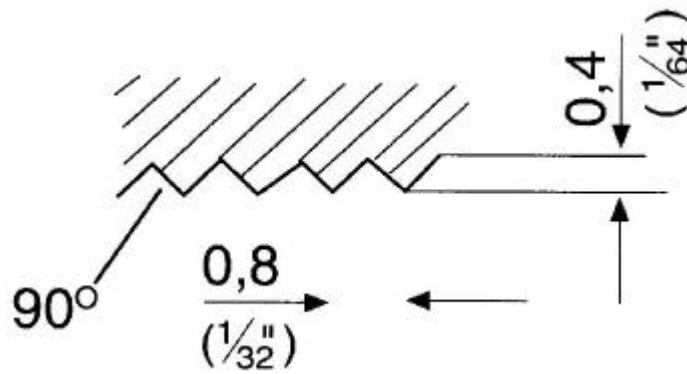


imagen 6



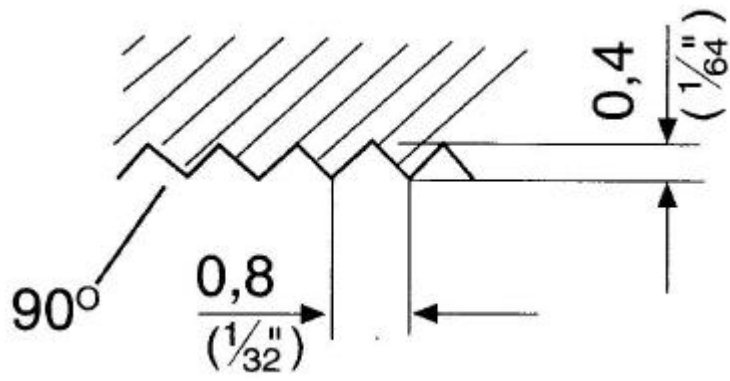


Imagen 7

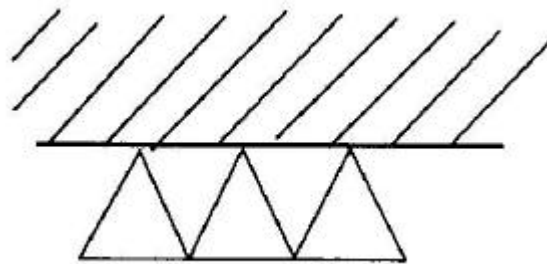


Imagen 8

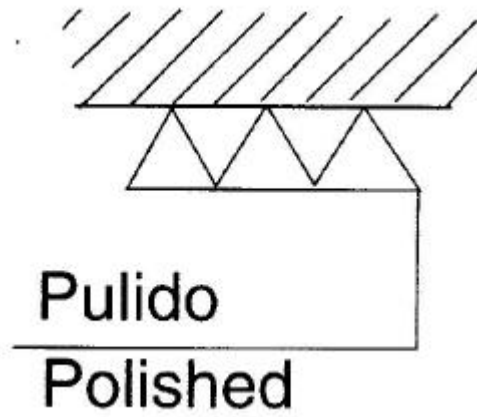
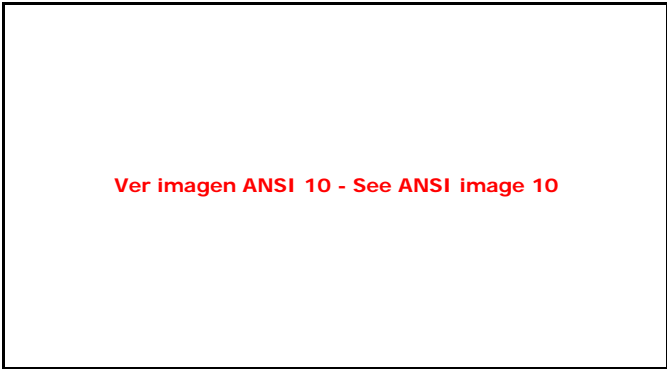


Imagen 9



**Extremos de Soldadura (Bridas Welding Neck)**  
**Welding Ends (Welding Neck Flanges)**

ASME B 16.5 - 1998



Ver imagen ANSI 10 - See ANSI image 10



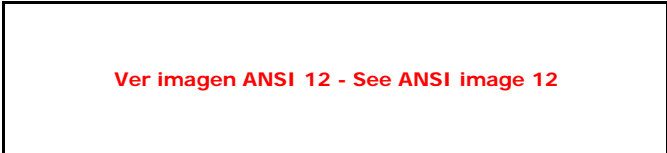
Ver imagen ANSI 11 - See ANSI image 11

BISELADO PARA ESPESORES DE PARED (T) DE  
4,8 MM. A 22,3 MM. INCLUSIVE  
BEVEL FOR WALL THICKNESSES (T) FROM 0.19  
IN. TO 0.88 IN. INCLUSIVE.

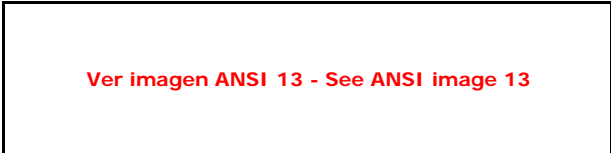
A=diámetro exterior de la tubería  
B=diámetro interior de la tubería  
t=exesor de la pared de la tubería

BISELADO PARA ESPESORES DE PARED (T) MAYOR DE 22,3  
MM.  
BEVEL FOR WALL THICKNESSES (T) GREATER THAN 0.88 IN.

A=Nominal outside diameter of pipe,in  
B=Nominal inside diameter of pipe,in  
t=Nominal wall thicness of pipe,in



Ver imagen ANSI 12 - See ANSI image 12



Ver imagen ANSI 13 - See ANSI image 13

Biselado para sobrespesor interior  
Bevel for inside thickness

Biselado para sobrespesor exterior  
Bevel for outside thickness



Ver imagen ANSI 14 - See  
ANSI image 14

Biselado para sobrespesor combinado  
Bevel for combined thickness

Extremos de Soldadura (Bridas Welding Neck)  
 Welding Ends (Welding Neck Flanges)

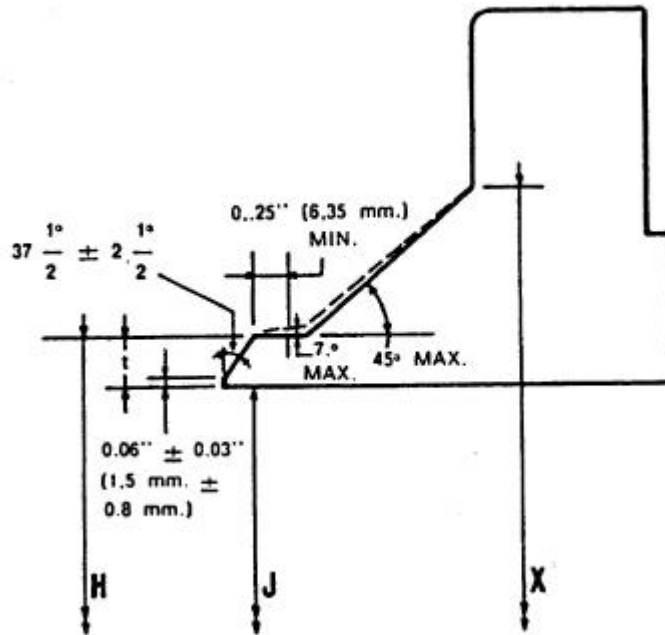


Imagen 10

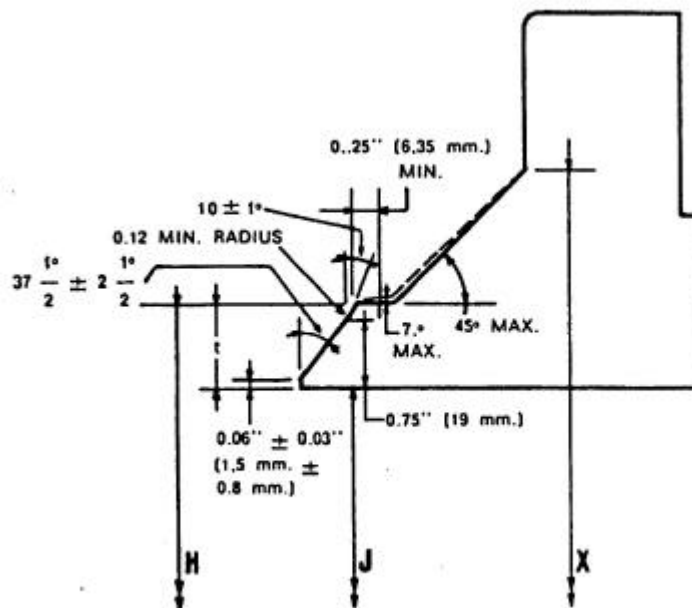


Imagen 11

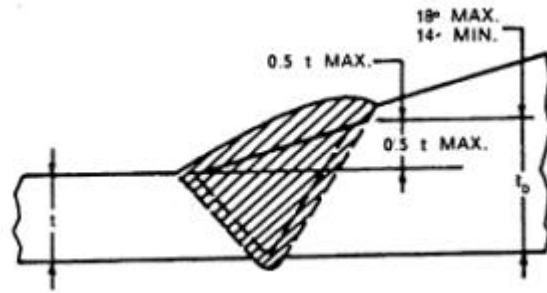


Imagen 12

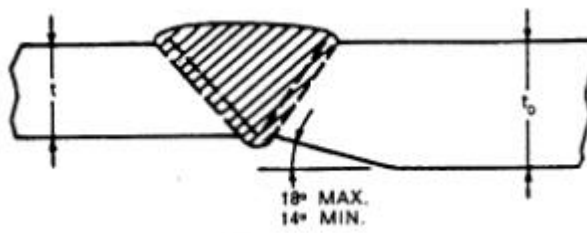


Imagen 13

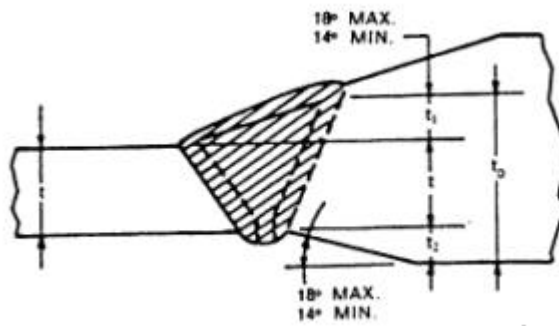


Imagen 14

BRIDAS WELDING NECK  
WELDING NECK FLANGES  
150, 300 LB.

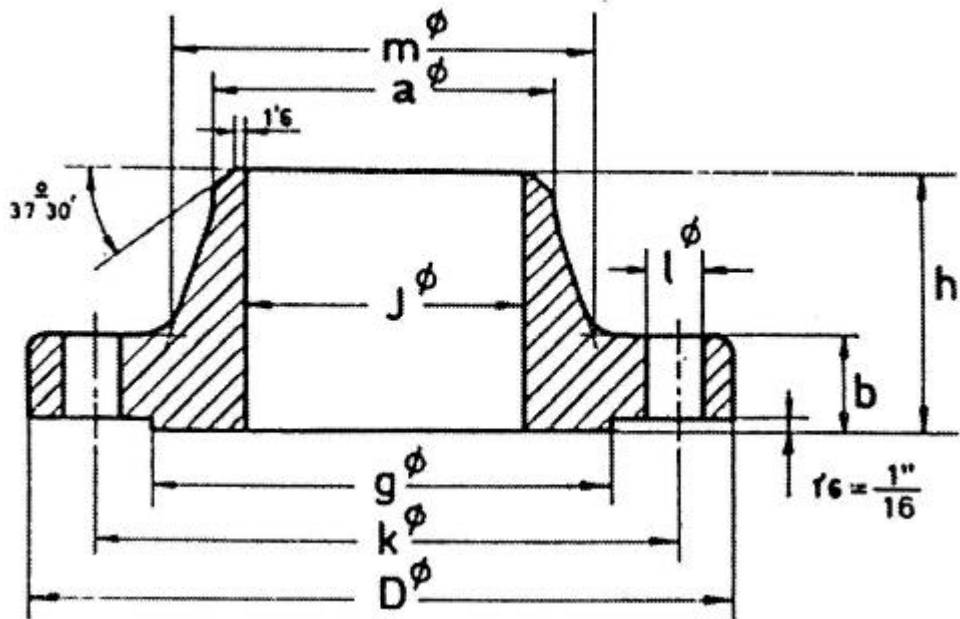


Imagen 15



Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 150 Lb.

Ver imagen ANSI 15 - See ANSI image 15

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	inches
1/2"	88,9	15,75	11,1	47,6	21,3	30,2	34,9	4	15,9	60,3	0,9
	3 1/2	0,62	7/16	1 7/8	0.84	1 3/16	1 3/8		5/8	2 3/8	2
3/4"	98,4	20,8	12,7	52,4	26,7	38,1	42,9	4	15,9	69,8	0,9
	3 7/8	0,82	1/2	2 1/16	1.05	1 1/2	1 11/16		5/8	2 3/4	2
1"	107,9	26,7	14,3	55,6	33,5	49,2	50,8	4	15,9	79,4	1,4
	4 1/4	1,05	9/16	2 3/16	1.32	1 15/16	2		5/8	3 1/8	3
1 1/4"	117,5	35,05	15,9	57,1	42,2	58,7	63,5	4	15,9	88,9	1,4
	4 5/8	1,38	5/8	2 1/4	1.66	2 5/16	2 1/2		5/8	3 1/2	3
1 1/2"	127	40,9	17,5	61,9	48,3	65,1	73	4	15,9	98,4	1,8
	5	1,61	11/16	2 7/16	1.90	2 9/16	2 7/8		5/8	3 7/8	4
2"	152,4	52,6	19,1	63,5	60,4	77,8	92,1	4	19,05	120,6	2,7
	6	2,07	3/4	2 1/2	2.38	3 1/16	3 5/8		3/4	4 3/4	6
2 1/2"	177,8	62,7	22,2	69,8	73,1	90,5	104,8	4	19,05	139,7	3,6
	7	2,47	7/8	2 3/4	2.88	3 9/16	4 1/8		3/4	5 1/2	8
3"	190,5	78	23,8	69,8	88,9	107,9	127	4	19,05	152,4	4,5
	7 1/2	3,07	15/16	2 3/4	3.50	4 1/4	5		3/4	6	10
3 1/2"	215,9	90,2	23,8	71,4	101,6	122,2	139,7	8	19,05	177,8	5,4
	8 1/2	3,55	15/16	2 13/16	4.00	4 13/16	5 1/2		3/4	7	12
4"	228,6	102,4	23,8	76,2	114,3	134,9	157,2	8	19,05	190,5	6,8
	9	4,03	15/16	3	4.50	5 5/16	6 3/16		3/4	7 1/2	15
5"	254	128,3	23,8	88,9	141,2	163,5	185,7	8	22,2	215,9	8,6
	10	5,05	15/16	3 1/2	5.56	6 7/16	7 5/16		7/8	8 1/2	19
6"	279,4	154,2	25,4	88,9	168,4	192,1	215,9	8	22,2	241,3	10,9
	11	6,07	1	3 1/2	6.63	7 9/16	8 1/2		7/8	9 1/2	24
8"	342,9	202,7	28,6	101,6	219,2	246,1	269,9	8	22,2	298,4	17,7
	13 1/2	7,98	1 1/8	4	8.63	9 11/16	10 5/8		7/8	11 3/4	39
10"	406,4	254,5	30,2	101,6	273	304,8	323,8	12	25,4	361,9	23,6
	16	10,02	1 3/16	4	10.75	12	12 3/4		1	14 1/4	52
12"	482,6	304,8	31,8	114,3	323,8	365,1	381	12	25,4	431,8	36,3
	19	12	1 1/4	4 1/2	12.75	14 3/8	15		1	17	80
14"	533,4		34,9	127	355,6	400	412,7	12	28,6	476,2	50
	21		1 3/8	5	14.00	15 3/4	16 1/4		1 1/8	18 3/4	110
16"	596,9		36,5	127,0	406,4	457,2	469,9	16	28,6	539,7	64
	23 1/2		1 7/16	5	16.00	18	18 1/2		1 1/8	21 1/4	140
18"	635		39,7	139,7	457,2	504,8	533,4	16	31,7	577,8	68
	25		1 9/16	5 1/2	18.00	19 7/8	21		1 1/4	22 3/4	150
20"	698,5		42,9	144,5	508	558,8	584,2	20	31,7	635	81,6
	27 1/2		1 11/16	5 11/16	20.00	22	23		1 1/4	25	180
22"	749,3		46	149,2	558,8	616	641,2	20	34,9	692,1	102
	29 1/2		1 13/16	5 7/8	22	24 1/4	25 1/4		1 3/8	27 1/4	225
24"	812,8		47,6	152,4	609,6	663,6	692,1	20	34,9	749,3	118
	32		1 7/8	6	24	26 1/8	27 1/4		1 3/8	29 1/2	260

Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser



Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 300 Lb.

Ver imagen ANSI 15 - See ANSI image 15

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	Kg. Pounds
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	95,2	15,75	14,3	52,4	21,3	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	0.62	9/16	2 1/16	0.84	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	20,8	15,9	57,1	26,7	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,4
	4 5/8	0,82	5/8	2 1/4	1,05	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3
1"	123,8	26,7	17,5	61,9	33,5	54	50,8	4	19,05	88,9	1,8
	4 7/8	1.05	11/16	2 7/16	1.32	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,35	35,05	19,05	65,1	42,2	63,5	63,5	4	19,05	98,4	2,3
	5 1/4	1.38	3/4	2 9/16	1.66	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	5
1 1/2"	155,6	40,9	20,6	68,3	48,3	69,8	73	4	22,2	114,3	3,2
	6 1/8	1.61	11/16	2 11/16	1.90	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	7
2"	165,1	52,6	22,2	69,8	60,45	84,1	92,1	8	19,05	127	4,1
	6 1/2	2.07	7/8	2 3/4	2.38	3 5/16	3 5/8		3/4	5	9
2 1/2"	190,5	62,7	25,4	76,2	73,15	100	104,8	8	22,2	149,2	5,4
	7 1/2	2.47	1	3	2.88	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	12
3"	209,55	78	28,6	79,4	88,9	117,5	127	8	22,2	168,3	6,8
	8 1/4	3.07	1 1/8	3 1/8	3.50	4 5/8	5		7/8	6 5/8	15
3 1/2"	228,6	90,2	30,2	81	101,6	133,35	139,7	8	22,2	184,15	8,2
	9	3.55	1 3/16	3 3/16	4.00	5 1/4	5 1/2		7/8	7 1/4	18
4"	254	102,4	31,8	85,7	114,3	146,05	157,2	8	22,2	200	11,3
	10	4.03	1 1/4	3 3/8	4.50	5 3/4	6 3/16		7/8	7 7/8	25
5"	279,4	128,3	34,9	98,4	141,2	177,8	185,7	8	22,2	234,95	14,5
	11	5.05	1 3/8	3 7/8	5.56	7	7 5/16		7/8	9 1/4	32
6"	317,5	154,2	36,5	98,4	168,4	206,4	215,9	12	22,2	269,9	19
	12 1/2	6.07	1 7/16	3 7/8	6.63	8 1/8	8 1/2		7/8	10 5/8	42
8"	381	202,7	41,3	111,1	219,2	260,35	269,9	12	25,4	330,2	30,4
	15	7.98	1 5/8	4 3/8	8.63	10 1/4	10 5/8		1	13	67
10"	444,5	254,5	47,6	117,5	273,05	320,7	323,8	16	28,6	387,3	41,3
	17 1/2	10.02	1 7/8	4 5/8	10.75	12 5/8	12 3/4		1 1/8	15 1/4	91
12"	520,7	304,8	50,8	130,2	323,85	374,6	381	16	31,7	450,8	63,5
	20 1/2	12.00	2	5 1/8	12.75	14 3/4	15		1 1/4	17 3/4	140
14"	584,2	23	54	142,9	355,6	425,4	412,7	20	31,7	514,3	81,6
	2 1/8		5 5/8	14.00	16 3/4	16 1/4	1 1/4		20 1/4	180	
16"	647,7	25 1/2	57,2	146,05	406,4	482,6	469,9	20	34,9	571,5	113
	2 1/4		5 3/4	16.00	19	18 1/2	1 3/8		22 1/2	250	
18"	711,2	28	60,3	158,75	457,2	533,4	533,4	24	34,9	628,6	145
	2 3/8		6 1/4	18.00	21	21	1 3/8		24 3/4	320	
20"	774,7	30 1/2	63,5	161,9	508	587,4	584,2	24	34,9	685,8	181
	2 1/2		6 3/8	20	23 1/8	23	1 3/8		27	400	
22"	838,2	33	66,7	165,1	558,8	641,2	641,2	24	41,3	742,9	211
	2 5/8		6 1/2	22	25 1/4	25 1/4	1 5/8		29 1/4	465	
24"	914,4	36	69,8	168,3	609,5	701,7	692,1	24	41,3	812,8	263
	2 3/4		6 5/8	24.00	27 5/8	27 1/4	1 5/8		32	580	

Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser

BRIDAS WELDING NECK  
WELDING NECK FLANGES  
400,600, 900, 1500 y 2500 LB.

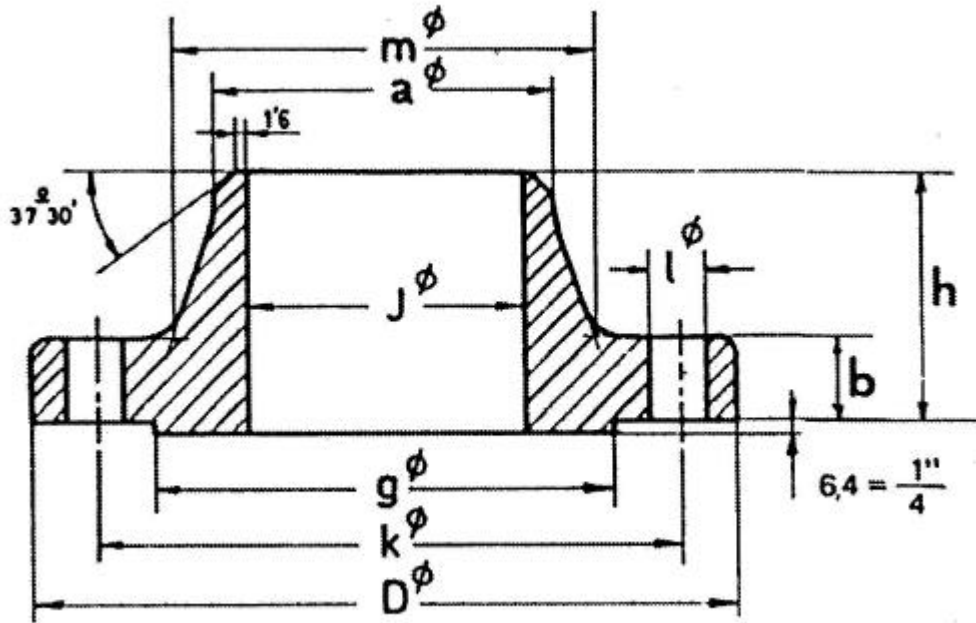


imagen 16





Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 400 Lb.

Ver imagen ANSI 16 - See ANSI image 16

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	Kg. Pounds
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	95,2	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	14,3	52,4	21,3	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4		9/16	2 1/16	0.84	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5		15,9	57,1	26,7	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,8
	4 5/8		5/8	2 1/4	1.05	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	4
1"	123,8		17,5	61,9	33,5	54	50,8	4	19,05	88,9	1,8
	4 7/8		11/16	2 7/16	1.32	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,35		20,6	66,7	42,2	63,5	63,5	4	19,05	98,4	2,7
	5 1/4		13/16	2 5/8	1.66	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	6
1 1/2"	155,6		22,2	69,8	48,3	69,8	73	4	22,2	114,3	3,6
	6 1/8		7/8	2 3/4	1.90	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	8
2"	165,1		25,4	73	60,45	84,1	92,1	8	19,05	127	5,4
	6 1/2		1	2 7/8	2.38	3 5/16	3 5/8		3/4	5	12
2 1/2"	190,5		28,6	79,4	73,15	100	104,8	8	22,2	149,2	8,2
	7 1/2		1 1/8	3 1/8	2.88	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	18
3"	209,55		31,8	82,5	88,9	117,5	127	8	22,2	168,3	10,4
	8 1/4		1 1/4	3 1/4	3.50	4 5/8	5		7/8	6 5/8	23
3 1/2"	228,6		34,9	85,7	101,6	133,35	139,7	8	25,4	184,15	11,8
	9		1 3/8	3 3/8	4.00	5 1/4	5 1/2		1	7 1/4	26
4"	254		34,9	88,9	114,3	146,05	157,2	8	25,4	200	16
	10		1 3/8	3 1/2	4.50	5 3/4	6 3/16		1	7 7/8	35
5"	279,4		38,1	101,6	141,2	177,8	185,7	8	25,4	234,95	19,5
	11	1 1/2	4	5.56	7	7 5/16	1		9 1/4	43	
6"	317,5	41,3	103,2	168,4	206,4	215,9	12	25,4	269,9	26	
	12 1/2	1 5/8	4 1/16	6.63	8 1/8	8 1/2		1	10 5/8	57	
8"	381	47,6	117,5	219,2	260,35	269,9	12	28,6	330,2	40,4	
	15	1 7/8	4 5/8	8.63	10 1/4	10 5/8		1 1/8	13	89	
10"	444,5	54	123,8	273,05	320,7	323,8	16	31,7	387,3	56,7	
	17 1/2	2 1/8	4 7/8	10.75	12 5/8	12 3/4		1 1/4	15 1/4	125	
12"	520,7	57,2	136,5	323,85	374,6	381	16	34,9	450,8	79,4	
	20 1/2	2 1/4	5 3/8	12.75	14 3/4	15		1 3/8	17 3/4	175	
14"	584,2	60,3	149,2	355,6	425,4	412,7	20	34,9	514,3	104	
	23	2 3/8	5 7/8	14.00	16 3/4	16 1/4		1 3/8	20 1/4	230	
16"	647,7	63,5	152,4	406,4	482,6	469,9	20	38,1	571,5	134	
	25 1/2	2 1/2	6	16.00	19	18 1/2		1 1/2	22 1/2	295	
18"	711,2	66,7	165,1	457,2	533,4	533,4	24	38,1	628,6	159	
	28	2 5/8	6 1/2	18.00	21	21		1 1/2	24 3/4	350	
20"	774,7	69,9	168,3	508	587,4	584,2	24	41,3	685,8	193	
	30 1/2	2 3/4	6 5/8	20.00	23 1/8	23		1 5/8	27	425	
22"	838,2	73	171,4	558,8	641,2	641,2	24	44,4	742,9	229	
	33	2 7/8	6 3/4	22.00	25 1/4	25 1/4		1 3/4	29 1/4	505	
24"	914,4	76,2	174,6	609,6	701,7	692,1	24	47,6	812,8	281	
	36	3	6 7/8	24.00	27 5/8	27 1/4		1 7/8	32	620	



**Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 600 Lb.**

**Ver imagen ANSI 16 - See ANSI image 16**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	95,2	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	14,3	52,4	21,3	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4		9/16	2 1/16	0.84	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5		15,9	57,1	26,7	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,8
	4 5/8		5/8	2 1/4	1.05	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	4
1"	123,8		17,5	61,9	33,5	54	50,8	4	19,05	88,9	1,8
	4 7/8		11/16	2 7/16	1.32	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,35		20,6	66,7	42,2	63,5	63,5	4	19,05	98,4	2,7
	5 1/4		13/16	2 5/8	1.66	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	6
1 1/2"	155,6		22,2	69,8	48,3	69,8	73	4	22,2	114,3	3,6
	6 1/8		7/8	2 3/4	1.90	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	8
2"	165,1		25,4	73	60,45	84,1	92,1	8	19,05	127	5,4
	6 1/2		1	2 7/8	2.38	3 5/16	3 5/8		3/4	5	12
2 1/2"	190,5		28,6	79,4	73,15	100	104,8	8	22,2	149,2	8,2
	7 1/2		1 1/8	3 1/8	2.88	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	18
3"	209,55		31,8	82,5	88,9	117,5	127	8	22,2	168,3	10,4
	8 1/4		1 1/4	3 1/4	3.50	4 5/8	5		7/8	6 5/8	23
3 1/2"	228,6		34,9	85,7	101,6	133,35	139,7	8	25,4	184,15	11,8
	9		1 3/8	3 3/8	4.00	5 1/4	5 1/2		1	7 1/4	26
4"	273,05		38,1	101,6	114,3	152,4	157,2	8	25,4	215,9	19
	10 3/4		1 1/2	4	4.50	6	6 3/16		1	8 1/2	42
5"	330,2	44,4	114,3	141,2	188,9	185,7	8	28,6	266,7	31	
	13	1 3/4	4 1/2	5.56	7 7/16	7 5/16		1 1/8	10 1/2	68	
6"	355,6	47,6	117,5	168,4	222,25	215,9	12	28,6	292,1	36,7	
	14	1 7/8	4 5/8	6.63	8 3/4	8 1/2		1 1/8	11 1/2	81	
8"	419,1	55,6	133,35	219,2	273,05	269,9	12	31,7	349,2	54,4	
	16 1/2	2 3/16	5 1/4	8.63	10 3/4	10 5/8		1 1/4	13 3/4	120	
10"	508	63,5	152,4	273,05	342,9	323,8	16	34,9	431,8	86,2	
	20	2 1/2	6	10.75	13 1/2	12 3/4		1 3/8	17	190	
12"	558,8	66,7	155,6	323,85	400	381	20	34,9	488,9	102	
	22	2 5/8	6 1/8	12.75	15 3/4	15		1 3/8	19 1/4	225	
14"	603,2	69,9	165,1	355,6	431,8	412,7	20	38,1	527	127	
	23 3/4	2 3/4	6 1/2	14.00	17	16 1/4		1 1/2	20 3/4	280	
16"	685,8	76,2	177,8	406,4	495,3	469,9	20	41,3	603,2	177	
	27	3	7	16.00	19 1/2	18 1/2		1 5/8	23 3/4	390	
18"	742,9	82,6	184,15	457,2	546,1	533,4	20	44,4	654	215	
	29 1/4	3 1/4	7 1/4	18.00	21 1/2	21		1 3/4	25 3/4	475	
20"	812,8	88,9	190,5	508	609,6	584,2	24	44,4	723,9	268	
	32	3 1/2	7 1/2	20.00	24	23		1 3/4	28 1/2	590	
22"	869,9	95,2	196,8	558,8	666,7	641,3	24	47,6	777,9	327	
	34 1/4	3 3/4	7 3/4	22.00	26 1/4	25 1/4		1 7/8	30 5/8	720	
24"	939,8	101,6	203,2	609,6	717,5	692,1	24	50,8	838,2	376	
	37	4	8	24	28 1/4	27 1/4		2	33	830	



**Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 900 Lb.**

**Ver imagen ANSI 16 - See ANSI image 16**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	
	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches		mm. inches	mm. inches	mm. inches
1/2"	120,65	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	22,2	60,3	21,3	38,1	34,9	4	22,2	82,5	2,3
	4 3/4		7/8	2 3/8	0.84	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	5
3/4"	117,5		25,4	69,8	26,7	44,4	42,9	4	22,2	88,9	2,7
	4 5/8		1	2 3/4	1.05	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	6
1"	149,2		28,6	73	33,5	52,4	50,8	4	25,4	101,6	4,1
	5 7/8		1 1/8	2 7/8	1.32	2 1/16	2		1	4	9
1 1/4"	158,75		28,6	73	42,2	63,5	63,5	4	25,4	111,1	4,5
	5 1/4		1 1/8	2 7/8	1.66	2 1/2	2 1/2		1	4 7/8	10
1 1/2"	177,8		31,8	82,5	48,3	69,8	73	4	28,6	123,8	5,9
	7		1 1/4	3 1/4	1.90	2 3/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	13
2"	215,9		38,1	101,6	60,45	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2		1 1/2	4 1	2.38	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5		41,3	104,8	73,15	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16,3
	9 5/8		1 5/8	4 1/8	2.88	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36
3"	241,3		38,1	101,6	88,9	127	127	8	25,4	190,5	14
	9 1/2		1 1/2	4	3.50	5	5		1	7 1/2	31
4"	292,1		44,5	114,3	114,3	158,75	157,2	8	31,7	234,95	23
	11 1/2		1 3/4	4 1/2	4.50	6 1/4	6 3/16		1 1/4	9 1/4	51
5"	349,2		50,8	127	141,2	190,5	185,7	8	34,9	279,4	39
	13 3/4		2	5	5.56	7 1/2	7 5/16		1 3/8	11	86
6"	381		55,6	139,7	168,4	234,95	215,9	12	31,7	317,5	50
	15		2 3/16	5 1/2	6.63	9 1/4	8 1/2		1 1/4	12 1/2	110
8"	469,9		63,5	161,9	219,2	298,4	269,9	12	38,1	393,7	79,4
	18 1/2		2 1/2	6 3/8	8.63	11 3/4	10 5/8		1 1/2	15 1/2	175
10"	546,1		69,9	184,15	273,05	368,3	323,8	16	38,1	469,9	118
	21 1/2		2 3/4	7 1/4	10.75	14 1/2	12 3/4		1 1/2	18 1/2	260
12"	609,6		79,4	200	323,85	419,1	381	20	38,1	533,4	147
	24		3 1/8	7 7/8	12.75	16 1/2	15		1 1/2	21	325
14"	641,3	85,7	212,7	355,6	450,8	412,7	20	41,3	558,8	181	
	25 1/4	3 3/8	8 3/8	14.00	17 3/4	16 1/4		1 5/8	22	400	
16"	704,8	88,9	215,9	406,4	508	469,9	20	44,4	615,9	225	
	27 3/4	3 1/2	8 1/2	16.00	20	18 1/2		1 3/4	24 1/4	495	
18"	787,4	101,6	228,6	457,2	565,1	533,4	20	50,8	685,8	308	
	31	4	9	18.00	22 1/4	21		2	27	680	
20"	857,2	107,95	247,65	508	622,3	584,2	20	54	749,3	376	
	33 3/4	4 1/4	9 3/4	20.00	24 1/2	23		2 1/8	29 1/2	830	
24"	1041,4	139,7	292,1	609,6	749,3	692,1	20	66,7	901,7	680	
	41	5 1/2	11 1/2	24.00	29 1/2	27 1/4		2 5/8	35 1/2	1500	



**Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 1500 Lb.**

**Ver imagen ANSI 16 - See ANSI image 16**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	inches
1/2"	120,6	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	22,2	60,3	21,3	38,1	34,9	4	22,2	82,5	2,3
	4 3/4		7/8	2 3/8	0.84	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	5
3/4"	130,2		25,4	69,8	26,7	44,4	42,9	4	22,2	88,9	2,7
	5 1/8		1	2 3/4	1.05	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	6
1"	149,2		28,6	73	33,5	52,4	50,8	4	25,4	101,6	4,1
	5 7/8		1 1/8	2 7/8	1.32	2 1/16	2		1	4	9
1 1/4"	158,7		28,6	73	42,2	63,5	63,5	4	25,4	111,1	4,5
	6 1/4		1 1/8	2 7/8	1.66	2 1/2	2 1/2		1	4 3/8	10
1 1/2"	177,8		31,8	82,5	48,3	69,8	73	4	28,6	123,8	5,9
	7		1 1/4	3 1/4	1.90	2 3/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	13
2"	215,9		38,1	101,6	60,4	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2		1 1/2	4	2.38	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5		41,3	104,8	73,1	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16,3
	9 5/8		1 5/8	4 1/8	2.88	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36
3"	266,7		47,6	117,5	88,9	133,3	127	8	31,7	203,2	21,8
	10 1/2		1 7/8	4 5/8	3.50	5 1/4	5		1 1/4	8	48
4"	311,1		54	123,8	114,3	161,9	157,2	8	34,9	241,3	33
	12 1/4		2 1/8	4 7/8	4.50	6 3/8	6 3/16		1 3/8	9 1/2	73
5"	374,6		73	155,6	141,2	196,8	185,7	8	41,3	292,1	59
	14 3/4		2 7/8	6 1/8	5.56	7 3/4	7 5/16		1 5/8	11 1/2	130
6"	393,7		82,6	171,4	168,4	228,6	215,9	12	38,1	317,5	75
	15 1/2		3 1/4	6 3/4	6.63	9	8 1/2		1 1/2	12 1/2	165
8"	482,6		92,1	212,7	219,2	292,1	269,9	12	44,4	393,7	125
	19		3 1/4	8 3/8	8.63	11 1/2	10 5/8		1 3/4	15 1/2	275
10"	584,2	107,9	254	273	368,3	323,8	12	50,8	482,6	206	
	23	4 1/4	10	10.75	14 1/2	12 3/4		2	19	455	
12"	673,1	123,8	282,5	323,8	450,8	381	16	54	571,5	313	
	26 1/2	4 7/8	11 1/8	12.75	17 3/4	15		2 1/8	22 1/2	690	
14"	749,3	133,4	298,4	355,6	495,3	412,7	16	60,3	635	426	
	29 1/2	5 1/4	11 3/4	14.00	19 1/2	16 1/4		2 3/8	25	940	
16"	825,5	146,1	311,1	406,4	552,4	469,9	16	66,7	704,8	567	
	32 1/2	5 3/4	12 1/4	16.00	21 3/4	18 1/2		2 5/8	27 3/4	1250	
18"	914,4	161,9	327	457,2	596,9	533,4	16	73	774,7	737	
	36	6 3/8	12 7/8	18.00	23 1/2	21		2 7/8	30 1/2	1625	
20"	984,2	177,8	355,6	508	641,3	584,2	16	79,4	831,8	930	
	38 3/4	7	14	20.00	25 1/4	23		3 1/8	32 3/4	2050	
24"	1168,4	203,2	406,4	609,6	762	692,1	16	92,1	990,6	1510	
	46	8	16	24.00	30	27 1/4		3 5/8	39	3325	



**Bridas welding neck/ Welding neck Flanges 2500 Lb.**

**Ver imagen ANSI 16 - See ANSI image 16**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	a	m	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	133,35	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	30,2	73	21,3	42,9	34,9	4	22,2	88,9	3,2
	5 1/4		1 3/16	2 7/8	0.84	1 11/16	1 3/8		7/8	3 1/2	7
3/4"	139,7		31,7	79,4	26,7	50,8	42,9	4	22,2	95,2	3,6
	5 1/2		1 1/4	3 1/8	1.05	2	1 11/16		7/8	3 3/4	8
1"	158,75		34,9	88,9	33,5	57,1	50,8	4	25,4	107,95	5,4
	6 1/4		1 3/8	3 1/2	1.32	2 1/4	2		1	4 1/4	12
1 1/4"	184,15		38,1	95,2	42,2	73	63,5	4	28,6	130,2	7,7
	7 1/4		1 1/2	3 3/4	1.66	2 7/8	2 1/2		1 1/8	5 1/8	17
1 1/2"	203,2		44,4	111,1	48,3	79,4	73	4	31,7	146,05	11,3
	8		1 3/4	4 3/8	1.90	3 1/8	2 7/8		1 1/4	5 3/4	25
2"	234,95		50,8	127	60,45	95,2	92,1	8	28,6	171,45	19
	9 1/4		2	5	2.38	3 3/4	3 5/8		1 1/8	6 3/4	42
2 1/2"	266,7		57,1	142,9	73,15	114,3	104,8	8	31,7	196,85	23,6
	10 1/2		2 1/4	5 5/8	2.88	4 1/2	4 1/8		1 1/4	7 3/4	52
3"	304,8		66,7	168,3	88,9	133,35	127	8	34,91	228,6	42,6
	12		2 5/8	6 5/8	3.50	5 1/4	5		1 1/8	9	94
4"	355,6	76,2	190,5	114,3	165,1	157,2	8	41,3	273,05	65,8	
	14	3	7 1/2	4.50	6 1/2	6 3/16		1 5/8	10 3/4	145	
5"	419,1	92,1	228,6	141,2	203,2	185,7	8	47,6	323,8	111	
	16 1/2	3 5/8	9	5.56	8	7 5/16		1 7/8	12 3/4	245	
6"	482,6	107,95	273,05	168,4	234,95	215,9	8	54	368,3	172	
	19	4 1/4	10 3/4	6.63	9 1/4	8 1/2		2 1/8	14 1/2	380	
8"	552,4	127	317,5	219,2	304,8	269,9	12	54	438,1	263	
	21 3/4	5	12 1/2	8.63	12	10 5/8		2 1/8	17 1/4	580	
10"	673,1	165,1	419,1	273,05	374,6	323,8	12	66,7	539,7	488	
	26 1/2	6 1/2	16 1/2	10.75	14 3/4	12 3/4		2 5/8	21 1/4	1075	
12"	762	184,15	463,5	323,85	441,3	381	12	73	619,1	692	
	30	7 1/4	18 1/4	12.75	17 3/8	15		2 7/8	24 3/8	1525	

BRIDAS SLIP-ON  
SLIP-ON FLANGES  
150, 300 LB.

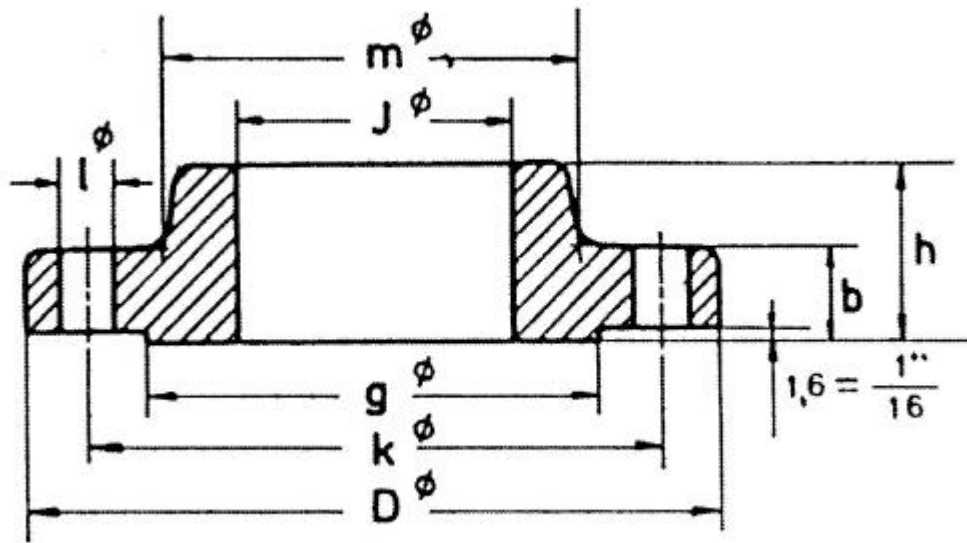


Imagen 17



**Bridas Slip-on Slip-on Flanges 150 Lb.**

**Ver imagen ANSI 17 - See ANSI image 17**

**ASME B 16.5 - a - 1998**

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.				mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches				inches	inches	
1/2"	88,9	22,3	11,1	15,9	30,2	34,9	4	15,9	60,3	0,5
	3 1/2	0.88	9/16	5/8	1 3/16	1 3/8		5/8	2 3/8	1
3/4"	98,4	27,7	12,7	15,9	38,1	42,9	4	15,9	69,8	0,9
	3 7/8	1.09	1/2	5/8	1 1/2	1 11/16		5/8	2 3/4	2
1"	107,9	34,5	14,3	17,5	49,2	50,8	4	15,9	79,4	0,9
	4 1/4	1.36	9/16	11/16	1 15/16	2		5/8	3 1/8	2
1 1/4"	117,5	43,2	15,9	20,6	58,7	63,5	4	15,9	88,9	1,4
	4 5/8	1.70	5/8	13/16	2 5/16	2 1/2		5/8	3 1/2	3
1 1/2"	127	49,5	17,5	22,2	65,1	73	4	15,9	98,4	1,4
	5	1.95	11/16	7/8	2 9/16	2 7/8		5/8	3 7/8	3
2"	152,4	62	19,1	25,4	77,8	92,1	4	19	120,6	2,3
	6	2.44	3/4	1	3 1/16	3 5/8		3/4	4 3/4	5
2 1/2"	177,8	74,7	22,2	28,6	90,5	104,8	4	19	139,7	3,2
	7	2.94	7/8	1 1/8	3 9/16	4 1/8		3/4	5 1/2	7
3"	190,5	90,7	23,8	30,2	107,9	127	4	19	152,4	3,6
	7 1/2	3.57	15/16	1 3/16	4 1/4	5		3/4	6	8
3 1/2"	215,9	103,4	23,8	31,7	122,2	139,7	8	19	177,8	5
	8 1/2	4.07	15/16	1 1/4	4 13/16	5 1/2		3/4	7	11
4"	228,6	116,1	23,8	33,3	134,9	157,2	8	19	190,5	5,9
	9	4.57	15/16	1 5/16	5 5/16	6 3/16		3/4	7 1/2	13
5"	254	143,8	23,8	36,5	163,5	185,7	8	22,2	215,9	6,8
	10	5.66	15/16	1 7/16	6 7/16	7 5/16		7/8	8 1/2	15
6"	279,4	170,7	25,4	39,7	192,1	215,9	8	22,2	241,3	8,6
	11	6.72	1	1 9/16	7 9/16	8 1/2		7/8	9 1/2	19
8"	342,9	221,5	28,6	44,4	246,1	269,9	8	22,2	298,4	13,6
	13 1/2	8.72	1 1/8	1 3/4	9 11/16	10 5/8		7/8	11 3/4	30
10"	406,4	276,35	30,2	49,2	304,8	323,8	12	25,4	361,9	19,5
	16	10.88	1 3/16	1 15/16	12	12 3/4		1	14 1/4	43
12"	482,6	327,15	31,8	55,6	365,1	381	12	25,4	431,8	29
	19	12.88	1 1/4	2 3/16	14 3/8	15		1	17	64
14"	533,4	359,15	34,9	57,1	400	412,7	12	28,6	476,2	41
	21	14.14	1 3/8	2 1/4	15 3/4	16 1/4		1 1/8	18 3/4	90
16"	596,9	410,5	36,5	63,5	457,2	469,9	16	28,6	539,7	44,5
	23 1/2	16.16	1 7/16	2 1/2	18	18 1/2		1 1/8	21 1/4	98
18"	635	461,8	39,7	68,3	504,8	533,4	16	31,7	577,8	59
	25	18.18	1 9/16	2 11/16	19 7/8	21		1 1/4	22 3/4	130
20"	698,5	513,1	42,9	73	558,8	584,2	20	31,7	635	75
	27 1/2	20.20	1 11/16	2 7/8	22	23		1 1/4	25	165
22"	749,3	564,4	46	79,4	609,6	641,2	20	34,9	692,1	84
	29 1/2	22.22	1 13/16	3 1/8	24	25 1/4		1 3/8	27 1/4	185
24"	812,8	615,95	47,6	82,5	663,6	692,1	20	34,9	749,3	99,8
	32	24.25	1 7/8	3 1/4	26 1/8	27 1/4		1 3/8	29 1/2	220



**Bridas Slip-on Slip-on Flanges 300 Lb.**

**Ver imagen ANSI 17 - See ANSI image 17**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	J	b	h			m	g	Numero Number		I	K
	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches			inches	inches			inches	inches
1/2"	95,2	22,3	14,3	22,2	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9		
	3 3/4	0.88	9/16	7/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2		
3/4"	117,5	27,7	15,9	25,4	47,6	42,9	4	19	82,5	1,4		
	4 5/8	1.09	5/8	1	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3		
1"	123,8	34,5	17,5	27	54	50,8	4	19	88,9	1,4		
	4 7/8	1.36	11/16	1 1/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	3		
1 1/4"	133,3	43,2	19	27	63,5	63,5	4	19	98,4	1,8		
	5 1/4	1.70	3/4	1 1/16	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	4		
1 1/2"	155,6	49,5	20,6	30,2	69,8	73	4	22,2	114,3	2,7		
	6 1/8	1.95	13/16	1 3/16	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	6		
2"	165,1	62	22,2	33,3	84,1	92,1	8	19	127	3,2		
	6 1/2	2.44	7/8	1 5/16	3 5/16	3 5/8		1/4	5	7		
2 1/2"	190,5	74,7	25,4	38,1	100	104,8	8	22,2	149,2	4,5		
	7 1/2	2.94	1	1 1/2	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	10		
3"	209,5	90,7	28,6	42,9	117,5	127	8	22,2	168,3	5,9		
	8 1/4	3.57	1 1/8	1 11/16	4 5/8	5		7/8	6 5/8	13		
3 1/2"	228,5	103,4	30,2	44,4	133,4	139,7	8	22,2	184,1	7,7		
	9	4.07	1 3/16	1 3/4	5 1/4	5 1/2		7/8	7 1/4	17		
4"	254	116,1	31,8	47,6	146	157,2	8	22,2	200	10		
	10	4.57	1 1/4	1 7/8	5 3/4	6 3/16		7/8	7 7/8	22		
5"	279,4	143,8	34,9	50,8	177,8	185,7	8	22,2	234,9	12,7		
	11	5.66	1 3/8	2	7	7 5/16		7/8	9 1/4	28		
6"	317,5	170,7	36,5	52,4	206,4	215,9	12	22,2	269,9	17,7		
	12 1/2	6.72	1 7/16	2 1/16	8 1/8	8 1/2		7/8	10 5/8	39		
8"	381	221,5	41,3	61,9	260,3	269,9	12	25,4	330,2	26,3		
	15	8.72	1 5/8	2 7/16	10 1/4	10 5/8		1	13	58		
10"	444,5	276,35	47,6	66,7	320,7	323,8	16	28,6	387,3	36,7		
	17 1/2	10.88	1 7/8	2 5/8	12 5/8	12 3/4		1 1/8	15 1/4	81		
12"	520,7	327,15	50,8	73	374,6	381	16	31,7	450,8	52,2		
	20 1/2	12.88	2	2 7/8	14 3/4	15		1 1/4	17 3/4	115		
14"	584,2	359,15	54	76,2	425,4	412,7	20	31,7	514,3	74,8		
	23	14.14	2 1/8	3	16 3/4	16 1/4		1 1/4	20 1/4	165		
16"	647,7	410,5	57,2	82,5	482,6	469,9	20	34,9	571,5	86,2		
	25 1/2	16.16	2 1/4	3 1/4	19	18 1/2		1 3/8	22 1/2	190		
18"	711,2	461,8	60,3	88,9	533,4	533,4	24	34,9	628,5	113		
	28	18.18	2 3/8	3 1/2	21	21		1 3/8	24 3/4	250		
20"	774,7	513,1	63,5	95,2	587,4	584,2	24	34,9	685,8	143		
	30 1/2	20,2	2 1/2	3 3/4	23 1/8	23		1 3/8	27	315		
22"	838,2	564,4	66,7	101,6	641,2	641,2	24	41,3	742,9	168		
	33	22.22	2 5/8	4	25 1/4	25 1/4		1 5/8	29 1/4	370		
24"	914,4	615,95	69,8	106,4	701,7	692,1	24	41,3	812,8	215		
	36	24.25	2 3/4	4 3/16	27 5/8	27 1/4		1 5/8	32	475		



BRIDAS SLIP-ON  
SLIP-ON FLANGES  
400, 600, 900 y 1500 LB.

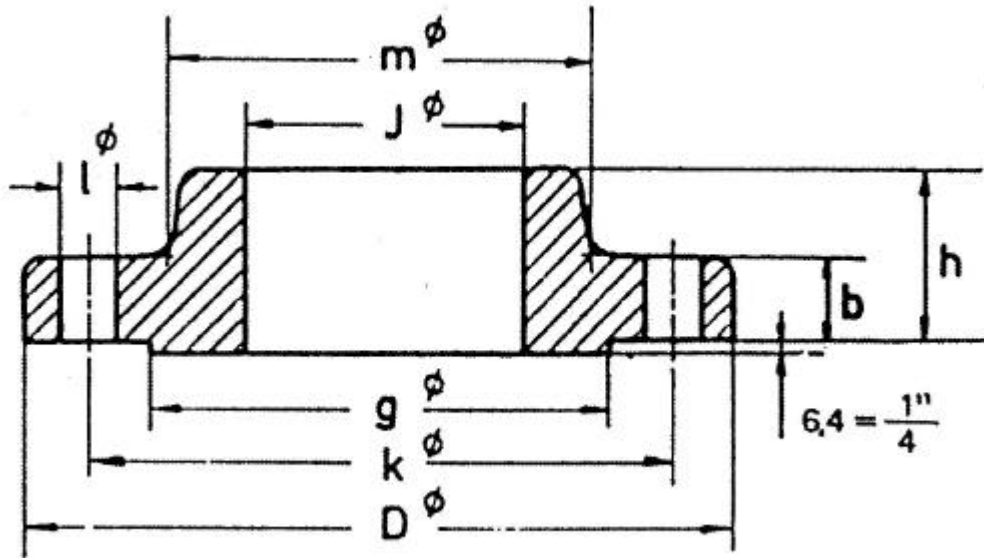


Imagen 18



Bridas Slip-on Slip-on Flanges 400 Lb.

Ver imagen ANSI 18 - See ANSI image 18

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.				mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches				inches	inches	
1/2"	95,2	22,3	14,3	22,2	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	0.88	9/16	7/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	27,7	15,9	25,4	47,6	42,9	4	19	82,5	1,4
	4 5/8	1.09	5/8	1	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3
1"	23,8	34,5	17,5	27	54	50,8	4	19	88,9	1,8
	4 7/8	1.36	11/16	1 1/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,3	43,2	20,6	28,6	63,5	63,5	4	19	98,4	2,3
	5 1/4	1.70	13/16	1 1/8	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	5
1 1/2"	155,7	49,5	22,2	31,7	69,8	73	4	22,2	114,3	3,2
	6 1/8	1.95	7/8	1 1/4	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	7
2"	165,1	62	25,4	36,5	84,1	92,1	8	19	127	4,1
	6 1/2	2.44	1	1 7/16	3 5/16	3 5/8		3/4	5	9
2 1/2"	190,5	74,7	28,6	41,3	100	104,8	8	22,2	149,2	5,9
	7 1/2	2.94	1 1/8	1 5/8	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	13
3"	209,5	90,7	31,8	46	117,5	127	8	22,2	168,3	7,3
	8 1/4	3.57	1 1/4	1 13/16	4 5/8	5		7/8	6 5/8	16
3 1/2"	228,6	103,4	34,9	49,2	133,3	139,7	8	25,4	184,1	9,5
	9	4.07	1 3/8	1 15/16	5 1/4	5 1/2		1	7 1/4	21
4"	254	116,1	34,9	50,8	146	157,2	8	25,4	200	11,8
	10	4.57	1 3/8	2	5 3/4	6 3/16		1	7 7/8	26
5"	279,4	143,8	38,1	54	177,8	185,7	8	25,4	234,9	14,1
	11	5.66	1 1/2	2 1/8	7	7 5/16		1	9 1/4	31
6"	317,5	170,7	41,3	57,1	206,4	215,9	12	25,4	269,9	20
	12 1/2	6.72	1 5/8	2 1/4	8 1/8	8 1/2		1	10 5/8	44
8"	381	221,5	47,6	68,3	260,3	269,9	12	28,6	330,2	30,4
	15	8,72	1 7/8	2 11/16	10 1/4	10 5/8		1 1/8	13	67
10"	444,5	276,35	54	73	320,7	323,8	16	31,7	387,3	41,3
	17 1/2	10.88	2 1/8	2 7/8	12 5/8	12 3/4		1 1/4	15 1/4	91
12"	520,7	327,15	57,2	79,4	374,6	381	16	34,9	450,8	59
	20 1/2	12.88	2 1/4	3 1/8	14 3/4	15		1 3/8	17 3/4	130
14"	584,2	359,15	60,3	84,1	425,4	412,7	20	34,9	514,3	81,6
	23	14.14	2 3/8	3 5/16	16 3/4	16 1/4		1 3/8	20 1/4	180
16"	647,7	410,5	63,5	93,7	482,6	469,9	20	38,1	571,5	107
	25 1/2	16.16	2 1/2	3 11/16	19	18 1/2		1 1/2	22 1/2	235
18"	711,2	461,8	66,7	98,4	533,4	533,4	24	38,1	628,6	129
	28	18.18	2 5/8	3 7/8	21	21		1 1/2	24 3/4	285
20"	774,7	513,1	69,9	101,6	587,4	584,2	24	41,3	685,8	156
	30 1/2	20.20	2 3/4	4	23 1/8	23		1 5/8	27	345
22"	838,2	564,4	73	107,9	641,2	641,2	24	44,4	742,9	184
	33	22.22	2 7/8	4 1/4	25 1/4	25 1/4		1 3/4	29 1/4	405
24"	914,4	615,95	76,2	114,3	701,7	692,1	24	47,6	812,8	231
	36	24.25	3	4 1/2	27 5/8	27 1/4		1 7/8	32	510



**Bridas Slip-on Slip-on Flanges 600 Lb.**

**Ver imagen ANSI 18 - See ANSI image 18**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.		
	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	Kg. Pounds	
1/2"	95,2	22,3	14,3	22,2	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	0.88	9/16	7/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	27,7	15,9	25,4	47,6	42,9	4	19	82,5	1,4
	4 5/8	1.09	5/8	1	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3
1"	123,8	34,5	17,5	27	54	50,8	4	19	88,9	1,8
	4 7/8	1.36	11/16	1 1/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,3	43,2	20,6	28,6	63,5	63,5	4	19	98,4	2,3
	5 1/4	1.70	13/16	1 1/8	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	5
1 1/2"	155,6	49,5	22,2	31,7	69,8	73	4	22,2	114,3	3,2
	6 1/8	1.95	7/8	1 1/4	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	7
2"	165,1	62	25,4	36,5	84,1	92,1	8	19	127	4,1
	6 1/2	2.44	1	1 7/16	3 5/16	3 5/8		3/4	5	9
2 1/2"	190,5	74,7	28,6	41,3	100	104,8	8	22,2	149,2	5,9
	7 1/2	2.94	1 1/8	1 5/8	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	13
3"	209,5	90,7	31,8	46	117,5	127	8	22,2	168,3	7,3
	8 1/4	3.57	1 1/4	1 13/16	4 5/8	5		7/8	6 5/8	16
3 1/2"	228,6	103,4	34,9	49,2	133,3	139,7	8	25,4	184,1	9,5
	9	4.07	1 3/8	1 15/16	5 1/4	5 1/2		1	7 1/4	21
4"	273	116,1	38,1	54	152,4	157,2	8	25,4	215,9	16,8
	10 3/4	4.57	1 1/2	2 1/8	6	6 3/16		1	8 1/2	37
5"	330,2	143,8	44,4	60,3	188,9	185,7	8	28,6	266,7	28,6
	13	5.66	1 3/4	2 3/8	7 7/16	7 5/16		1 1/8	10 1/2	63
6"	355,6	170,7	47,6	66,7	222,2	215,9	12	28,6	292,1	36,3
	14	6.72	1 7/8	2 5/8	8 3/4	8 1/2		1 1/8	11 1/2	80
8"	419,1	221,5	55,6	76,2	273	269,9	12	31,7	349,2	52,2
	16 1/2	8.72	2 3/16	3	10 3/4	10 5/8		1 1/4	13 3/4	115
10"	508	276,35	63,5	85,7	342,9	323,8	16	34,9	431,8	77,1
	20	10.88	2 1/2	3 3/8	13 1/2	12 3/4		1 3/8	17	170
12"	558,8	327,15	66,7	92,1	400	381	20	34,9	488,9	90,7
	22	12.88	2 5/8	3 5/8	15 3/4	15		1 3/8	19 1/4	200
14"	603,2	359,15	69,9	93,7	431,8	412,7	20	38,1	527	104
	23 3/4	14.14	2 3/4	3 11/16	17	16 1/4		1 1/2	20 3/4	230
16"	685,2	410,5	76,2	106,4	495,3	469,9	20	41,3	603,2	150
	27	16.16	3	4 3/16	19 1/2	18 1/2		1 5/8	23 3/4	330
18"	742,9	461,8	82,6	117,5	546,1	533,4	20	44,4	654	181
	29 1/4	18.18	3 1/4	4 5/8	21 1/2	21		1 3/4	25 3/4	400
20"	812,8	513,1	88,9	127	609,6	584,2	24	44,4	723,9	231
	32	20.20	3 1/2	5	24	23		1 3/4	28 1/2	510
22"	869,9	564,4	95,2	133,3	666,7	641,2	24	47.6	777,9	268
	34 1/4	22.22	3 3/4	5 1/4	26 1/4	25 1/4		1 7/8	30 5/8	590
24"	939,8	615,95	101,6	139,7	717,5	692,1	24	50,8	838,2	331
	37	24.25	4	5 1/2	28 1/4	27 1/4		2	33	730



Bridas Slip-on Slip-on Flanges 900 Lb.

Ver imagen ANSI 18 - See ANSI image 18

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.				mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches				inches	inches	
1/2"	120,6	22,3	22,2	31,7	38,1	34,9	4	22,2	82,5	1,8
	4 3/4	0.88	7/8	1 1/4	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	4
3/4"	130,2	27,7	25,4	34,9	44,4	42,9	4	22,2	88,9	2,3
	5 7/8	1.09	1	1 3/8	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	5
1"	149,2	34,5	28,6	41,3	52,4	50,8	4	25,4	101,6	3,6
	5 7/8	1.36	1 1/8	1 5/8	2 1/16	2		1	4	8
1 1/4"	158,7	43,2	28,6	41,3	63,5	63,5	4	25,4	111,1	4,1
	6 1/4	1.70	1 1/8	1 5/8	2 1/2	2 1/2		1	4 3/8	9
1 1/2"	177,8	49,5	31,8	44,4	69,8	73	4	28,6	123,8	5,4
	7	1.95	1 1/4	1 3/4	2 3/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	12
2"	215,9	62	38,1	57,1	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2	2.44	1 1/2	2 1/4	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5	74,7	41,3	63,5	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16,3
	9 5/8	2.94	1 5/8	2 1/2	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36
3"	241,3	90,7	38,1	54	127	127	8	25,4	190,5	11,8
	9 1/2	3.57	1 1/2	2 1/8	5	5		1	7 1/2	26
4"	292,1	116,1	44,5	69,8	158,7	157,2	8	31,7	234,9	24
	11 1/2	4.57	1 3/4	2 3/4	6 1/4	6 3/16		1 1/4	9 1/4	53
5"	349,2	143,8	50,8	79,4	190,5	185,7	8	34,9	279,4	37,6
	13 3/4	5.66	2	3 1/8	7 1/2	7 5/16		1 3/8	11	83
6"	381	170,7	55,6	85,7	234,9	215,9	12	31,7	317,5	49,9
	15	6.72	2 3/16	3 3/8	9 1/4	8 1/2		1 1/4	12 1/2	110
8"	469,9	221,5	63,5	101,6	298,4	269,9	12	38,1	393,7	77,1
	18 1/2	8.72	2 1/2	4	11 3/4	10 5/8		1 1/2	15 1/2	170
10"	546,1	276,35	69,9	107,9	368,3	323,8	16	38,1	469,9	111
	21 1/2	10.88	2 3/4	4 1/4	14 1/2	12 3/4		1 1/2	18 1/2	245
12"	609,6	327,15	79,4	117,5	419,1	381	20	38,1	533,4	147
	24	12.88	3 1/8	4 5/8	16 1/2	15		1 1/2	21	325
14"	641,3	359,15	85,7	130,2	450,8	412,7	20	41,3	558,8	181
	25 1/4	14.14	3 3/8	5 1/8	17 3/4	16 1/4		1 5/8	22	400
16"	704,8	410,5	88,9	133,3	508	469,9	20	44,4	615,9	193
	27 3/4	16.16	3 1/2	5 1/4	20	18 1/2		1 3/4	24 1/4	425
18"	787,4	461,8	101,6	152,4	565,1	533,4	20	50,8	685,8	272
	31	18.18	4	6	22 1/4	21		2	27	600
20"	857,2	513,1	107,9	158,7	622,3	584,2	20	54	749,3	331
	33 3/4	20.20	4 1/4	6 1/4	24 1/2	23		2 1/8	29 1/2	730
24"	1.041,40	615,95	139,7	203,2	749,3	692,1	20	66,7	901,7	635
	41	24.25	5 1/2	8	29 1/2	27 1/4		2 5/8	35 1/2	1400



Bridas Slip-on Slip-on Flanges 1500 Lb.

Ver imagen ANSI 18 - See ANSI image 18

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	J	b	h			m	g	Numero Number		I	K
	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches			inches	inches			inches	inches
1/2"	120,6	22,3	22,2	31,7	38,1	34,9	4	22,2	82,5	1,8		
	3 3/4	0.88	7/8	1 1/4	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	4		
3/4"	130,2	27,7	25,4	34,9	44,4	42,9	4	22,2	88,9	2,3		
	5 1/8	1.09	1	1 3/8	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	5		
1"	149,2	34,5	28,6	41,3	52,4	50,8	4	25,4	101,6	3,6		
	5 7/8	1.36	1 1/8	1 5/8	2 1/16	2		1	4	8		
1 1/4"	158,7	43,2	28,6	41,3	63,5	63,5	4	25.4	111,1	4,1		
	6 1/4	1.70	1 1/8	1 5/8	2 1/2	2 1/2		1	4 3/8	9		
1 1/2"	177,8	49,5	31,8	44,4	69,8	73	4	28,6	123,8	5,4		
	7	1.95	1 1/4	1 3/4	2 3/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	12		
2"	215,9	62	38.1	57,1	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,3		
	8 1/2	2.44	1 1/2	2 1/4	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25		
2 1/2"	244,5	74,7	41,3	63,5	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16,3		
	9 5/8	2.94	1 5/8	2 1/2	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36		

BRIDAS LAP JOINT  
LAP JOINT FLANGES  
150, 300, 400, 600, 900, 1500 y 2500 LB.

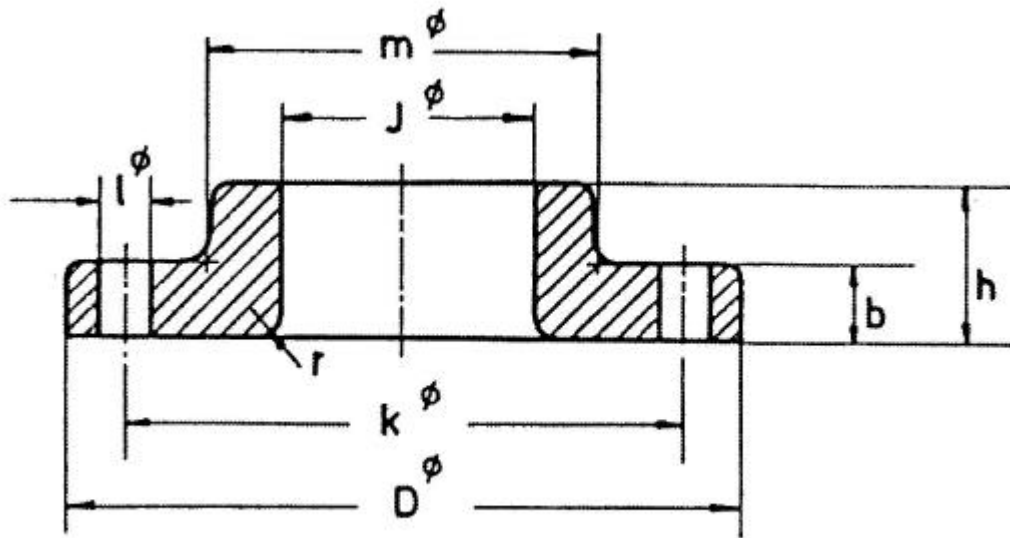


Imagen 19



Bridas lap joint / Lap joint flanges 150 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h	r		Numero	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches	
1/2"	88,9	22,9	11,1	15,9	3,2	30,2	4	15,9	60,3	0,5
	3 1/2	0.90	7/16	5/8	1/8	1 3/16		5/8	2 3/8	1
3/4"	98,4	28,2	12,7	15,9	3,2	38,1	4	15,9	69,8	0,9
	3 7/8	1.11	1/2	5/8	1/8	1 1/2		5/8	2 3/4	2
1"	107,9	35,05	14,3	17,5	3,2	49,2	4	15,9	79,4	0,9
	4 1/4	1.38	9/16	11/16	1/8	1 15/16		5/8	3 1/8	2
1 1/4"	117,5	43,7	15,9	20,6	4,8	58,7	4	15,9	88,9	1,4
	4 5/8	1.72	5/8	13/16	5/16	2 5/16		5/8	3 1/2	3
1 1/2"	127	50	17,5	22,2	6,35	65,1	4	15,9	98,4	1,4
	5	1.97	11/16	7/8	1/4	2 9/16		5/8	3 7/8	3
2"	152,4	62,5	19,1	25,4	7,9	77,8	4	19	120,6	2,3
	6	2.46	3/4	1	5/16	3 1/16		3/4	4 3/4	5
2 1/2"	177,8	75,4	22,2	28,6	7,9	90,5	4	19	139,7	3,2
	7	2.97	7/8	1 1/8	5/16	3 9/16		3/4	5 1/2	7
3"	190,5	91,4	23,8	30,2	9,5	107,9	4	19	152,4	3,6
	7 1/2	3.60	15/16	1 3/16	3/8	4 1/4		3/4	6	8
3 1/2"	215,9	104,1	23,8	31,7	9,5	122,2	8	19	177,8	5
	8 1/2	4.10	15/16	1 1/4	3/8	4 13/16		3/4	7	11
4"	228,6	116,8	23,8	33,3	11,1	134,9	8	19	190,5	5,9
	9	4.60	15/16	1 5/16	7/16	5 5/16		3/4	7 1/2	13
5"	254	144,5	23,8	36,5	11,1	163,5	8	22,2	215,9	6,8
	10	5.69	15/16	1 7/16	7/16	6 7/16		7/8	8 1/2	15
6"	279,4	171,45	25,4	39,7	12,7	192,1	8	22,2	241,3	8,6
	11	6.75	1	1 9/16	1/2	7 9/16		7/8	9 1/2	19
8"	342,9	222,25	28,6	44,4	12,7	246,1	8	22,2	298,4	13,6
	13 1/2	8.75	1 1/8	1 3/4	1/2	9 11/16		7/8	11 3/4	30
10"	406,4	277,4	30,2	49,2	12,7	304,8	12	25,4	361,9	19,5
	16	10.92	1 3/16	1 15/16	1/2	12		1	14 1/4	43
12"	482,6	328,2	31,8	55,6	12,7	365,1	12	25,4	431,8	29
	19	12.92	1 1/4	2 3/16	1/2	14 3/8		1	17	64
14"	533,4	360,2	34,9	79,4	12,7	400	12	28,6	476,2	47,6
	21	14.18	1 3/8	3 1/8	1/2	15 3/4		1 1/8	18 3/4	105
16"	596,9	411,2	36,5	87,3	12,7	457,2	16	28,6	539,7	63,5
	23 1/2	16.19	1 7/16	3 7/16	1/2	18		1 1/8	21 3/4	140
18"	635	462,3	39,7	96,8	12,7	504,8	16	31,7	577,8	72,6
	25	18.20	1 9/16	3 13/16	1/2	19 7/8		1 1/4	22 3/4	160
20"	698,5	514,35	42,9	103,2	12,7	558,8	20	31,7	635	88,5
	27 1/2	20.25	1 11/16	4 1/16	1/2	22		1 1/4	25	195
22"	749,3	565,2	46	108	12,7	616	20	34,9	692,1	111,2
	29 1/2	22.25	1 13/16	4 1/4	1/2	24 1/4		1 3/8	27 1/4	245
24"	812,8	615,95	47,6	111,1	12,7	663,6	20	34,9	749,3	125
	32	24.25	1 7/8	4 3/8	1/2	26 1/8		1 3/8	29 1/2	275



Bridas lap joint / Lap joint flanges 300 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight	
	D	J	b	h	r		Numero	I	K		
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.		
	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches		
									Kg.	Pounds	
1/2"	95,2	22,9	14,3	22,2	3,2	38,1	4	15,9	66,7	0,9	
	3 3/4	0.90	9/16	7/8	1/8	1 1/2		5/8	2 5/8	2	
3/4"	117,5	28,2	15,9	25,4	3,2	47,6	4	19	82,5	1,4	
	4 5/8	1.11	5/8	1	1/8	1 7/8		1/4	3 1/4	2.4	
1"	123,8	35,05	17,5	27	3,2	54	4	19	88,9	2,4	
	4 7/8	1.38	11/16	1 1/16	1/8	2 1/8		1/4	3 1/2	3	
1 1/4"	133,3	43,7	19	27	4,8	63,5	4	19	98,4	1,8	
	5 1/4	1.72	1/4	1 1/16	3/16	2 1/2		1/4	3 7/8	4	
1 1/2"	155,6	50	20,6	30,2	6,35	69,8	4	22,2	114,3	2,7	
	6 1/8	1.97	13/16	1 3/16	1/4	2 3/4		7/8	4 1/2	6	
2"	165,1	62,5	22,2	33,3	7,9	84,1	8	19	127	3,2	
	6 1/2	2.46	7/8	1 5/16	5/16	3 5/16		1/4	5	7	
2 1/2"	190,5	75,4	25,4	38,1	7,9	100	8	22,2	149,2	4,5	
	7 1/2	2.97	1	1 1/2	5/16	3 1/6		7/8	5 7/8	10	
3"	209,5	91,4	28,6	42,9	9,5	117,5	8	22,2	168,3	5,9	
	8 1/4	3.60	1 1/8	1 11/16	3/8	4 5/8		7/8	6 5/8	13	
3 1/2"	228,5	104,1	30,2	44,4	9,5	133,4	8	22,2	184,1	7,7	
	9	4.10	1 3/16	1 3/4	3/8	5 1/4		7/8	7 1/4	17	
4"	254	116,8	31,8	47,6	11,1	146	8	22,2	200	10	
	10	4.60	1 1/4	1 7/8	7/16	5 3/4		7/8	7 7/8	22	
5"	279,4	144,5	34,9	50,8	11,1	177,8	8	22,2	234,9	12,7	
	11	5.69	1 3/8	2	7/16	7		7/8	9 1/4	28	
6"	317,5	171,45	36,5	52,4	12,7	206,4	12	22,2	269,9	17,7	
	12 1/2	6.75	1 7/16	2 1/16	1/2	8 1/8		7/8	10 5/8	39	
8"	381	222,25	41,3	61,9	12,7	260,3	12	25,4	330,2	26,3	
	15	8.75	1 5/8	2 7/16	1/2	10 1/4		1	13	58	
10"	444,5	277,4	47,6	95,2	12,7	320,7	16	28,6	387,3	41,3	
	17 1/2	10.92	1 7/8	3 3/4	1/2	12 5/8		1 1/8	15 1/4	91	
12"	520,7	328,2	50,8	101,6	12,7	374,6	16	31,7	450,8	63,5	
	20 1/2	12.92	2	4	1/2	14 3/4		1 1/4	17 3/4	140	
14"	584,2	360,2	54	111,1	12,7	425,4	20	31,7	514,3	86,2	
	23	14.18	2 1/8	4 3/8	1/2	16 3/4		1 1/4	20 1/4	190	
16"	647,7	411,2	57,2	120,65	12,7	482,6	20	34,9	571,5	113	
	25 1/2	16.19	2 1/4	4 3/4	1/2	19		1 3/8	22 1/2	250	
18"	711,2	462,3	60,3	130,2	12,7	533,4	24	34,9	628,5	134	
	28	18.20	2 3/8	5 1/8	1/2	21		1 3/8	24 3/4	295	
20"	774,7	514,35	63,5	139,7	12,7	587,4	24	34,9 1	685,8	168	
	30 1/2	20.25	2 1/2	5 1/2	1/2	23 1/8		3/8	27	370	
22"	838,2	565,2	66,7	146	12,7	641,2	24	41,3	742,9	197	
	33	22.25	2 5/8	5 3/4	1/2	25 1/4		1 5/8	29 1/4	435	
24"	914,4	615,95	69,8	152,4	12,7	701,7	24	41,3	812,8	249	
	36	24.25	2 3/4	6	1/2	27 5/8		1 5/8	32	550	





Bridas lap joint / Lap joint flanges 400 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight	
	D	J	b	h	r		Numero	I	K		
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.		
	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches		
									Kg.	Pounds	
1/2"	95,2	22,9	14,3	22,2	3,2	38,1	4	15,9	66,7	0,9	
	3 3/4	0.90	9/16	7/8	1/8	1 1/2		5/8	2 5/8	2	
3/4"	117,5	28,2	15,9	25,4	3,2	47,6	4	19	82,5	1,4	
	4 5/8	1.11	5/8	1	1/8	1 7/8		3/4	3 1/4	3	
1"	123,8	35,05	17,5	27	3,2	54	4	19	88,9	1,8	
	4 7/8	1.38	11/16	1 1/16	1/8	2 1/8		3/4	3 1/2	4	
1 1/4"	133,3	43,7	20,6	28,6	4,8	63,5	4	19	98,4	2,3	
	5 1/4	1.72	13/16	1 1/8	3/16	2 1/2		3/4	3 7/8	5	
1 1/2"	155,6	50	22,2	31,7	6,35	69,8	4	22,2	114,3	3,2	
	6 1/8	1.97	7/8	1 1/4	1/4	2 3/4		7/8	4 1/2	7	
2"	165,1	62,5	25,4	36,5	7,9	84,1	8	19	127	4,1	
	6 1/2	2.46	1	1 7/16	5/16	3 5/16		3/4	5	9	
2 1/2"	190,5	75,4	28,6	41,3	7,9	100	8	22,2	149,2	5,4	
	7 1/2	2.97	1 1/8	1 5/8	5/16	3 15/16		7/8	5 7/8	12	
3"	209,5	91,4	31,8	46	9,5	117,5	8	22,2	168,3	6,8	
	8 1/4	3.60	1 1/4	1 13/16	3/8	4 5/8		7/8	6 5/8	15	
3 1/2"	228,6	104,1	34,9	49,2	9,5	133,3	8	25,4	184,1	9,1	
	9	4.10	1 3/8	1 15/16	3/8	5 1/4		1	7 1/4	20	
4"	254	116,8	34,9	50,8	11,1	146	8	25,4	200	11,3	
	10	4.60	1 3/8	2	7/16	5 3/4		1	7 7/8	25	
5"	279,4	144,5	38,1	54	11,1	177,8	8	25,4	234,9	13,2	
	11	5.69	1 1/2	2 1/8	7/16	7		1	9 1/4	29	
6"	317,5	171,45	41,3	57,1	12,7	206,4	12	25,4	269,9	19,1	
	12 1/2	6.75	1 5/8	2 1/4	1/2	8 1/8		1	10 5/8	42	
8"	381	222,25	47,6	68,3	12,7	260,3	12	28,6	330,2	29	
	15	8.75	1 7/8	2 11/16	1/2	10 1/4		1 1/8	13	64	
10"	444,5	277,4	54	101,6	12,7	320,7	16	31,7	387,3	49,9	
	17 1/2	10.92	2 1/8	4	1/2	12 5/8		1 1/4	15 1/4	110	
12"	520,7	328,2	57,2	107,95	12,7	374,6	16	34,9	450,8	68	
	20 1/2	12.92	2 1/4	4 1/4	1/2	14 3/4		1 3/8	17 3/4	150	
14"	584,2	360,2	60,3	117,5	12,7	425,4	20	34,9	514,3	93	
	23	14.18	2 3/8	4 5/8	1/2	16 3/4		1 3/8	20 1/4	205	
16"	647,7	411,2	63,5	127	12,7	482,6	20	38,1	571,5	118	
	25 1/2	16.19	2 1/2	5	1/2	19		1 1/2	22 1/2	260	
18"	711,2	462,3	66,7	136,5	12,7	533,4	24	38,1	628,6	143	
	28	18.20	2 5/8	5 3/8	1/2	21		1 1/2	24 3/4	315	
20"	774,7	514,35	69,9	146,05	12,7	587,4	24	41,3	685,8	175	
	30 1/2	20.25	2 3/4	5 3/4	1/2	23 1/8		1 5/8	27	385	
22"	838,2	565,2	73	152,4	12,7	641,2	24	44,4	742,9	206	
	33	22.25	2 7/8	6	1/2	25 1/4		1 3/4	29 1/4	455	
24"	914,4	615,95	76,2	158,75	12,7	701,7	24	47,6	812,8	259	
	36	24.25	3	6 1/4	1/2	27 5/8		1 7/8	32	570	



Bridas lap joint / Lap joint flanges 600 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h	r		Numero	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	95,2	22,9	14,3	22,2	3,2	38,1	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	0.90	9/16	7/8	1/8	1 1/2		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	28,2	15,9	25,4	3,2	47,6	4	19	82,5	1,4
	4 5/8	1.11	5/8	1	1/8	1/8		3/4	3 1/4	3
1"	123,8	35,05	17,5	27	3,2	54	4	19	88,9	1,8
	4 7/8	1.38	11/16	1 1/16	1/8	2 1/8		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,3	43,7	20,6	28,6	4,8	63,5	4	19	98,4	2,3
	5 1/4	1.72	13/16	1 1/8	3/16	2 1/2		3/4	3 7/8	5
1 1/2"	155,6	50	22,2	31,7	6,35	69,8	4	22,2	114,3	3,2
	6 1/8	1.97	7/8	1 1/4	1/4	2 3/4		7/8	4 1/2	7
2"	165,1	62,5	25,4	36,5	7,9	84,1	8	19	127	4,1
	6 1/2	2.46	1	1 7/16	5/16	3 5/16		3/4	5	9
2 1/2"	190,5	75,4	28,6	41,3	7,9	100	8	22,2	149,2	5,4
	7 1/2	2.97	1 1/8	1 5/8	3/16	3 15/16		7/8	5 7/8	12
3"	209,5	91,4	31,8	46	9,5	117,5	8	22,2	168,3	6,8
	8 1/4	3.60	1 1/4	1 13/16	3/8	4 5/8		7/8	6 5/8	15
3 1/2"	228,6	104,1	34,9	49,2	9,5	133,3	8	25,4	184,1	9,1
	9	4.10	1 3/8	1 15/16	3/8	5 1/4		1	7 1/4	20
4"	273	116,8	38,1	54	11,1	152,4	8	25,4	215,9	16,3
	10 3/4	4.60	1 1/2	2 1/8	7/16	6		1	8 1/2	36
5"	330,2	144,5	44,4	60,3	11,1	188,9	8	28,6	266,7	27,7
	13	5.69	1 1/4	2 3/8	7/16	7 7/16		1 1/8	10 1/2	61
6"	355,6	171,45	47,6	66,7	12,7	222,2	12	28,6	292,1	35,4
	14	6.75	1 7/8	2 5/8	1/2	8 3/4		1 1/8	11 1/2	78
8"	419,1	222,25	55,6	76	12,7	273	12	31,7	349,2	49,9
	16 1/2	8.75	2 3/16	3	1/2	10 3/4		1 1/4	13 3/4	110
10"	508	277,4	63,5	111,1	12,7	342,9	16	34,9	431,8	77,1
	20	10.92	2 1/2	4 3/8	1/2	13 1/2		1 3/8	17	170
12"	558,8	328,2	66,7	117,5	12,7	400	20	34,9	488,9	90,7
	22	12.92	2 5/8	4 5/8	1/2	15 3/4		1 3/8	19 1/4	200
14"	603,2	360,2	69,9	127	12,7	431,8	20	38,1	527	113
	23 3/4	14.18	2 3/4	5	1/2	17		1 1/2	20 3/4	250
16"	685,8	411,2	76,2	139,7	12,7	495,3	20	41,3	603,2	166
	27	16.19	3	5 1/2	1/2	19 1/2		1 5/8	23 3/4	365
18"	742,9	462,3	82,6	152,4	12,7	546,1	20	44,4	654	197
	29 1/4	18.20	3 1/4	6	1/2	21 1/2		1 3/4	25 3/4	435
20"	812,8	514,35	88,9	165,1	12,7	609,6	24	44,4	723,9	259
	32	20.25	3 1/2	6 1/2	1/2	24		1 3/4	28 1/2	570
22"	869,9	565,2	95,2	174,6	12,7	666,8	24	47,6	777,9	304
	34 1/4	22.25	3 3/4	6 7/8	1/2	26 1/4		1 7/8	30 5/8	670
24"	939,8	615,95	101,6	184,15	12,7	717,5	24	50,8	838,2	367
	37	24.25	4	7 1/4	1/2	28 1/4		2	33	810



Bridas lap joint / Lap joint flanges 900 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	r		m	Numero	I	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	Pounds
1/2"	120,6	22,9	22,2	31,7	3,2	38,1	4	22,2	82,5	1,8
	4 3/4	0.90	7/8	1 1/4	1/8	1 1/2		7/8	3 1/4	4
3/4"	130,2	28,2	25,4	34,9	3,2	44,4	4	22,2	88,9	2,3
	5 1/8	1.11	1	1 3/8	1/8	1 3/4		7/8	3 1/2	5
1"	149,2	35,05	28,6	41,3	3,2	52,4	4	25,4	101,6	3,6
	5 7/8	1.38	1 1/8	1 5/8	1/8	2 1/16		1	4	8
1 1/4"	158,7	43,7	28,6	41,3	4,8	63,5	4	25,4	111,1	4,1
	6 1/4	1.72	1 1/8	1 5/8	3/16	2 1/2		1	4 3/8	9
1 1/2"	177,8	50	31,8	44,4	6,35	69,8	4	28,6	123,8	5,4
	7	1.97	1 1/4	1 3/4	1/4	2 3/4		1 1/8	4 7/8	12
2"	215,9	62,5	38,1	57,1	7,9	104,8	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2	2.46	1 1/2	2 1/4	5/16	4 1/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5	75,4	41,3	63,5	7,9	123,8	8	28,6	190,5	16
	9 5/8	2.97	1 5/8	2 1/2	5/16	4 7/8		1 1/8	7 1/2	35
3"	241,3	91,4	38,1	54	9,5	127	8	25,4	190,5	11,3
	9 1/2	3.60	1/2	2 1/8	3/8	5		1	7 1/2	25
4"	292,1	116,8	44,5	69,8	11,1	158,7	8	31,7	234,9	23,1
	11 1/2	4.60	1 3/4	2 3/4	7/16	6 1/4		1 1/4	9 1/4	51
5"	349,2	144,5	50,8	79,4	11,1	190,5	8	34,9	279,4	36,7
	13 3/4	v 5.69	2	3 1/8	7/16	7 1/2		1 3/8	11	81
6"	381	171,45	55,6	85,7	12,7	234,9	12	31,7	317,5	47,6
	15	6.75	2 3/16	3 3/8	1/2	9 1/4		1 1/4	12 1/2	105
8"	469,9	222,25	63,5	114,3	12,7	298,4	12	38,1	393,7	86,2
	18 1/2	8.75	2 1/2	4 1/2	1/2	11 3/4		1 1/2	15 1/2	190
10"	546,1	277,4	69,9	127	12,7	368,3	16	38,1	469,9	125
	21 1 1/2	10.92	2 3/4	5	1/2	14 1/2		1 1/2	18 1/2	275
12"	609,6	328,2	79,4	142,9	12,7	419,1	20	38,1	533,4	168
	24	12.92	3 1/8	5 1/8	1/2	16 1/2		1 1/2	21	370
14"	641,3	360,2	85,7	155,6	12,7	450,8	20	41,3	558,8	188
	25 1/4	14.18	3 3/8	6 1/8	1/2	17 3/4		1 5/8	22	415
16"	704,8	411,2	88,9	165,1	12,7	508	20	44,4	615,9	211
	27 3/4	16.19	3 1/2	6 1/2	1/2	20		1 3/4	24 1/4	465
18"	787,4	462,3	101,6	190,5	12,7	565,1	20	50,8	685,8	295
	31	18.20	4	7 1/2	1/2	22 1/4		2	27	650
20"	857,2	514,35	107,9	209,55	12,7	622,3	20	54	749,3	367
	33 3/4	20.25	4 1/4	8 1/4	1/2	24 1/4		2 1/8	29 1/2	810
24"	1.041,40	615,95	139,7	266,7	12,7	749,3	20	66,7	901,7	703
	41	24.25	5 1/2	10 1/2	1/2	29 1/2		2 5/8	35 1/2	1550



Bridas lap joint / Lap joint flanges 1500 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	r		m	Numero	I	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	Pounds
1/2"	120,6	22,9	22,2	31,7	3,2	38,1	4	22,2	82,5	1,8
	4 3/4	0.90	7/8	1 1/4	1/8	1 1/2		7/8	3 1/4	4
3/4"	130,2	28,2	25,4	34,9	3,2	44,4	4	22,2	88,9	2,3
	5 1/8	1.11	1	1 3/8	1/8	1 3/4		7/8	3 1/2	5
1"	149,2	35,05	28,6	41,3	3,2	52,4	4	25,4	101,6	3,6
	5 7/8	1.38	1 1/8	1 5/8	1/8	2 1/16		1	4	8
1 1/4"	158,7	43,7	28,6	41,3	4,8	63,5	4	25,4	111,1	4,1
	6 1/4	1.72	1 1/8	1 5/8	3/16	2 1/2		1	4 3/8	9
1 1/2"	177,8	50	31,8	44,4	6,35	69,8	4	28,6	123,8	5,4
	7	1.97	1 1/4	1 3/4	1/4	2 3/4		1 1/8	4 7/8	12
2"	215,9	62,5	38,1	57,1	7,9	104,8	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2	2.46	1 1/2	2 1/4	5/16	4 1/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5	75,4	41,3	63,5	7,9	123,8	8	28,6	190,5	16
	9 5/8	2.97	1 5/8	1/2	5/16	4 7/8		1 1/8	7 1/2	35
3"	266,7	91,4	47,6	73	9,5	133,5	8	31,7	203,2	21,3
	10 1/2	3.60	1 7/8	2 7/8	3/8	5 1/4		1 1/4	8	47
4"	311,1	116,8	54	90,5	11,1	161,9	8	34,9	241,3	34
	12 1/4	4.60	2 1/8	3 9/16	7/16	6 3/8		1 3/8	9 1/2	75
5"	374,6	144,5	73	104,8	11,1	196,8	8	41,3	292,1	63,5
	14 3/4	5.69	2 7/8	4 1/8	7/16	7 3/4		1 5/8	11 1/2	140
6"	393,7	171,45	82,6	119,1	12,7	228,6	12	38,1	317,5	77,1
	15 1/2	6.75	3 1/4	4 11/16	1/2	9		1 1/2	12 1/2	170
8"	482,6	222,25	92,1	142,9	12,7	292,1	12	44,4	393,7	129
	19	8.75	3 5/8	5 5/8	1/2	11 1/2		1 3/4	15 1/2	285
10"	584,2	277,4	107,9	177,8	12,7	368,3	12	50,8	482,6	220
	23	10.92	4 1/4	7	1/2	14 1/2		2	19	485
12"	673,1	328,2	123,8	219,1	12,7	450,8	16	54	571,5	286
	26 1/2	12.92	4 7/8	8 5/8	1/2	17 3/4		2 1/8	22 1/2	630
14"	749,3	360,2	133,4	241,3	12,7	495,3	16	60,3	635	404
	29 1/2	14.18	5 1/4	9 1/2	1/2	19 1/2		2 3/8	25	890
16"	825,5	411,2	146,1	260,4	12,7	552,5	16	66,7	704,9	521,6
	32 1/2	16.19	5 3/4	10 1/4	1/2	21 3/4		2 5/8	27 3/4	1.150
18"	914,4	462,3	161,9	276,3	12,7	596,9	16	73,03	774,7	669,1
	36	18.20	63/8	10 7/8	1/2	231/2		2 7/8	30 1/2	1.475
20"	984,3	514,4	177,8	292,1	12,7	641,35	16	79,38	831,9	805,1
	38 3/4	20.25	7	11 1/2	1/2	25 1/4		3 1/8	32 3/4	1.775
24"	1.168,40	616	203,2	330,2	12,7	762	16	92,1	990,6	1.281,40
	46	24.25	8	13	1/2	30		3 5/8	39	2.825



Bridas lap joint / Lap joint flanges 2500 Lb.

Ver imagen ANSI 19 - See ANSI image 19

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	r		Numero	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches	
1/2"	133,35	22,9	30,2	39,7	3,2	42,9	4	22,2	88,9	3
	5 1/9	0.90	1 3/16	1 9/16	1/8	1 11/16		7/8	3 1/2	7
3/4"	139,7	28,2	31,7	42,9	3,2	50,8	4	22,2	95,2	4
	5 1/2	1.11	1 1/4	1 11/16	1/8	2		7/8	3 3/4	9
1"	158,75	35,05	34,9	47,6	3,2	57,1	4	25,4	107,95	5
	6 1/4	1.38	1 3/8	1 7/8	1/8	2 1/4		1	4 1/4	12
1 1/4"	184,15	43,7	38,1	52,4	4,8	73	4	28,6	130,2	8
	7 1/4	1.72	1 1/2	2 1/16	3/16	2 7/8		1 1/8	5 1/8	18
1 1/2"	203,2	50	44,4	60,3	6,35	79,4	4	31,7	146,05	11
	8	1.97	1 3/4	2 3/8	1/4	3 1/8		1 1/4	5 3/4	25
2"	234,95	62,5	50,8	69,8	7,9	95,2	8	28,6	171,45	17
	9 1/4	2.46	2	2 3/4	5/16	3 3/4		1 1/8	6 3/4	38
2 1/2"	266,7	75,4	57,1	79,4	7,9	114,3	8	31,7	196,85	25
	10 1/2	2.97	2 1/4	3 1/8	5/16	4 1/2		1 1/4	7 3/4	55
3"	304,8	91,4	66,7	92,1	9,5	133,35	8	34,9	228,6	38
	12	3.60	2 5/8	3 5/8	3/8	5 1/4		1 3/8	9	83
4"	355,6	116,8	76,2	107,95	11,1	165,1	8	41,3	273,05	58
	14	4.60	3	4 1/4	7/16	6 1/2		1 5/8	10 3/4	127
5"	419,1	144,5	92,1	130,2	11,1	203,2	8	47,6	323,8	95
	16 1/2	5.69	3 5/8	5 1/8	7/16	8		1 7/8	12 3/4	210
6"	482,6	171,45	107,95	152,4	12,7	234,95	8	54	368,3	146
	19	6.75	4 1/4	6	1/2	9 1/4		2 1/8	14 1/2	323
8"	552,4	222,25	127	177,8	12,7	304,8	12	54	438,1	220
	21 3/4	8.75	5	7	1/2	12		2 1/8	17 1/4	485
10"	673,1	277,4	165,1	228,6	12,7	374,6	12	66,7	539,7	420
	26 1/2	10.92	6 1/2	9	1/2	14 3/4		2 5/8	21 1/4	925
12"	762	328,2	184,15	254	12,7	441,3	12	73	619,1	500
	30	12.92	7 1/4	10	1/2	17 3/8		2 7/8	24 3/8	1100

BRIDAS BLIND  
BLIND FLANGES  
150, 300 LB.

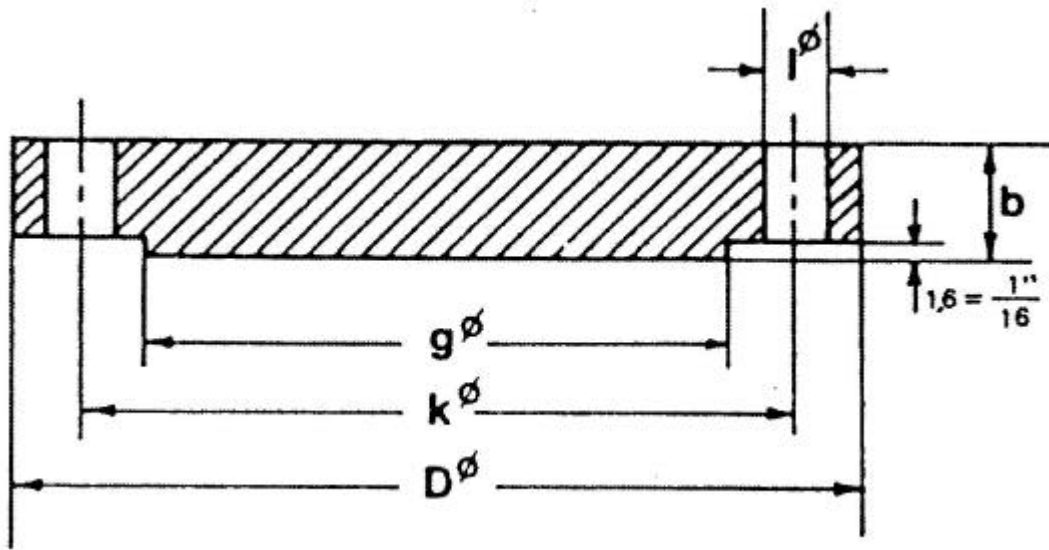


Imagen 20



Bridas Blind / Blind Flanges 150 Lb.

Ver imagen ANSI 20 - See ANSI image 20

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	b	g	Numero Number	I	K	Kg. Pounds
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	88,9	11,1	34,9	4	15,9	60,3	0,5
	3 1/2	7/16	1 3/8		5/8	2 3/8	1
3/4"	98,4	12,7	42,9	4	15,9	69,8	0,9
	3 7/8	1/2	1 11/16		5/8	2 3/4	2
1"	108	14,3	50,8	4	15,9	79,4	0,9
	4 1/4	9/16	2		5/8	3 1/8	2
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	4	15,9	88,9	1,4
	4 5/8	5/8	2 1/2		5/8	3 1/2	3
1 1/2"	127	17,5	73	4	15,9	98,4	1,8
	5	11/16	2 7/8		5/8	3 7/8	4
2"	152,4	19,1	92,1	4	19	120,6	2,3
	6	3/4	3 5/8		3/4	4 3/4	5
2 1/2"	177,8	22,2	104,8	4	19	139,7	3,2
	7	7/8	4 1/8		3/4	5 1/2	7
3"	190,5	23,8	127	4	19	152,4	4,1
	7 1/2	15/16	5		3/4	6	9
3 1/2"	215,9	23,8	139,7	8	19	177,8	5,9
	8 1/2	15/16	5 1/2		3/4	7	13
4"	228,6	23,8	157,2	8	19	190,5	7,7
	9	15/16	6 3/16		3/4	7 1/2	17
5"	254	23,8	185,7	8	22,2	215,9	9,1
	10	15/16	7 5/16		7/8	8 1/2	20
6"	279,4	25,4	215,9	8	22,2	241,3	11,8
	11	1	8 1/2		7/8	9 1/2	26
8"	342,9	28,6	269,9	8	22,2	298,4	21
	13 1/2	1 1/8	10 5/8		7/8	11 3/4	46.2
10"	406,4	30,2	323,8	12	25,4	361,9	31,8
	16	1 3/16	12 3/4		1	14 1/4	70
12"	482,6	31,8	381	12	25,4	431,8	49,9
	19	1 1/4	15		1	17	110
14"	533,4	34,9	412,7	12	28,6	476,2	63,5
	21	1 3/8	16 1/4		1 1/8	18 3/4	140
16"	596,9	36,5	469,9	16	28,6	539,7	81,6
	23 1/2	1 7/16	18 1/2		1 1/8	21 1/4	180
18"	635	39,7	533,4	16	31,7	577,8	99,8
	25	1 9/16	21		1 1/4	22 3/4	220
20"	698,5	42,9	584,2	20	31,7	635	129
	27 1/2	1 11/16	23		1 1/4	25	285
22"	749,3	46	641,2	20	34,9	692,1	161
	29 1/2	1 13/16	25 1/4		1 3/8	27 1/4	355
24"	812,8	47,6	692,1	20	34,9	749,3	195 c
	32	1 7/8	27 1/4		1 3/8	29 1/2	430



**Bridas Blind / Blind Flanges 300 Lb.**

**Ver imagen ANSI 20 - See ANSI image 20**

**ASME B 16.5 - a - 1998**

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	b	g	Numero Number	I	K	Kg. Pounds
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches		inches	inches	
1/2"	95,2	14,3	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	7/16	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	15,9	42,9	4	19	82,5	1,4
	4 5/8	5/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3
1"	123,8	17,5	50,8	4	19	88,9	1,4
	4 7/8	11/16	2		3/4	3 1/2	3
1 1/4"	133,3	19	63,5	4	19	98,4	1,8
	5 1/4	3/4	2 1/2		3/4	3 7/8	4
1 1/2"	155,6	20,6	73	4	22,2	114,3	2,7
	6 1/8	13/16	2 7/8		7/8	4 1/2	6
2"	165,1	22,2	92,1	8	19	127	3,6
	6 1/2	7/8	3 5/8		3/4	5	8
2 1/2"	190,5	25,4	104,8	8	22,2	149,2	5,4
	7 1/2	1	4 1/8		7/8	5 7/8	12
3"	209,5	28,6	127	8	22,2	168,3	7,3
	8 1/4	1 1/8	5		7/8	6 5/8	16
3 1/2"	228,6	30,2	139,7	8	22,2	184,1	9,5
	9	1 3/16	5 1/2		7/8	7 1/4	21
4"	254	31,8	157,2	8	22,2	200	12,2
	10	1 1/4	6 3/16		7/8	7 7/8	27
5"	279,4	34,9	185,7	8	22,2	234,9	15,9
	11	1 3/8	7 5/16		7/8	9 1/4	35
6"	317,5	36,5	215,9	12	22,2	269,9	22,7
	12 1/2	1 7/16	8 1/2		7/8	10 5/8	50
8"	381	41,3	269,9	12	25,4	330,2	36,7
	15	1 5/8	10 5/8		1	13	81
10"	444,5	47,6	323,8	16	28,6	387,3	57
	17 1/2	1 7/8	12 3/4		1 1/8	15 1/4	125
12"	520,7	50,8	381	16	31,7	450,8	84
	20 1/2	2	15		1 1/4	17 3/4	181
14"	584,2	54	412,7	20	31,7	514,3	113
	23	2 1/8	16 1/4		1 1/4	20 1/4	250
16"	647,7	57,2	469,9	20	34,9	571,5	134
	25 1/2	2 1/4	18 1/2		1 3/8	22 1/2	295
18"	711,2	60,3	533,4	24	34,9	628,6	178
	28	2 3/8	21		1 3/8	24 3/4	392
20"	774,7	63,5	584,2	24	34,9	685,8	229
	30 1/2	2 1/2	23		1 3/8	27	505
22"	838,2	66,7	641,2	24	41,3	742,9	290
	33	2 5/8	25 1/4		1 5/8	29 1/4	640
24"	914,4	69,8	692,1	24	41,3	812,8	358
	36	2 3/4	27 1/4		1 5/8	32	790



BRIDAS BLIND  
BLIND FLANGES  
400, 600, 900, 1500, 2500 LB.

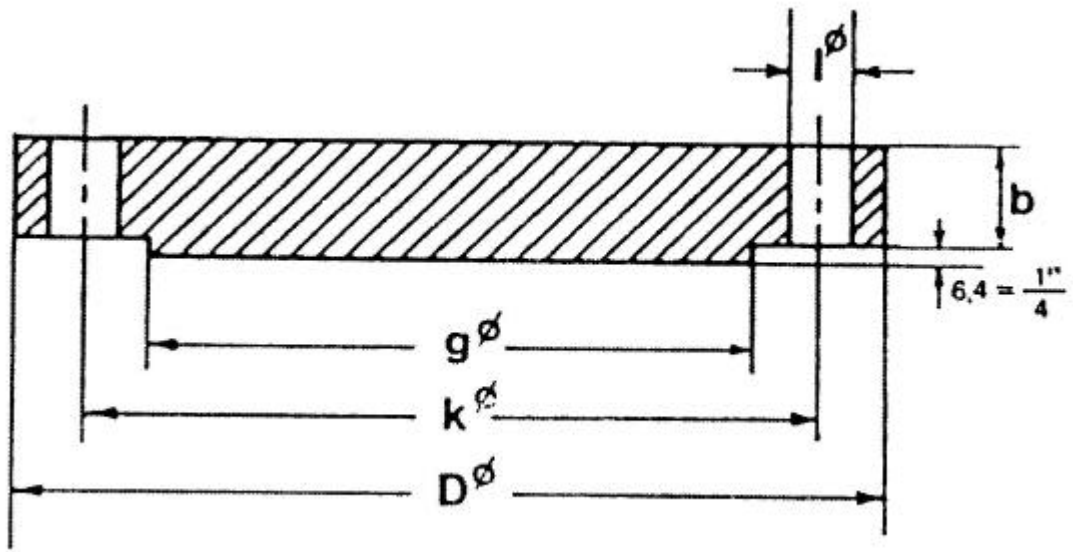


Imagen 21



Bridas Blind / Blind Flanges 400 Lb.

Ver imagen ANSI 21 - See ANSI image 21

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	b	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches		inches	inches	Kg. Pounds
1/2"	95,2	14,3	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	7/16	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	15,9	42,9	4	19	82,5	1,4
	4 5/8	5/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3
1"	123,8	17,5	50,8	4	19	88,9	1,8
	4 7/8	11/16	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	4	19	98,4	2,3
	5 1/4	13/16	2 1/2		3/4	3 7/8	5
1 1/2"	155,6	22,2	73	4	22,2	114,3	3,6
	6 1/8	7/8	2 7/8		7/8	4 1/2	8
2"	165,1	25,4	92,1	8	19	127	4,5
	6 1/2	1	3 5/8		3/4	5	10
2 1/2"	190,5	28,6	104,8	8	22,2	149,2	6,8
	7 1/2	1 1/8	4 1/8		7/8	5 7/8	15
3"	209,5	31,8	127	8	22,2	168,3	9,1
	8 1/4	1 1/4	5		7/8	6 5/8	20
3 1/2"	228,6	34,9	139,7	8	25,4	184,1	13,2
	9	1 3/8	5 1/2		1	7 1/4	29
4"	254	34,9	157,2	8	25,4	200	15
	10	1 3/8	6 3/16		1	7 7/8	33
5"	279,4	38,1	185,7	8	25,4	234,9	20
	11	1 1/2	7 5/16		1	9 1/4	44
6"	317,5	41,3	215,9	12	25,4	269,9	27,7
	12 1/2	1 5/8	8 1/2		1	10 5/8	61
8"	381	47,6	269,9	12	28,6	330,2	45,4
	15	1 7/8	10 5/8		1 1/8	13	100
10"	444,5	54	323,8	16	31,7	387,3	70,3
	17 1/2	2 1/8	12 3/4		1 1/4	15 1/4	155
12"	520,7	57,2	381	16	34,9	450,8	102
	20 1/2	2 1/4	15		1 3/8	17 3/4	225
14"	584,2	60,3	412,7	20	34,9	514,3	132
	23	2 3/8	16 1/4		1 3/8	20 1/4	290
16"	647,7	63,5	469,9	20	38,1	571,5	168
	25 1/2	2 1/2	18 1/2		1 1/2	22 1/2	370
18"	711,2	66,7	533,4	24	38,1	628,6	206
	28	2 5/8	21		1 1/2	24 3/4	454
20"	774,7	69,9	584,2	24	41,3	685,8	265
	30 1/2	2 3/4	23		1 5/8	27	585
22"	838,2	73	641,2	24	44,4	742,9	327
	33	2 7/8	25 1/4		1 3/4	29 1/4	720
24"	914,4	76,2	692,1	24	47,5	812,8	404
	36	3	27 1/4		1 7/8	32	890



Bridas Blind / Blind Flanges 600 Lb.

Ver imagen ANSI 21 - See ANSI image 21

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight	
	D	b	g	Numero Number	I	K		
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.		
	inches	inches	inches		inches	inches		
						Kg.	Pounds	
1/2"	95,2	14,3	34,9	4	15,9	66,7	0,9	
	3 3/4	7/16	1 3/8		5/8	2 5/8	2	
3/4"	117,5	15,9	42,9	4	19	82,5	1,4	
	4 5/8	5/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3	
1"	123,8	17,5	50,8	4	19	88,9	1,8	
	4 7/8	11/16	2		3/4	3 1/2	4	
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	4	19	98,4	2,3	
	5 1/4	13/16	2 1/2		3/4	3 7/8	5	
1 1/2"	155,6	22,2	73	4	22,2	114,3	3,6	
	6 1/8	7/8	2 7/8		7/8	4 1/2	8	
2"	165,1	25,4	92,1	8	19	127	4,5	
	6 1/2	1	3 5/8		3/4	5	10	
2 1/2"	190,5	28,6	104,8	8	22,2	149,2	6,8	
	7 1/2	1 1/8	4 1/8		7/8	5 7/8	15	
3"	209,5	31,8	127	8	22,2	168,3	9,1	
	8 1/4	1 1/4	5		7/8	6 5/8	20	
3 1/2"	228,6	34,9	139,7	8	25,4	184,1	13,2	
	9	1 3/8	5 1/2		1	7 1/4	29	
4"	273	38,1	157,2	8	25,4	215,9	18,6	
	10 3/4	1 1/2	6 3/16		1	8 1/2	41	
5"	330,2	44,4	185,7	8	28,6	266,7	30,8	
	13	1 3/4	7 5/16		1 1/8	10 1/2	68	
6"	355,6	47,6	215,9	12	28,6	292,1	39	
	14	1 7/8	8 1/2		1 1/8	11 1/2	86	
8"	419,1	55,6	269,9	12	31,7	349,2	63,5	
	16 1/2	2 3/16	10 5/8		1 1/4	13 3/4	140	
10"	508	63,5	323,8	16	34,9	431,8	104	
	20	2 1/2	12 3/4		1 3/8	17	230	
12"	558,8	66,7	381	20	34,9	488,9	134	
	22	2 5/8	15		1 3/8	19 1/4	295	
14"	603,2	69,9	412,7	20	38,1	527	161	
	23 3/4	2 3/4	16 1/4		1 1/2	20 3/4	355	
16"	685,8	76,2	469,9	20	41,3	603,2	225	
	27	3	18 1/2		1 5/8	23 3/4	495	
18"	742,9	82,6	533,4	20	44,4	654	286	
	29 1/4	3 1/4	21		1 3/4	25 3/4	630	
20"	812,8	88,9	584,2	24	44,4	723,9	367	
	32	3 1/2	23		1 3/4	28 1/2	810	
22"	869,9	95,2	641,2	24	47,6	777,9	454	
	34 1/4	3 3/4	25 1/4		1 7/8	30 5/8	1000	
24"	939,8	101,6	692,1	24	50,8	838,2	567	
	37	4	27 1/4		2	33	1250	



Bridas Blind / Blind Flanges 900 Lb.

Ver imagen ANSI 21 - See ANSI image 21

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	b	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches		inches	inches	
						Kg.	
							Pounds
1/2"	120,6	22,2	34,9	4	22,2	82,5	1,8
	4 3/4	7/8	1 3/8		7/8	3 1/4	4
3/4"	130,2	25,4	42,9	4	22,2	88,9	2,7
	5 1/8	1	1 11/16		7/8	3 1/2	6
1"	149,2	28,6	50,8	4	25,4	101,6	3,6
	5 7/8	1 1/8	2		1	4	8
1 1/4"	158,7 6	28,6	63,5	4	25,4	111,1	4,1
	01-abr	1 1/4	2 1/2		1	4 3/8	9
1 1/2"	177,8	31,8	73	4	28,6	123,8	5,9
	7	1 1/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	13
2"	215,9	38,1	92,1	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2	1 1/2	3 5/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5	41,3	104,8	8	28,6	190,5	15,9
	9 5/8	1 5/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	35
3"	241,3	38,1	127	8	25,4	190,5	13,2
	9 1/2	1 1/2	5		1	7 1/2	29
4"	292,1	44,5	157,2 6	8	31,7	234,9	24,5
	11 1/2	1 3/4	6 3/16		1 1/4	9 1/4	54
5"	349,2	50,8	185,7	8	34,9	279,4	39,5
	13 3/4	2	7 5/16		1 3/8	11	87
6"	381	55,6	215,9	12	31,7	317,5	52,2
	15	2 3/16	8 1/2		1 1/4	12 1/2	115
8"	469,9	63,5	269,9	12	38,1	393,7	90,7
	18 1/2	2 1/2	10 5/8		1 1/2	15 1/2	200
10"	546,1	69,9	323,8	16	38,1	469,9	132
	21 1/2	2 3/4	12 3/4		1 1/2	18 1/2	290
12"	609,6	79,4	381	20	38,1	533,4	188
	24	3 1/8	15		1 1/2	21	415
14"	641,3	85,7	412,7	20	41,3	558,8	236
	25 1/4	3 3/8	16 1/4		1 5/8	22	520
16"	704,8	88,9	469,9	20	44,4	615,9	272
	27 3/4	3 1/2	18 1/2		1 3/4	24 1/4	600
18"	787,4	101,5	533,4	20	50,8	685,8	386
	31	4	21		2	27	850
20"	857,2 33	107,9	584,2	20	54	749,3	488
	03-abr	4 1/4	23		2 1/8	29 1/2	1075
24"	1.041,40	139,7	692,1	20	66,7	901,7	918
	41	5 1/2	27 1/4		2 5/8	35 1/2	2025



Bridas Blind / Blind Flanges 1500 Lb.

Ver imagen ANSI 21 - See ANSI image 21

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	b	g	Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches		inches	inches	
						Kg. Pounds	
1/2"	120,6	22,2	34,9	4	22,2	82,5	1,8
	4 3/4	7/8	1 3/8		7/8	3 1/4	3,9
3/4"	130,2	25,4	42,9	4	22,2	88,9	2,7
	5 1/8	1	1 11/16		7/8	3 1/2	6
1"	149,2	28,6	50,8	4	25,4	101,6	3,6
	5 7/8	1 1/8	2		1	4	7,9
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	4	25,4	111,1	4,1
	6 1/4	1 1/8	2 1/2		1	4 3/8	9
1 1/2"	177,8	31,8	73	4	28,6	123,8	5,9
	7	1 1/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	13
2"	215,9	38,1	92,1	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2	1 1/2	3 5/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5	41,3	104,8	8	28,6	190,5	15,9
	9 5/8	1 5/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	35
3"	266,7	47,6	127	8	31,7	203,2	21,8
	10 1/2	1 7/8	5		1 1/4	8	48
4"	311,1	54	157,2	8	34,9	241,3	33,1
	12 1/4	2 1/8	6 3/16		1 3/8	9 1/2	73
5"	374,6	73	185,7	8	41,3	292,1	63,5
	14 3/4	2 7/8	7 5/16		1 5/8	11 1/2	140
6"	393,7	82,6	215,9	12	38,1	317,5	72,6
	15 1/2	3 1/4	8 1/2		1 1/2	12 1/2	160
8"	482,6	92,1	269,9	12	44,4	393,7	136
	19	3 5/8	10 5/8		1 3/4	15 1/2	300
10"	584,2	107,9	323,8	12	50,8	482,6	231
	23	4 1/4	12 3/4		2	19	510
12"	673,1	123,8	381	16	54	571,5	315
	26 1/2	4 7/8	15		2 1/8	22 1/2	694
14"	749,3	133,3	412,7	16	60,3	635	445
	29 1/2	5 1/4	16 1/4		2 3/8	25	980
16"	825,5	146	469,9	16	66,7	704,8	590
	32 1/2	5 3/4	18 1/2		2 5/8	27 3/4	1300
18"	914,4	161,9	533,4	16	73	774,7	794
	36	6 3/8	21		2 7/8	30 1/2	1750
20"	984,2	177,8	584,2	16	79,4	831,8	1010
	38 3/4	7	23		3 1/8	32 3/4	2225
24"	1.168,40	203,2	692,1	16	92,1	990,6	1644
	46	8	27 1/4		3 5/8	39	3625



Bridas Blind / Blind Flanges 2500 Lb.

Ver imagen ANSI 21 - See ANSI image 21

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange		Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	b		Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.		mm.	mm.	
	inches	inches	inches		inches	inches	Kg. Pounds
1/2"	133,35	30,2	34,9	4	22,2	88,9	3
	5 1/4	1 3/16	1 3/8		7/8	3 1/2	7
3/4"	139,7	31,7	42,9	4	22,2	95,2	4,5
	5 1/2	1 1/4	1 11/16		7/8	3 3/4	10
1"	158,75	34,9	50,8	4	25,4	107,95	5
	6 1/4	1 3/8	2		1	4 1/4	12
1 1/4"	184,15	38,1	63,5	4	28,6	130,2	8
	7 1/4	1 1/2	2 1/2		1 1/8	5 1/8	18
1 1/2"	203,2	44,4	73	4	31,7	146,05	11
	8	1 3/4	2 7/8		1 1/4	5 3/4	25
2"	234,95	50,8	92,1	8	28,6	171,45	17
	9 1/4	2	3 5/8		1 1/8	6 3/4	39
2 1/2"	266,7	57,1	104,8	8	31,7	196,85	25
	10 1/2	2 1/4	4 1/8		1 1/4	7 3/4	56
3"	304,8	66,7	127	8	34,9	228,6	39
	12	2 5/8	5		1 3/8	9	86
4"	355,6	76,2	157,2	8	41,3	273,05	60
	14	3	6 3/16		1 5/8	10 3/4	133
5"	419,1	92,1	185,7	8	47,6	323,8	101
	16 1/2	3 5/8	7 5/16		1 7/8	12 3/4	223
6"	482,6	107,95	215,9	8	54	368,3	156
	19	4 1/4	8 1/2		2 1/8	14 1/2	345
8"	552,4	127	269,9	12	54	438,1	242
	21 3/4	5	10 5/8		2 1/8	17 1/4	533
10"	673,1	165,1	323,8	12	66,7	539,7	465
	26 1/2	6 1/2	12 3/4		2 5/8	21 1/4	1025
12"	762	184,15	381	12	73	619,1	590
	30	7 1/4	15		2 7/8	24 3/8	1300

BRIDAS THREADED  
THREADED FLANGES  
150, 300 LB.

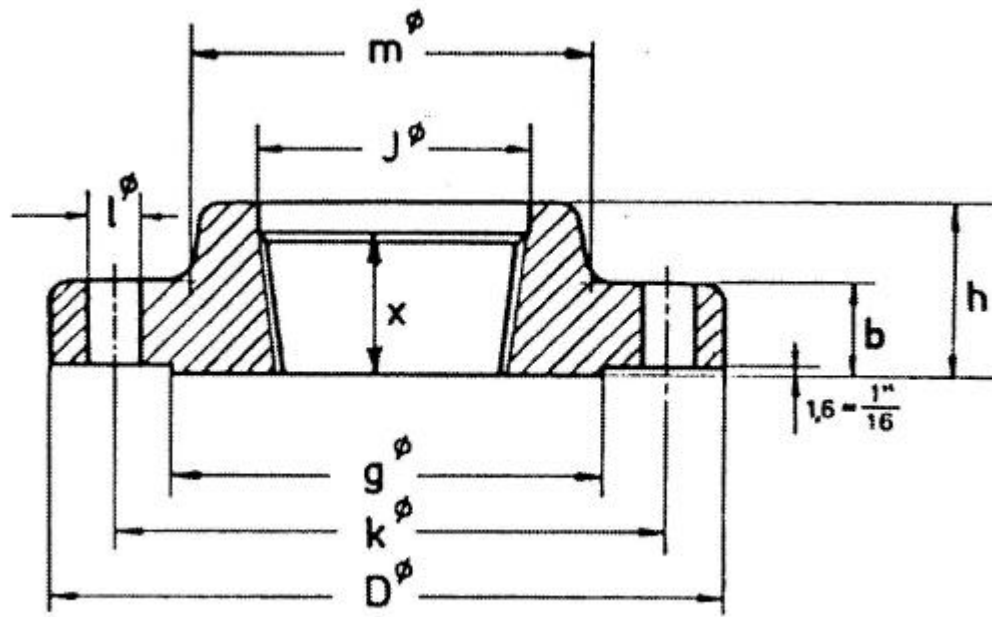


Imagen 22



Bridas Threaded / Threaded Flanges 150 Lb.

Ver imagen ANSI 22 - See ANSI image 22

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange				Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.				mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches				inches	inches	
1/2"	88,9	En las bridas THREADED 150 Lbs. no se requiere ensanche de boca / No counter bore required in 150 LB. THREADED Flanges	11,1	15,9	30,2	34,9	4	15,9	60,3	0,5
	3 1/2		7/16	5/8	1 3/16	1 3/8		5/8	2 3/8	1
3/4"	98,4		12,7	15,9	38,1	42,9	4	15,9	69,8	0,9
	37/8		1/2	5/8	1 1/2	1 11/16		5/8	2 3/4	2
1"	107,9		14,3	17,5	49,21	50,8	4	15,9	79,4	0,9
	4 1/4		9/16	11/16	15/16	2		5/8	3 1/8	2
1 1/4"	117,5		15,9	20,6	58,7	63,5	4	15,9	88,9	1,4
	4 5/8		5/8	13/16	2 5/16	2 1/2		3/4	3 1/2	3
1 1/2"	127		17,5	22,2	65,1	73	4	15,9	98,4	1,5
	5		11/16	7/8	2 9/16	2 7/8		5/8	3 7/8	3.3
2"	152,4		19,1	25,4	77,8	92,1	4	19	120,6	2,3
	6		3/4	1	3 1/16	3 5/8		3/4	4 3/4	5.1
2 1/2"	177,8		22,3	28,6	90,5	104,8	4	19	139,7	3,7
	7		7/8	1 1/8	3 9/16	4 1/8		3/4	5 1/2	8.1
3"	190,5		23,8	30,2	107,9	127	4	19	152,4	4,2
	7 1/2		15/16	1 3/16	4 1/4	5		3/4	6	9.2
3 1/2"	215,9		23,8	31,7	122,2	139,7	8	19	177,8	5,3
	8 1/2		15/16	1 1/4	4 13/16	5 1/2		3/4	7	11.7
4"	228,6		23,8	33,3	134,9	157,2	8	19	190,5	5,9
	9		15/16	1 5/16	5 5/16	6 3/16		3/4	7 1/2	13
5"	254	23,8	36,5	163,5	185,7	8	22,2	215,9	7	
	10	15/16	1 7/16	6 7/16	7 5/16		7/8	8 1/2	15.4	
6"	279,4	25,4	39,7	192,1	215,9	8	22,2	241,3	8,4	
	11	1	1 9/16	7 9/16	8 1/2		7/8	9 1/2	18.5	
8"	342,9	28,6	44,4	246,1	269,9	8	22,2	298,4	13	
	13 1/2	1 1/8	1 3/4	9 11/16	10 5/8		7/8	11 3/4	28.6	
10"	406,4	30,2	49,2	304,8	323,8	12	25,4	361,9	19,5	
	16	1 3/16	1 15/16	12	12 3/4		1	14 1/4	43	
12"	482,6	31,8	55,6	365,1	381	12	25,4	431,8	29,5	
	19	1 1/4	2 3/16	14 3/8	15		1	17	64,9	
14"	533,4	34,9	57,1	400	412,7	12	28,6	476,2	41	
	21	1 3/8	2 1/4	15 3/4	16 1/4		1 1/8	18 3/4	90	
16"	596,9	36,5	63,5	457,2	469,9	16	28,6	539,7	47	
	23 1/2	1 7/16	2 1/2	18	18 1/2		1 1/8	21 1/4	103.4	
18"	635	39,7	68,3	504,8	533,4	16	31,7	577,8	59	
	25	1 9/16	2 11/16	19 7/8	21		1 1/4	22 3/4	130	
20"	698,5	42,9	73	558,8	584,2	20	31,7	635	75	
	27 1/2	1 11/16	2 7/8	22	23		1 1/4	25	165	
24"	812,8	47,6	82,5	663,6	692,1	20	34,9	749,3	100	
	32	1 7/8	3 1/4	26 1/8	27 1/4		1 3/8	29 1/2	220	





Bridas Threaded / Threaded Flanges 300 Lb.

Ver imagen ANSI 22 - See ANSI image 22

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight
	D	J	b	h	x			m	g	Numero Number	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	Pounds
1/2"	95,2	23,6	14,3	22,2	15,9	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,9
	3 3/4	0.93	7/16	7/8	5/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2
3/4"	117,5	28,95	15,9	25,4	15,9	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,4
	4 7/8	1.14	5/8	1	5/8	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3
1"	123,8	35,8	17,5	27	17,5	54	50,8	4	19,05	88,9	1,4
	4 7/8	1.41	11/16	1 1/16	11/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	3
1 1/4"	133,35	44,45	19,05	27	20,6	63,5	63,5	4	19,05	98,4	1,9
	5 1/4	1.75	3/4	1 1/16	13/16	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	4.2
1 1/2"	155,6	50,5	20,6	30,2	22,2	69,8	73	4	22,2	114,3	2,8
	6 1/8	1.99	13/16	1 3/16	7/8	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	6.2
2"	165,1	63,5	22,2	33,3	28,6	84,1	92,1	8	19,05	127	3,3
	6 1/2	2.50	7/8	15/16	1 1/8	3 5/16	3 5/8		3/4	5	7.3
2 1/2"	190,5	76,2	25,4	38,1	31,7	100	104,8	8	22,2	192,2	4,6
	7 1/2	3.00	1	1 1/2	1 1/4	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	10.1
3"	209,55	92,2	28,6	42,9	31,7	117,5	127	8	22,2	168,3	6,3
	8 1/4	3.63	1 1/8	1 11/16	1 1/4	4 5/8	5		7/8	6 5/8	13.9
3 1/2"	228,6	104,9	30,2	44,4	36,5	133,35	139,7	8	22,2	184,15	7,8
	9	4.13	1 3/16	1 3/4	1 7/16	5 1/4	5 1/2		7/8	7 1/4	17.2
4"	254	117,6	31,8	47,6	36,5	146,05	157,2	8	22,2	200	10,2
	10	4.63	1 1/4	1 7/8	1 7/16	5 3/4	6 3/16		7/8	7 7/8	22.4
5"	279,4	144,5	34,9	50,8	42,9	177,8	185,7	8	22,2	234,95	12,9
	11	5.69	1 3/8	2	1 11/16	7	7 5/16		7/8	9 1/4	28.4
6"	317,5	171,45	36,5	52,4	46	206,4	215,9	12	22,2	269,9	17,7
	12 1/2	6.75	1 7/16	2 1/16	1 13/16	8 1/8	8 1/2		7/8	10 5/8	39
8"	381	222,25	41,3	61,9	50,8	260,35	269,9	12	25,4	330,2	26
	15	8.75	1 5/8	2 7/16	2	10 1/4	10 5/8		1	13	57.2
10"	444,5	276,35	47,6	66,7	55,6	320,7	323,8	16	28,6	387,3	37,5
	17 1/2	10.88	1 7/8	2 5/8	2 3/16	12 5/8	12 3/4		1 1/8	15 1/4	82.5
12"	520,7	328,7	50,8	73	60,3	374,6	381	16	31,7	450,8	52
	20 1/2	12.94	2	2 7/8	2 3/8	14 3/4	15		1 1/4	17 3/4	114
14"	584,2	360,4	54	76,2	63,5	425,4	412,7	20	31,7	514,3	74,8
	23	14.19	2 1/8	3	2 1/2	16 3/4	16 1/4		1 1/4	20 1/4	165
16"	647,7	411,2	57,2	82,5	68,3	482,6	469,9	20	34,9	571,5	86,2
	25 1/2	16.19	2 1/4	3 1/4	2 11/16	19	18 1/2		1 3/8	22 1/2	190
18"	711,2	462	60,3	88,9	69,8	533,4	533,4	24	34,9	628,6	113
	28	18.19	2 3/8	3 1/2	2 3/4	21	21		1 3/8	26	250
20"	774,7	512,8	63,5	95,2	73	587,4	584,2	24	34,9	685,8	143
	30 1/2	20.19	2 1/2	3 3/4	2 7/8	23 1/8	23		1 3/8	27	315
24"	914,4	614,4	69,9	106,4	82,5	701,7	692,1	24	41,3	812,8	215
	36	24.19	2 3/4	4 3/16	3 1/4	27 5/8	27 1/4		1 5/8	32	47

BRIDAS THREADED  
THREADED FLANGES  
400, 600, 900, 1500, 2500 LB.

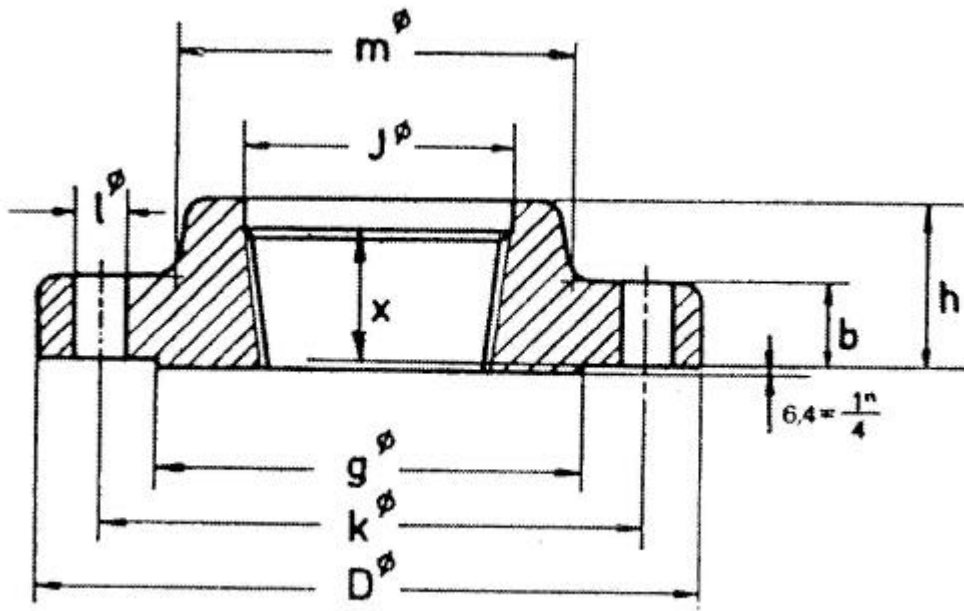


Imagen 23



Bridas Threaded / Threaded Flanges 400 Lb.

Ver imagen ANSI 23 - See ANSI image 23

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	J	b	h	x			m	g	Numero Number		I	K
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches			inches	inches
1/2"	95,2	23,6	14,3	22,2	15,9	38,1	34,9	4	15,9	66,7	1		
	3 3/4	0.93	7/16	7/8	5/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2.2		
3/4"	117,5	28,95	15,9	25,4	15,9	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,6		
	4 7/8	1.14	5/8	1	5/8	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3.5		
1"	123,8	35,8	17,5	27	17,5	54	50,8	4	19,05	88,9	1,8		
	4 7/8	1.41	11/16	1 1/16	11/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4		
1 1/4"	133,35	44,45	20,6	28,6	20,6	63,5	63,5	4	19,05	98,4	2,6		
	5 1/4	1.75	13/16	1 1/8	13/16	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	5.7		
1 1/2"	155,6	50,5	22,2	31,7	22,2	69,8	73	4	22,2	114,3	3,3		
	6 1/8	1.99	7/8	1 1/4	7/8	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	7.3		
2"	165,1	63,5	25,4	36,5	28,6	84,1	92,1	8	19,05	127	3,9		
	6 1/2	2.50	1	1 7/16	1 1/8	3 5/16	3 5/8		3/4	5	8.6		
2 1/2"	190,5	76,2	28,6	41,3	31,7	100	104,8	8	22,2	149,2	6		
	7 1/2	2.00	1 1/8	1 5/8	1 1/4	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	13.2		
3"	209,55	92,2	31,8	46	34,9	117,5	127	8	22,2	168,3	7,4		
	8 1/4	3.63	1 1/4	1 13/16	1 3/8	4 5/8	5		7/8	6 5/8	16.3		
3 1/2"	228,6	104,9	34,9	49,2	39,7	133,35	139,7	8	25,4	184,15	10		
	9	4.13	1 3/8	1 15/16	1 9/16	5 1/4	5 1/2		1	7 1/4	22		
4"	254	117,6	34,9	50,8	36,5	146,05	157,2	8	25,4	200	12,5		
	10	4.63	1 3/8	2	1 7/16	5 3/4	6 3/16		1	7 7/8	27.5		
5"	279,4	144,5	38,1	54	42,9	177,8	185,7	8	25,4	234,95	15,5		
	11	5.69	1 1/2	2 1/8	1 11/16	7	7 5/16		1	9 1/4	34		
6"	317,5	171,45	41,3	57,1	46	206,4	215,9	12	25,4	269,9	21		
	12 1/2	6.75	1 5/8	2 1/4	1 13/16	8 1/8	8 1/2		1	10 5/8	46		
8"	381	222,25	47,6	68,3	50,8	260,35	269,9	12	28,6	330,2	31		
	15	8.75	1 7/8	2 11/16	2	10 1/4	10 5/8		1 1/8	13	68		
10"	444,5	276,35	54	73	55,6	320,7	323,8	16	31,7	387,3	42		
	17 1/2	10.88	2 1/8	2 7/8	2 3/16	12 5/8	12 3/4		1 1/4	15 1/4	92		
12"	520,7	328,7	57,2	79,4	60,3	374,6	381	16	34,9	450,8	61		
	20 1/2	12.94	2 1/4	3 1/8	2 3/8	14 3/4	15		1 3/8	17 3/4	134		
14"	584,2	360,4	60,3	84,1	63,5	425,4	412,7	20	34,9	514,3	85		
	23	14.19	2 3/8	3 5/16	2 1/2	16 3/4	16 1/4		1 3/8	20 1/4	187		
16"	647,7	411,2	63,5	93,7	68,3	482,6	469,9	20	38,1	571,5	110		
	25 1/2	16.19	2 1/2	3 11/16	2 11/16	19	18 1/2		1 1/2	22 1/2	242		
18"	711,2	462	66,7	98,4	69,8	533,4	533,4	24	38,1	628,6	131		
	28	18.19	2 5/8	3 7/8	2 3/4	21	21		1 1/2	24 3/4	288		
20"	774,7	512,8	69,9	101,6	73	587,4	584,2	24	41,3	685,8	157		
	30 1/2	20.19	2 3/4	4	2 7/8	23 1/8	23		1 5/8	27	346		
24"	914,4	614,4	76,2	114,3	82,5	701,7	692,1	24	47,6	812,8	231		
	36	24.19	3	4 1/2	3 1/4	27 5/8	27 1/4		1 7/8	32	510		



**Bridas Threaded / Threaded Flanges 600 Lb.**

**Ver imagen ANSI 23 - See ANSI image 23**

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h	x			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.				mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches				inches	inches	
1/2"	95,2	23,6	14,3	22,2	15,9	38,1	34,9	4	15,9	66,7	1
	3 3/4	0.93	7/16	7/8	5/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2.2
3/4"	117,5	28,95	15,9	25,4	15,9	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,6
	4 7/8	1.14	5/8	1	5/8	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3.5
1"	123,8	35,8	17,5	27	17,5	54	50,8	4	19,05	88,9	1,8
	4 7/8	1.41	11/16	1 1/16	11/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4
1 1/4"	133,35	44,45	20,6	28,6	20,6	63,5	63,5	4	19,05	98,4	2,6
	5 1/4	1.75	13/16	1 1/8	13/16	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	5.7
1 1/2"	155,6	50,5	22,2	31,7	22,2	69,8	73	4	22,2	114,3	3,3
	6 1/8	1.99	7/8	1 1/4	7/8	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	7.3
2"	165,1	63,5	25,4	36,5	28,6	84,1	92,1	8	19,05	127	3,9
	6 1/2	2.50	1	1 7/16	1 1/8	3 15/16	3 5/8		3/4	5	8.6
2 1/2"	190,5	76,2	28,6	41,3	31,7	100	104,8	8	22,2	149,2	6
	7 1/2	3.00	1 1/8	1 5/8	1 1/4	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	13.2
3"	209,55	92,2	31,8	46	34,9	117,5	127	8	22,2	168,3	7,4
	8 1/4	3.63	1 1/4	1 13/16	1 3/8	4 5/8	5		7/8	6 5/8	16.3
3 1/2"	228,6	104,9	34,9	49,2	39,7	133,35	139,7	8	25,4	184,15	9,5
	9	4.13	1 3/8	1 15/16	1 9/16	5 1/4	5 1/2		1	7 1/4	20.9
4"	273,05	117,6	38,1	54	41,3	152,4	157,2 6	8	25,4	215,9	17
	10 3/4	4.63	1 1/2	2 1/8	1 5/8	6	6 3/16		1	8 1/2	37.4
5"	330,2	144,5	44,5	60,3	47,61	188,9	185,7	8	28,6	266,7	28,6
	13	5.69	1 3/4	2 3/8	7/8	7 7/16	7 5/16		1 1/8	10 1/2	63
6"	355,6	171,45	47,6	66,7	50,8	222,25	215,9	12	28,6	292,1	36
	14	6.75	1 7/8	2 5/8	2	8 3/4	8 1/2		1 1/8	11 1/2	80
8"	419,1	222,25	55,6	76,2	57,1	273,05	269,9	12	31,7	349,2	52
	16 1/2	8.75	2 3/16	3	2 1/4	10 3/4	10 5/8		1 1/4	15	115
10"	508	276,35	63,5	85,7	65,1	342,9	323,8	16	34,9	431,8	77
	20	10.88	2 1/2	3 3/8	2 9/16	13 1/2	12 3/4		1 3/8	17	170
12"	558,8	328,7	66,7	92,1	69,8	400	381	20	34,9	488,9	90
	22	12.94	2 5/8	3 5/8	2 3/4	15 3/4	15		1 3/8	19 1/4	198
14"	603,2	360,4	69,9	93,7	73	431,8	412,7	20	38,1	527	108
	23 3/4	14.19	2 3/4	3 11/16	2 7/8	17	16 1/4		1 1/2	20 3/4	238
16"	685,8	411,2	76,2	106,4	77,8	495,3	469,9	20	41,3	603,2	150
	27	16.19	3	4 3/16	3 1/16	19 1/2	18 1/2		1 5/8	23 3/4	330
18"	742,9	462	82,6	117,5	79,4	546,1	533,4	20	44,4	654	188
	29 1/4	18.19	3 1/4	4 5/8	3 1/8	21 1/2	21		1 3/4	25 3/4	414
20"	812,8	512,8	88,9	127	82,5	609,6	584,2	24	44,4	723,9	230
	32	20.19	3 1/2	5	3 1/4	24	23		1 3/4	28 1/2	506
24"	939,8	614,4	101,6	139,7	92,1	717,5	692,1	24	50,8	838,2	331
	37	24.19	4	5 1/2	3 5/8	28 1/4	27 1/4		2	33	730



Bridas Threaded / Threaded Flanges 900 Lb.

Ver imagen ANSI 23 - See ANSI image 23

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h	x			Numero Number	I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.				mm.	mm.	
	inches	inches	inches	inches	inches				inches	inches	
1/2"	120,65	23,6	22,2	31,7	22,2	38,1	34,9	4	22,2	82,5	1,8
	4 3/4	0.93	7/8	1 1/4	7/8	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	4
3/4"	130,2	28,95	25,4	34,9	25,4	44,4	42,9	4	22,2	88,9	2,4
	5 1/8	1.14	1	1 3/8	1	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	5.3
1"	149,2	35,8	28,6	41,3	28,6	52,4	50,8	4	25,4	101,6	3,6
	5 7/8	1.41	1 1/8	1 5/8	1 1/8	2 1/16	2		1	4	8
1 1/4"	158,75	44,45	28,6	41,3	30,2	63,5	63,5	4	25,4	111,1	4
	6 1/4	1.75	1 1/8	1 5/8	1 3/16	2 1/2	2 1/2		1	4 3/8	8.8
1 1/2"	177,8	50,5	31,8	44,4	31,7	69,8	73	4	28,6	123,8	5,5
	7	1.99	1 1/4	1 3/4	1 1/4	2 3/4	7/8		1 1/8	4 7/8	12.1
2"	215,9	63,5	38,1	57,1	38,1	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,3
	8 1/2	2.50	1 1/2	2 1/4	1 1/2	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25
2 1/2"	244,5	76,2	41,3	63,5	47,6	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16,3
	9 5/8	3.00	1 5/8	2 1/2	1 7/8	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36
3"	241,3	92,2	38,1	54	41,3	127	127	8	25,4	190,5	11,9
	9 1/2	3.63	1 1/2	2 1/8	1 5/8	5	5		1	7 1/2	26.2
4"	292,1	117,6	44,5	69,8	47,6	158,75	157,2	8	31,7	234,9	24
	11 1/2	4.63	1 3/4	2 3/4	1 7/8	6 1/4	6 3/16		1 1/4	9 1/4	53
5"	349,2	144,5	50,8	79,4	54	190,5	185,7	8	34,9	279,4	37,6
	13 3/4	5.69	2	3 1/8	2 1/8	7 1/2	7 5/16		1 3/8	11	83
6"	381	171,45	55,6	85,7	57,1	234,95	215,9	12	31,7	317,5	49,9
	15	6.75	2 3/16	3 3/8	2 1/4	9 1/4	8 1/2		1 1/4	12 1/2	110
8"	469,9	222,25	63,5	101,6	63,5	298,4	269,9	12	38,1	393,7	77,1
	18 1/2	8.75	2 1/2	4	2 1/2	11 3/4	10 5/8		1 1/2	15 1/2	170
10"	546,1	276,35	69,9	107,95	71,4	368,3	323,8	16	38,1	469,9	111
	21 1/2	10.88	2 3/4	4 1/4	2 13/16	14 1/2	12 3/4		1 1/2	18 1/2	245
12"	609,6	328,7	79,4	117,5	76,2	419,1	381	20	38,1	533,4	147
	24	12.94	3 1/8	4 5/8	3	16 1/2	15		1 1/2	21	325
14"	641,3	360,4	85,7	130,2	82,5	450,8	412,7	20	41,3	558,8	181
	25 1/4	14.19	3 3/8	5 1/8	3 1/4	17 3/4	16 1/4		1 5/8	22	400
16"	704,8	411,2	88,9	133,35	85,7	508	469,9	20	44,4	615,9	193
	27 3/4	16.19	3 1/2	5 1/4	3 3/8	20	18 1/2		1 3/4	24 1/4	425
18"	787,4	462	101,6	152,4	88,9	565,1	533,4	20	50,8	685,8	272
	31	18.19	4	6	3 1/2	22 1/2	21		2	27	600
20"	857,2	512,8	107,95	158,7	92,1	622,3	584,2	20	54	749,3	331
	33 3/4	20.19	4 1/4	6 1/4	3 5/8	24 1/2	23		2 1/8	29 1/2	730
24"	1.041,40	614,4	139,7	203,2	101,6	749,3	692,1	20	66,7	901,7	635
	41	24.19	5 1/2	8	4	29 1/2	27 1/4		2 5/8	35 1/2	1.400



Bridas Threaded / Threaded Flanges 1500 Lb.

Ver imagen ANSI 23 - See ANSI image 23

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange						Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	J	b	h	x	m			g	Numero Number	I		K	Kg. Pounds
	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches			mm. inches		mm. inches		mm. inches	
1/2"	120,65	23,6	22,2	31,7	22,2	38,1	34,9	4	22,2	82,5	1,8			
	4 3/4	0,93	7/8	1 1/4	7/8	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	4			
3/4"	130,2	28,95	25,4	34,9	25,4	44,4	42,9	4	22,2	88,9	2,4			
	5 1/8	1,14	1	1 3/8	1	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	5,3			
1"	149,2	35,8	28,6	41,3	28,6	52,4	50,8	4	25,4	101,6	3,5			
	5 7/8	1,41	1 1/8	1 5/8	1 1/8	2 1/16	2		1	4	7,7			
1 1/4"	158,75	44,45	28,6	41,3	30,2	63,5	63,5	4	25,4	111,1	4			
	6 1/4	1,75	1 1/8	1 5/8	1 3/16	2 1/2	2 1/2		1	4 3/8	8,8			
1 1/2"	177,8	50,5	31,8	44,4	31,7	69,8	73	4	28,6	123,8	5,5			
	7	1,99	1 1/4	1 3/4	1 1/4	2 3/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	12,1			
2"	215,9	63,5	38,1	57,1	38,1	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,3			
	8 1/2	2,50	1 1/2	2 1/4	1 1/2	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25			
2 1/2"	244,5	76,2	41,3	63,5	47,6	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16			
	9 5/8	3,00	1 5/8	2 1/2	1 7/8	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36			



Bridas Threaded / Threaded Flanges 2500 Lb.

Ver imagen ANSI 23 - See ANSI image 23

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange					Cuello Hub m	Resalte Raised face g	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight Kg. Pounds
	D	J	b	h	x			Numero Number	I	K	
	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches	mm. inches				mm. inches	mm. inches	
1/2"	133,35	23,6	30,2	39,7	28,6	42,9	4	22,2	88,9	3	
	5 1/4	0.93	1 3/16	1 9/16	1 1/8	1 11/16		1 3/8	7/8	3 1/2	7
3/4"	139,7	28,95	31,7	42,9	31,7	50,8	4	22,2	95,2	4	
	5 1/2	1.14	1 1/4	1 11/16	1 1/4	2		1 11/16	7/8	3 3/4	9
1"	158,75	35,8	34,9	47,6	34,9	57,1	4	25,4	107,95	5	
	6 1/4	1.41	1 3/8	1 7/8	1 3/8	2 1/4		2	1	4 1/4	12
1 1/4"	184,15	44,45	38,1	52,4	38,1	73	4	28,6	130,2	8	
	7 1/4	1.75	1 1/2	2 1/16	1 1/2	2 7/8		2 1/2	1 1/8	5 1/8	18
1 1/2"	203,2	50,5	44,4	60,3	44,4	79,4	4	31,7	146,05	11	
	8	1.99	1 3/4	2 3/8	1 3/4	3 1/8		2 7/8	1 1/4	5 3/4	25
2"	234,95	63,5	50,8	69,8	50,8	95,2	8	28,6	171,45	17	
	9 1/4	2.50	2	2 3/4	2	3 3/4		3 5/8	1 1/8	6 3/4	38
2 1/2"	266,7	76,2	57,1	79,4	57,1	114,3	8	31,7	196,85	25	
	10 1/2	3.00	2 1/4	3 1/8	2 1/4	4 1/2		4 1/8	1 1/4	7 3/4	55

BRIDAS SOCKET WELDING  
SOCKET WELDING FLANGES  
150, 300 LB.

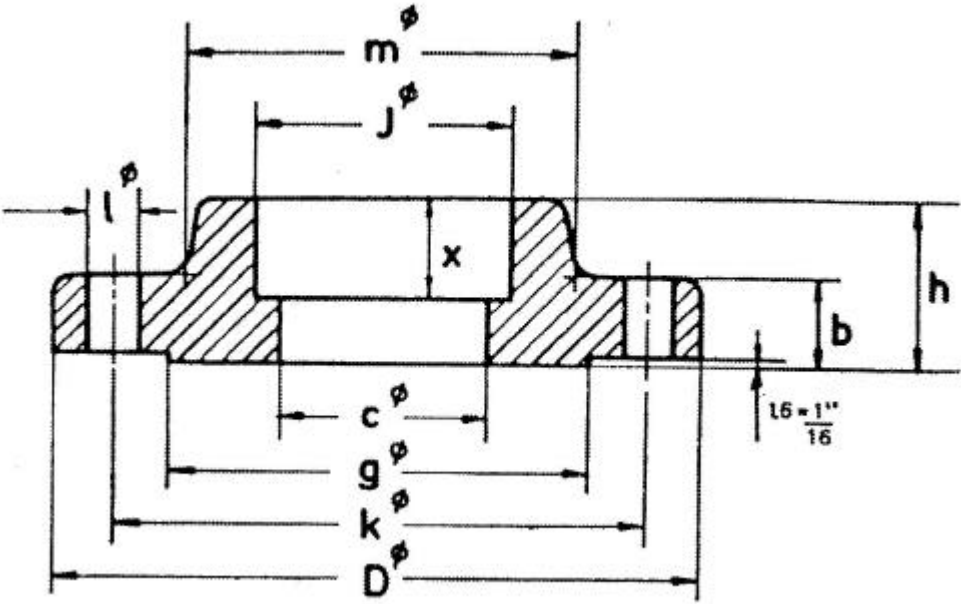


imagen 24





Bridas socket welding / Socket welding flanges 150 lb.

Ver imagen ANSI 24 - See ANSI image 24

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange						Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight			
	D	C	J	X	b	h			m	g	Numero Number		I	K	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.	Kg.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches			inches	inches	Pounds
1/2"	88,9	15,7	22,35	9,5	11,1	15,9	30,2	34,9	4	15,9	60,3	0,4			
	3 1/2	0.62	0.88	3/8	7/16	5/8	1 3/16	1 3/8		5/8	2 3/8	0,9			
3/4"	98,4	20,8	27,7	11,1	12,7	15,9	38,1	42,9	4	15,9	69,8	0,7			
	3 7/8	0.82	1.09	7/16	1/2	5/8	1 1/2	1 11/16		5/8	2 3/4	1,5			
1"	107,9	26,7	34,5	12,7	14,3	17,5	49,2	50,8	4	15,9	79,4	0,9			
	4 1/4	1.05	1.36	1/2	9/16	11/16	1 15/16	2		5/8	3 1/8	2			
1 1/4"	117,5	35,05	43,2	14,3	15,9	20,6	58,7	63,5	4	15,9	88,9	1,2			
	4 5/8	1.38	1.70	9/16	5/8	13/16	2 5/16	2 1/2		5/8	3 1/2	2,6			
1 1/2"	127	40,9	49,5	15,9	17,5	22,2	65,1	73	4	15,9	98,4	1,5			
	5	1.61	1.95	5/8	11/16	7/8	2 9/16	2 7/8		5/8	3 7/8	3,3			
2"	152,4	52,6	62	17,5	19,1	25,4	77,8	92,1	4	19	120,6	2,3			
	6	2.07	2.44	11/16	3/4	1	3 1/16	3 5/8		3/4	4 3/4	5.1			
2 1/2"	177,8	62,7	74,7	19,05	22,3	28,6	90,5	104,8	4	19	139,7	3,7			
	7	2.47	2.94	3/4	7/8	1 1/8	3 9/16	4 1/8		3/4	5 1/2	8.1			
3"	190.5	78	90,7	20,6	23,8	30,2	107,9	127	4	19	152,4	4,2			
	7 1/2	3.07	3.57	13/16	15/16	1 3/16	4 1/4	5		3/4	6	9.2			



Bridas socket welding / Socket welding flanges 300 lb.

Ver imagen ANSI 24 - See ANSI image 24

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange						Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	C	J	X	b	h			m	g	Numero Number		I	K
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches			inches	inches
1/2"	95,2	15,7	22,35	9,5	14,3	22,2	38,1	34,9	4	15,9	66,7	0,7		
	3 3/4	0.62	0.88	3/8	7/16	7/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	1.5		
3/4"	117,5	20,8	27,7	11,1	15,9	25,4	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,2		
	4 5/8	0.82	1.09	7/16	5/8	1	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	2.6		
1 "	123,8	26,7	34,5	12,7	17,5	27	54	50,8	4	19,05	88,9	1,4		
	4 7/8	1.05	1.36	1/2	11/16	1 1/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	3.1		
1 1/4"	133.35	35,05	43,2	14,3	19,05	27	63,5	63,5	4	19,05	98,4	1,9		
	5 1/4	1.38	1.70	7/16	03-abr	1 1/16	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	4.2		
1 1/2"	155,6	40,9	49,5	15,9	20,6	30,2	69,8	73	4	22,2	114,3	2,8		
	6 1/8	1.61	1.95	5/8	13/16	1 3/16	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	6.2		
2"	165,1	52,6	62	17,5	22,2	33,3	84,1	92,1	8	19,05	127	3,3		
	6 1/2	2.07	2.44	11/16	7/8	1 5/16	3 5/16	3 5/8		3/4	5	7.3		
2 1/2"	190,5	62,7	74,7	19,05	25,4	38,1	100	104,8	8	22,2	149,2	4,6		
	7 1/2	2.47	2.94	3/4	1	1 1/2	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	10.1		
3"	209,55	78	90,7	20,6	28,6	42,9	117,5	127	8	22,2	168,3	6,3		
	8 1/4	3.07	3.57	13/16	1 1/8	1 11/16	4 5/8	5		7/8	6 5/8	13.9		

BRIDAS SOCKET WELDING  
SOCKET WELDING FLANGES  
600, 1500 LB.

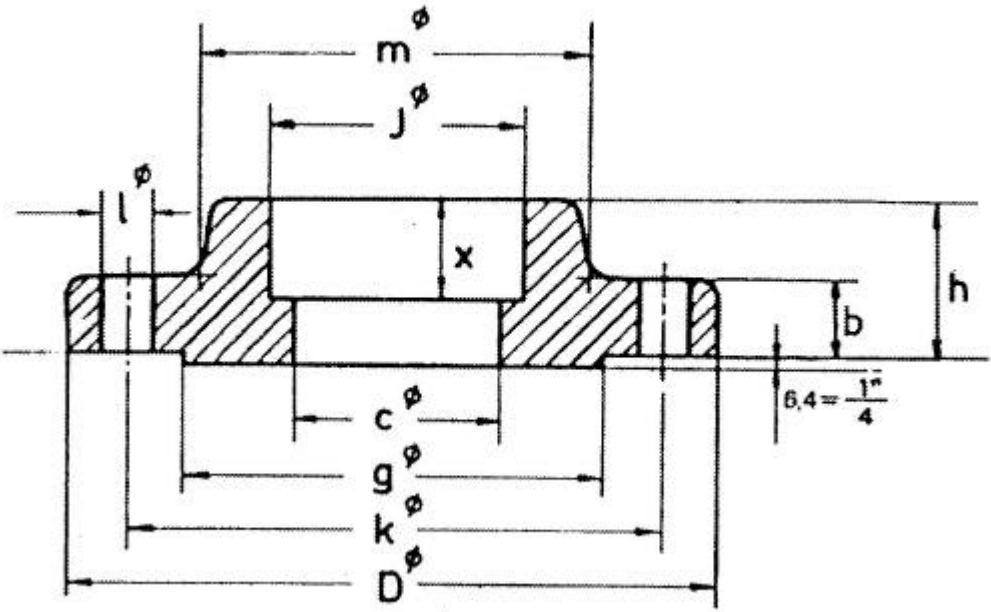


Imagen 25



Bridas socket welding / Socket welding flanges 600 lb.

Ver imagen ANSI 25 - See ANSI image 25

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange						Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	C	J	X	b	h			m	g	Numero Number		I	K
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches	inches		inches	inches
1/2"	95,2	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	22,35	9,5	14,3	22,2	38,1	34,9	4	15,9	66,7	1		
	3 3/4		0,88	3/8	7/16	7/8	1 1/2	1 3/8		5/8	2 5/8	2.2		
3/4"	117,5		27,7	11,1	15,9	25,4	47,6	42,9	4	19,05	82,5	1,6		
	4 5/8		1,09	7/16	5/8	1	1 7/8	1 11/16		3/4	3 1/4	3.5		
1"	123,8		34,5	12,7	17,5	27	54	50,8	4	19,05	88,9	1,8		
	4 7/8		1,36	1/2	11/16	1 1/16	2 1/8	2		3/4	3 1/2	4		
1 1/4"	133,35		43,2	14,3	20,6	28,6	63,5	63,5	4	19,05	98,4	2,6		
	5 1/4		1,70	7/16	13/16	1 1/8	2 1/2	2 1/2		3/4	3 7/8	5.7		
1 1/2"	155,6		49,5	15,9	22,2	31,7	69,8	73	4	22,2	114,3	3,3		
	6 1/8		1,95	5/8	7/8	1 1/4	2 3/4	2 7/8		7/8	4 1/2	7.3		
2"	165,1		62	17,5	25,4	36,5	84,1	92,1	8	19,05	127	3,9		
	6 1/2		2,44	11/16	1	1 7/16	35/16	3 5/8		3/4	5	8.6		
2 1/2"	190,5		74,7	19,05	28,6	41,3	100	104,8	8	22,2	149,2	6		
	7 1/2		2,94	3/4	1 1/8	1 5/8	3 15/16	4 1/8		7/8	5 7/8	13.2		
3"	209,55	90,7	20,6	31,8	46	117,5	127	8	22,2	168,3	7,4			
	8 1/4	3,57	13/16	1 1/4	1 13/16	4 5/8	5		7/8	6 5/8	16.3			



Bridas socket welding / Socket welding flanges 1500 lb.

Ver imagen ANSI 25 - See ANSI image 25

ASME B 16.5 - a - 1998

Diámetro nominal Nominal pipe size	Brida Flange						Cuello Hub	Resalte Raised face	Taladros Drilling template			Peso aprox. Approx. Weight		
	D	C	J	X	b	h			m	g	Numero Number		I	K
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			mm.	mm.			mm.	mm.
	inches	inches	inches	inches	inches	inches			inches	inches			inches	inches
1/2"	120,7	Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser	22,4	9,5	22,2	31,8	38,1	34,9	4	22,2	82,6	1,8		
	4 3/4		0.88	3/8	7/8	1 1/4	1 1/2	1 3/8		7/8	3 1/4	4		
3/4"	130,2		27,7	11,1	25,4	34,9	44,5	42,9	4	22,2	88,9	2,3		
	5 1/8		1.09	7/16	1	1 3/8	1 3/4	1 11/16		7/8	3 1/2	5		
1"	149,2		34,5	12,7	28,6	41,3	52,4	50,8	4	25,4	101,6	3,6		
	5 7/8		1.36	1/2	1 1/8	1 5/8	2 1/16	2		1	4	8		
1 1/4"	158,8		43,2	14,3	28,6	41,3	63,5	63,5	4	25,4	111,1	4,1		
	6 1/4		1.70	7/16	1 1/8	1 5/8	2 1/2	2 1/2		1	4 3/8	9		
1 1/2"	177,8		49,53	15,9	31,8	44,5	69,9	73	4	28,6	123,8	5,5		
	7		1.95	5/8	1 1/4	1 3/4	2 3/4	2 7/8		1 1/8	4 7/8	12		
2"	215,9		62	17,5	38,1	57,2	104,8	92,1	8	25,4	165,1	11,4		
	8 1/2		2.44	11/16	1 1/2	2 1/4	4 1/8	3 5/8		1	6 1/2	25		
2 1/2"	244,5		74,7	19,1	41,3	63,5	123,8	104,8	8	28,6	190,5	16,3		
	9 5/8		2.94	03-abr	1 5/8	2 1/2	4 7/8	4 1/8		1 1/8	7 1/2	36		

BRIDAS LONG WELDING NECK  
LONG WELDING NECK FLANGES  
150, 300 LB.

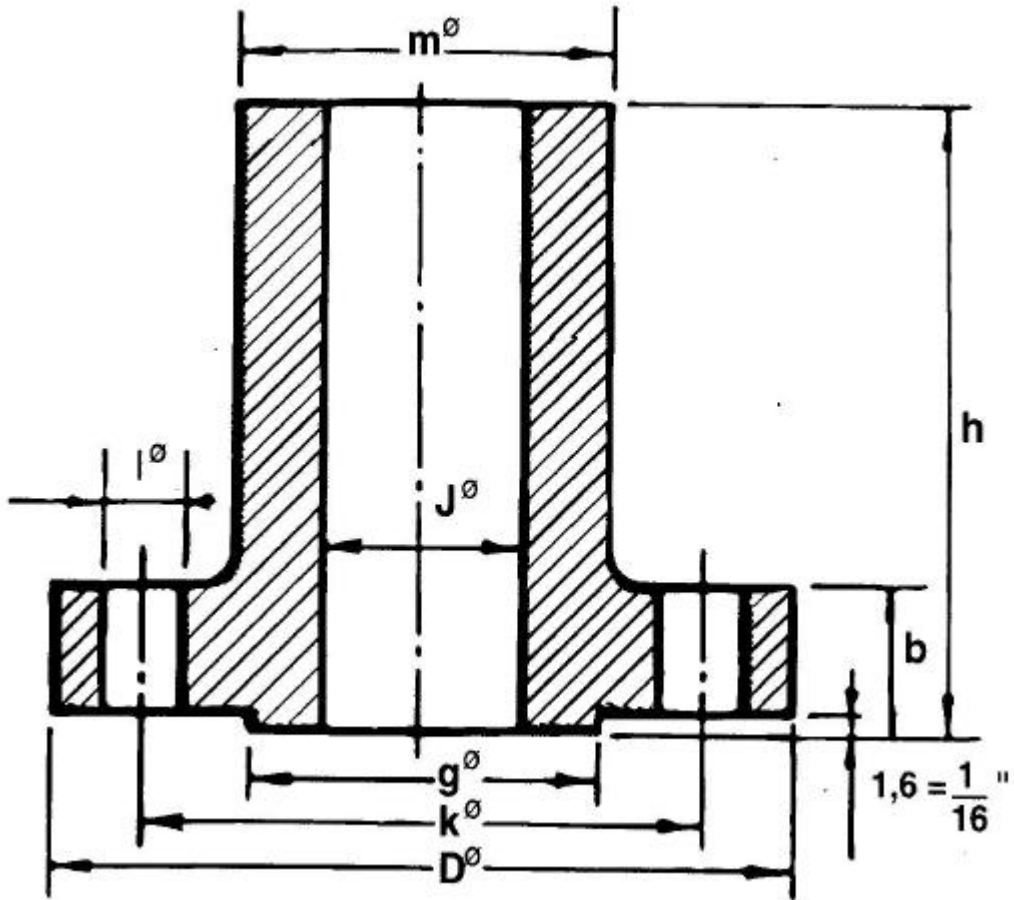


Imagen 26



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 150 lb.

Ver imagen ANSI 26 - See ANSI image 26

ASME B 16.5 - a - 1998

Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								N° of holes N° de taladros
		D	b	h	m	J	g	I	k	
		inche s	inche s	inche s	inche s	inche s	inche s	inche s	inche s	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	8	4.25	0.36	9	2.00	1.00	2.00	0.62	3.12	4
	3,6	107,9	14,3	228,6	50,8	25,4	50,8	15,9	79,4	
1 1/4"	10	4.62	0.62	9	2.38	1.25	2.50	0.62	3.50	4
	4,5	117,5	15,9	228,6	60,3	31,7	63,5	15,9	88,9	
1 1/2"	12	5.00	0.75	9	2.62	1.50	2.88	0.62	3.88	4
	5,5	127	17,5	228,6	66,7	38,1	73	15,9	98,4	
2"	16	6.00	0.88	9	3.25	2.00	3.62	0.75	4.75	4
	7,3	152,4	19,1	228,6	82,5	50,8	92,1	19	120,6	
2 1/2"	21	7.00	0.94	9	3.75	2.50	4.12	0.75	5.50	4
	9,5	177,8	22,2	228,6	95,2	63,5	104,8	19	139,7	
3"	24	7.50	0.94	9	4.25	3.00	5.00	0.75	6.00	4
	11	190,5	23,8	228,6	107,9	76,2	127	19	152,4	
3 1/2"	31	8.50	0.94	9	4.88	3.50	5.50	0.75	7.00	8
	14	215,9	23,8	228,6	123,8	88,9	139,7	19	177,8	
4"	47	9.00	0.94	12	5.50	4.00	6.19	0.75	7.50	8
	21	228,6	23,8	304,8	139,7	101,6	157,2	19	190,5	
5"	57	10.00	0.94	12	6.50	5.00	7.31	0.82	8.50	8
	26	254	23,8	304,8	165,1	127	185,7	22,2	215,9	
6"	77	11.00	1.00	12	7.75	6.00	2.50	0.88	9.50	8
	35	279,4	25,4	304,8	196,8	152,4	215,9	22,2	241,3	
8"	103	13.50	1.12	12	9.75	8.00	10.62	0.88	11.75	8
	47	342,9	28,6	304,8	247,6	203,2	269,9	22,2	298,4	
10"	150	16.00	1.19	12	12.00	10.00	12.75	1.00	14.25	12
	68	406,4	30,2	304,8	304,8	254	323,8	25,4	361,9	
12"	215	19.00	1.25	12	14.38	12.00	15.00	1.00	17.00	12
	98	482,6	31,8	304,8	365,1	304,8	381	25,4	431,8	
14"	221	21.00	1.38	12	16.00	14.00	16.25	1.12	18.75	12
	100	533,4	34,9	304,8	406,4	355,6	412,7	28,6	476,2	
16"	254	23.50	1.44	12	18.00	16.00	18.50	1.12	21.25	16
	115	596,9	36,5	304,8	457,2	406,4	469,9	28,6	535,7	
18"	278	25.00	1.56	12	20.00	18.00	21.00	1.25	22.75	16
	126	635	39,7	304,8	508	457,2	533,4	31,7	577,8	
20"	324	27.50	1.69	12	22.00	20.00	23.00	1.25	25.00	20
	147	698,5	42,9	304,8	558,8	508	584,2	31,7	635	
24"	439	32.00	1.88	12	26.25	24.00	27.25	1.38	29.50	20
	200	812,8	47,6	304,8	666,7	609,6	692,1	34,9	749,3	



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 300 lb.

Ver imagen ANSI 26 - See ANSI image 26

ASME B 16.5 - a - 1998

Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								Nº of holes Nº de taladros
		D	b	h	m	J	g	l	k	
		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	10	4.88	0.69	9.00	2.12	1.00	2.00	0.75	3.50	4
	4,5	123,8	17,5	228,6	54	25,4	50,8	19	88,9	
1 1/4"	14	5.25	0.75	9.00	2.50	1.25	2.50	0.75	3.88	4
	6,4	133,3	19	228,6	63,5	31,7	63,5	19	98,4	
1 1/2"	17	6.12	0.81	9.00	2.75	1.50	2.88	0.88	4.50	4
	7,7	155,6	20,6	228,6	69,8	38,1	73	22,2	114,3	
2"	19	6.50	0.88	9.00	3.31	2.00	3.62	0.75	5.00	8
	8,6	165,1	22,2	228,6	84,1	50,8	92,1	19	127	
2 1/2"	28	7.50	1.00	9.00	3.94	2.50	4.12	0.88	5.88	8
	12,7	190,5	25,4	228,6	100,1	63,5	104,8	22,2	149,2	
3"	36	8.25	1.12	9.00	4.62	3.00	5.00	0.88	6.62	8
	16,3	209,5	28,6	228,6	117,5	76,2	127	22,2	168,3	
3 1/2"	45	9.00	1.19	9.00	5.25	3.50	5.50	0.88	7.25	8
	20,5	228,6	30,2	228,6	133,3	88,9	139,7	22,2	184,1	
4"	54	10.00	1.25	12.00	5.75	4.00	6.19	0.88	7.88	8
	24,5	254	31,8	304,8	146	101,6	157,2	22,2	200	
5"	86	11.00	1.38	12.00	7.00	5.00	7.31	0.88	9.25	8
	39	297,4	34,9	304,8	177,8	127	185,7	22,2	234,9	
6"	108	12.50	1.44	12.00	8.12	6.00	8.50	0.88	10.62	12
	49	317,5	36,5	304,8	206,4	152,4	215,9	22,2	269,9	
8"	150	15.00	1.62	12.00	10.25	9.00	10.62	1.00	13.00	12
	68	381	41,3	304,8	260,3	203,2	269,9	25,4	330,2	
10"	218	17.50	1.88	12.00	12.62	10.00	12.75	1.12	15.25	16
	99	444,5	47,6	304,8	320,7	254	323,8	28,6	387,3	
12"	289	20.50	2.00	12.00	14.75	12.00	15.00	1.25	17.75	16
	131	520,7	50,8	304,8	374,6	304,8	381	31,7	450,8	
14"	342	23.00	2.12	12.00	16.75	14.00	16.25	1.25	20.25	20
	155	584,2	54	304,8	425,4	355,6	412,7	31,7	514,3	
16"	426	25.50	2.25	12.00	19.00	16.00	18.50	1.38	22.50	20
	193	647,7	57,2	304,8	482,6	406,4	469,9	34,9	571,5	
18"	493	28.00	2.38	12.00	21.00	18.00	21.00	1.38	24.75	24
	224	711,2	60,3	304,8	533,4	457,2	533,4	34,1	628,6	
20"	575	30.50	2.50	12.00	23.12	20.00	23.00	1.38	27.00	24
	261	774,7	63,5	304,8	587,4	508	564,2	34,9	685,8	
24"	823	36.00	2.75	12.00	27.62	24.00	27.25	1.62	32.00	24
	374	914,4	69,8	304,8	701,7	609,6	692,1	41,3	812,8	



BRIDAS LONG WELDING NECK  
LONG WELDING NECK FLANGES  
400, 600, 900, 1500 LB.

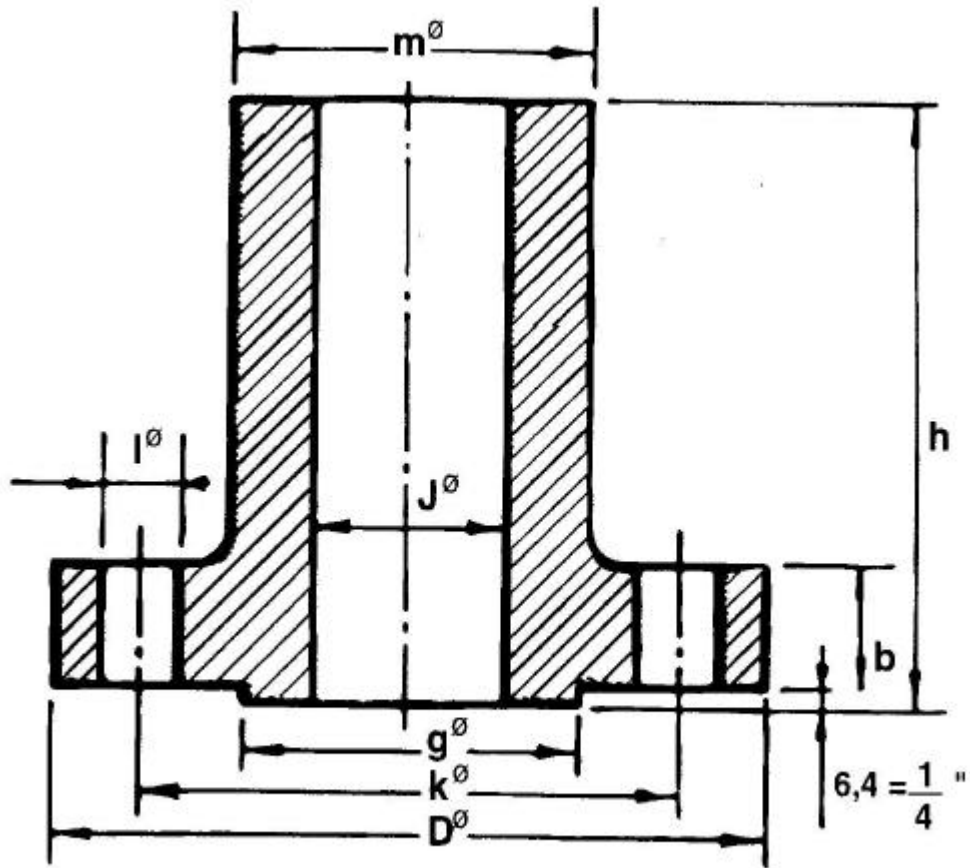


Imagen 27



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 400 lb.

Ver imagen ANSI 27 - See ANSI image 27

ASME B 16.5 - a - 1998

Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								N° of holes N° de taladros
		D	b	h	m	J	g	l	k	
		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	11	4.88	0.69	9	2.12	1.00	2.00	0.75	3.50	4
	5	123,8	17,5	228,6	54	25,4	50,8	19	88,9	
1 1/4"	14	5.25	0.81	9	2.50	1.25	2.50	0.75	3.88	4
	6,4	133,3	20,6	228,6	63,5	31,7	63,5	19	98,4	
1 1/2"	17	6.12	0.88	9	2.75	1.50	2.88	0.88	4.50	4
	7,7	155,6	22,2	228,6	69,8	38,1	73	22,2	114,3	
2"	21	6.50	1.00	9	3.31	2.00	3.62	0.75	5.00	8
	9,5	165,1	25,4	228,6	84,1	50,8	92,1	19	127	
2 1/2"	29	7.50	1.12	9	3.94	2.50	4.12	0.88	5.88	8
	13	190,5	28,6	228,6	100	63,5	104,8	22,2	149,2	
3"	38	8.25	1.25	9	4.62	3.00	5.00	0.88	6.62	8
	17	209,5	31,7	228,6	117,5	76,2	127	22,2	168,3	
3 1/2"	48	9.00	1.38	9	5.25	3.50	5.50	1.00	7.25	8
	22	228,6	34,9	228,6	133,3	88,9	139,7	25,4	184,1	
4"	67	10.00	1.38	12	5.75	4.00	6.19	1.00	7.88	8
	30	254	34,9	304,8	146	101,6	157,2	25,4	200	
5"	90	11.00	1.50	12	7.00	5.00	7.31	1.00	9.25	8
	41	279,4	38,1	304,8	177,8	127	185,7	25,4	234,9	
6"	115	12.50	1.62	12	8.12	6.00	8.50	1.00	10.62	12
	52	317,5	41,3	304,8	206,4	152,4	215,9	25,4	269,9	
8"	140	15.00	1.88	12	10.25	8.00	10.62	1.12	13.00	12
	64	381	47,6	304,8	260,3	203,2	269,9	28,6	330,2	
10"	230	17.50	2.12	12	12.62	10.00	12.75	1.25	15.25	16
	104	444,5	54	304,8	320,7	254	323,8	31,7	387,3	
12"	301	20.50	2.25	12	14.75	12.00	15.00	1.38	17.75	16
	137	520,7	57,1	304,8	374,6	304,8	381	34,9	450,8	
14"	336	23.00	2.38	12	16.75	14.00	16.25	1.38	20.25	20
	153	584,2	60,3	304,8	425,4	355,6	412,7	34,9	514,3	
16"	416	25.50	2.50	12	19.00	16.00	18.50	1.50	22.50	20
	189	647,7	63,5	304,8	482,6	406,4	469,9	38,1	571,5	
18"	481	28.00	2.62	12	21.00	18.00	21.00	1.50	24.75	24
	218	711,2	66,7	304,8	533,4	457,2	533,4	38,1	628,6	
20"	563	30.50	2.75	12	23.12	20.00	23.00	1.62	27.00	24
	256	774,7	69,8	304,8	587,4	508	584,2	41,3	685,8	
24"	799	36.00	3.00	12	27.62	24.00	27.25	1.88	32.00	24
	363	914,4	76,2	304,8	701,7	609,6	692,1	47,6	812,8	



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 600 lb.

Ver imagen ANSI 27 - See ANSI image 27

ASME B 16.5 - a - 1998

Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								Nº of holes Nº de taladros
		D	b	h	m	J	g	l	k	
		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	11	4.88	0.69	9	2.12	1.00	2.00	0.75	3.50	4
	5	123,8	17,5	228,6	54	25,4	50,8	19	88,9	
1 1/4"	14	5.25	0.81	9	2.50	1.25	2.50	0.75	3.88	4
	6,4	133,3	20,6	228,6	63,5	31,7	63,5	19	98,4	
1 1/2"	17	6.12	0.88	9	2.75	1.50	2.88	0.88	4.50	4
	7,7	155,6	22,2	228,6	69,8	38,1	73	22,2	114,3	
2"	21	6.50	1.00	9	3.31	2.00	3.62	0.75	5.00	8
	9,5	165,1	25,4	228,6	84,1	50,8	92,1	19	127	
2 1/2"	29	7.50	1.12	9	3.94	2.50	4.12	0.88	5.88	8
	13	190,5	28,6	228,6	100	63,5	104,8	22,2	149,2	
3"	38	8.25	1.25	9	4.62	3.00	5.00	0.88	6.62	8
	17	209,5	31,7	228,6	117,5	76,2	127	22,2	168,3	
3 1/2"	48	9.00	1.38	9	5.25	3.50	5.50	1.00	7.25	8
	22	228,6	34,9	228,6	133,3	88,9	139,7	25,4	184,1	
4"	80	10.75	1.50	12	6.00	4.00	6.19	1.00	8.50	8
	36	273	38,1	304,8	152,4	101,6	157,2	25,4	215,9	
5"	128	13.00	1.75	12	7.50	5.00	7.31	1.12	10.50	8
	58	330,2	44,4	304,8	190,5	127	185,7	28,6	266,7	
6"	158	14.00	1.88	12	8.75	6.00	8.50	1.12	11.50	12
	72	355,6	47,6	304,8	222,2	152,4	215,9	28,6	292,1	
8"	215	16.50	2.19	12	10.75	8.00	10.62	1.25	13.75	12
	98	419,1	55,6	304,8	273	203,2	269,9	31,7	349,2	
10"	324	20.00	2.50	12	13.50	10.00	12.75	1.38	17.00	16
	147	508	63,5	304,8	342,9	254	323,8	34,9	431,8	
12"	500	22.00	2.62	12	15.75	12.00	15.00	1.38	19.25	20
	227	558,8	66,7	304,8	400	304,8	381	34,9	488,9	
14"	417	23.75	2.75	12	17.00	14.00	16.25	1.50	20.75	20
	189	603,2	69,8	304,8	431,8	355,6	412,7	38,1	527	
16"	564	27.00	3.00	12	19.50	16.00	18.50	1.62	23.75	20
	256	685,8	76,2	304,8	495,3	406,4	469,9	41,3	603,2	
18"	654	29.25	3.25	12	21.50	18.00	21.00	1.75	25.75	20
	297	742,9	82,5	304,8	546,1	457,2	533,4	44,4	654	
20"	840	32.00	3.50	12	24.00	20.00	23.00	1.75	28.50	24
	381	812,8	88,9	304,8	609,6	508	584,2	44,4	723,9	
24"	1100	37.00	4.00	12	28.25	24.00	27.25	2.00	33.00	24
	500	939,8	101,6	304,8	717,5	609,6	692,1	50,8	838,2	



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 900 lb.

Ver imagen ANSI 27 - See ANSI image 27

ASME B 16.5 - a - 1998

Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								Nº of holes Nº de taladros
		D	b	h	m	J	g	l	k	
		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	15	5.88	1.12	9	2.06	1.00	2.00	1.00	4.00	4
	6,8	149,2	28,6	228,6	52,3	25,4	50,8	25,4	101,6	
1 1/4"	18	6.25	1.12	9	2.50	1.25	2.50	1.00	4.38	4
	8,2	158,7	28,6	228,6	63,5	31,7	63,5	25,4	111,1	
1 1/2"	23	7.00	1.25	9	2.75	1.50	2.88	1.12	4.88	4
	10,5	177,8	31,7	228,6	69,8	38,1	73	28,6	123,8	
2"	44	8.50	1.50	9	4.12	2.00	3.62	1.00	6.50	8
	20	215,9	38,1	228,6	104,8	50,8	92,1	25,4	165,1	
2 1/2"	72	9.62	1.62	12	4.88	2.50	4.12	1.12	7.50	8
	33	244,5	41,3	304,8	123,8	63,5	104,8	28,6	190,5	
3"	65	9.50	1.50	12	5.00	3.00	5.00	1.00	7.50	8
	30	241,3	38,1	304,8	127	76,2	127	25,4	190,5	
4"	98	11.50	1.75	12	6.25	4.00	6.19	1.25	9.25	8
	44	292,1	44,4	304,8	158,7	101,6	157,2	31,7	234,9	
5"	143	13.75	2.00	12	7.50	5.00	7.31	1.38	11.00	8
	65	349,2	50,8	304,8	190,5	127	185,7	34,9	279,4	
6"	199	15.00	2.19	12	9.25	6.00	8.50	1.25	12.50	12
	90	381	55,6	304,8	234,9	152,4	215,9	31,7	317,5	
8"	310	18.50	2.50	12	11.75	8.00	10.62	1.50	15.50	12
	141	469,9	63,5	304,8	298,4	203,2	269,9	38,1	393,7	
10"	385	21.50	2.75	16	14.50	10.00	12.75	1.50	18.50	16
	175	546,1	69,8	406,4	368,3	254	323,8	38,1	469,9	
12"	667	24.00	3.12	16	16.50	12.00	15.00	1.50	21.00	20
	303	609,6	79,4	406,4	419,1	304,8	381	38,1	533,4	
14"	558	25.25	3.38	12	17.75	14.00	16.25	1.62	22.00	20
	253	641,3	85,7	304,8	450,8	355,6	412,7	41,3	558,8	
16"	670	27.75	3.50	12	20.00	16.00	18.50	1.75	24.25	20
	304	704,8	88,9	304,8	508	406,4	469,9	44,4	615,9	
18"	949	31.00	4.00	12	22.25	18.00	21.00	2.00	27.00	20
	431	787,4	101,6	304,8	565,1	457,2	533,4	50,8	685,8	
20"	1040	33.75	4.25	12	24.50	20.00	23.00	2.12	29.50	20
	472	857,2	107,9	304,8	622,3	508	584,2	54	749,3	
24"	1775	41.00	5.50	12	29.50	24.00	27.25	2.62	35.50	20
	806	1041,4	139,7	304,8	749,3	609,6	962,1	66,7	901,7	



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 1500 lb.

Ver imagen ANSI 27 - See ANSI image 27

ASME B 16.5 - a - 1998

Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								Nº of holes Nº de taladros
		D	b	h	m	J	g	l	k	
		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	15	5.88	1.12	9	2.06	1.00	2.00	1.00	4.00	4
	6,8	149,2	28,6	228,6	52,3	25,4	50,8	25,4	101,6	
1 1/4"	18	6.25	1.12	9	2.50	1.25	2.50	1.00	4.38	4
	8,2	158,7	28,6	228,6	63,5	31,7	63,5	25,4	111,1	
1 1/2"	23	7.00	1.25	9	2.75	1.50	2.88	1.12	4.88	4
	10,5	177,8	31,7	228,6	69,8	38,1	73	28,6	123,8	
2"	44	8.50	1.50	9	4.12	2.00	3.62	1.00	6.50	8
	20	215,9	38,1	228,6	104,8	50,8	92,1	25,4	165,1	
2 1/2"	72	9.62	1.62	12	4.88	2.50	4.12	1.12	7.50	8
	33	244,5	41,3	304,8	123,8	63,5	104,8	28,6	190,5	
3"	65	9.50	1.50	12	5.00	3.00	5.00	1.00	7.50	8
	30	241,3	38,1	304,8	127	76,2	127	25,4	190,5	
4"	98	11.50	1.75	12	6.25	4.00	6.19	1.25	9.25	8
	44	292,1	44,4	304,8	158,7	101,6	157,2	31,7	234,9	
5"	143	13.75	2.00	12	7.50	5.00	7.31	1.38	11.00	8
	65	349,2	50,8	304,8	190,5	127	185,7	34,9	279,4	
6"	199	15.00	2.19	12	9.25	6.00	8.50	1.25	12.50	12
	90	381	55,6	304,8	234,9	152,4	215,9	31,7	317,5	
8"	310	18.50	2.50	12	11.75	8.00	10.62	1.50	15.50	12
	141	469,9	63,5	304,8	298,4	203,2	269,9	38,1	393,7	
10"	385	21.50	2.75	16	14.50	10.00	12.75	1.50	18.50	16
	175	546,1	69,8	406,4	368,3	254	323,8	38,1	469,9	
12"	667	24.00	3.12	16	16.50	12.00	15.00	1.50	21.00	20
	303	609,6	79,4	406,4	419,1	304,8	381	38,1	533,4	
14"	558	25.25	3.38	12	17.75	14.00	16.25	1.62	22.00	20
	253	641,3	85,7	304,8	450,8	355,6	412,7	41,3	558,8	
16"	670	27.75	3.50	12	20.00	16.00	18.50	1.75	24.25	20
	304	704,8	88,9	304,8	508	406,4	469,9	44,4	615,9	
18"	949	31.00	4.00	12	22.25	18.00	21.00	2.00	27.00	20
	431	787,4	101,6	304,8	565,1	457,2	533,4	50,8	685,8	
20"	1040	33.75	4.25	12	24.50	20.00	23.00	2.12	29.50	20
	472	857,2	107,9	304,8	622,3	508	584,2	54	749,3	
24"	1775	41.00	5.50	12	29.50	24.00	27.25	2.62	35.50	20
	806	1041,4	139,7	304,8	749,3	609,6	962,1	66,7	901,7	

BRIDAS LONG WELDING NECK  
LONG WELDING NECK FLANGES  
2500 LB.

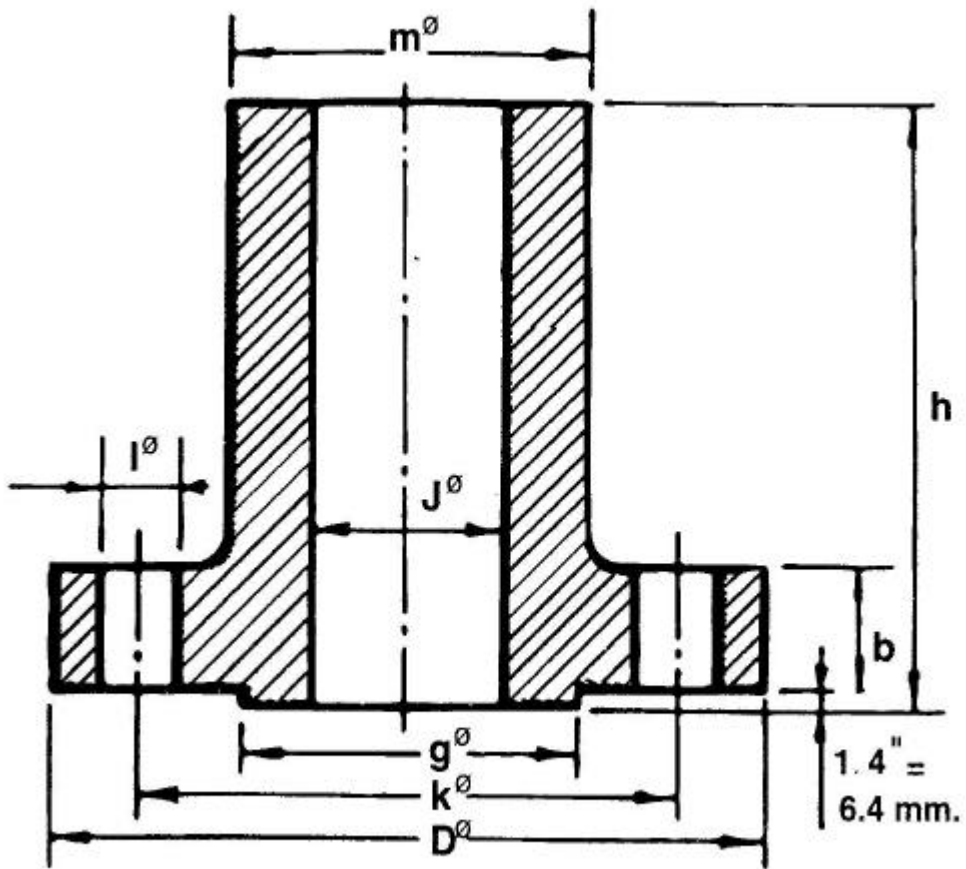


Imagen 28



Bridas long welding neck / Long welding neck flanges 2500 lb.

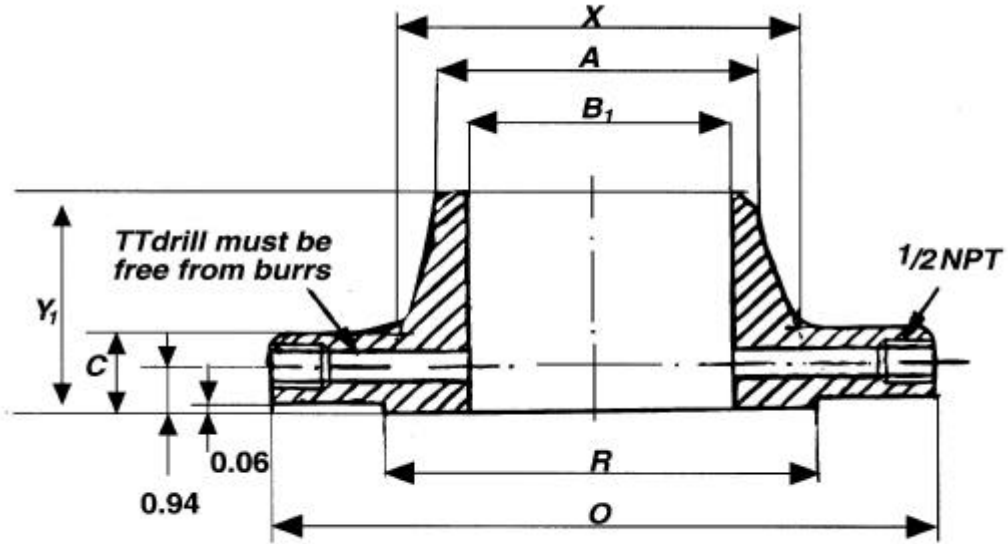
Ver imagen ANSI 28 - See ANSI image 28

ASME B 16.5 - a - 1998

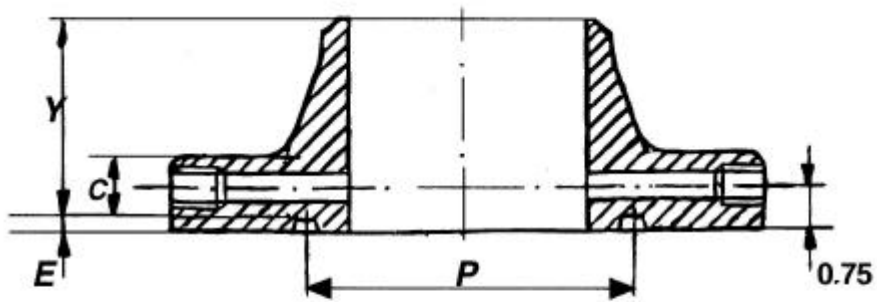
Nominal pipe size Ø nominal	Approx. Weight peso aprox. Pounds Kgs.	DIMENSIONES / DIMENSIONS								Nº of holes N° de taladros
		D	b	h	m	J	g	l	k	
		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
1"	20	6.25	1.38	9	2.25	1.00	2.00	1.00	4.25	4
	9	158,7	34,9	228,6	57,1	25,4	50,8	25,4	107,9	
1 1/4"	30	7.25	1.50	9	2.88	1.25	2.50	1.12	5.12	4
	14	184,1	38,1	228,6	73	31,7	63,5	28,6	130,2	
1 1/2"	38	8.00	1.75	9	3.12	1.50	2.88	1.25	5.75	4
	17	203,2	44,4	228,6	79,4	38,1	73	31,7	146	
2"	55	9.25	2.00	9	3.75	2.00	3.62	1.12	6.75	8
	25	234,9	50,8	228,6	95,2	50,8	92,1	28,6	171,4	
2 1/2"	85	10.50	2.25	12	4.50	2.50	4.12	1.25	7.75	8
	39	266,7	57,1	304,8	114,3	63,5	104,8	31,7	196,8	
3"	125	12.00	2.62	12	5.25	3.00	5.00	1.38	9.00	8
	57	304,8	66,7	304,8	133,3	76,2	127	34,9	228,6	
4"	185	14.00	3.00	12	6.50	4.00	6.19	1.62	10.75	8
	84	355,6	76,2	304,8	165,1	101,6	157,2	41,3	273	
5"	300	16.50	3.62	12	8.00	5.00	7.31	1.88	12.75	8
	136	419,1	92,1	304,8	203,2	127	185,7	47,6	323,8	
6"	450	19.00	4.25	12	9.25	6.00	8.50	2.12	14.50	8
	204	482,6	107,9	304,8	234,9	152,4	215,9	54	368,3	
8"	600	21.75	5.00	12	12.00	8.00	10.62	2.12	17.25	12
	272	552,4	127	304,8	304,8	203,2	269,9	54	438,1	
10"	1150	26.50	6.50	16	14.75	10.00	12.75	2.62	21.25	12
	522	673,1	165,1	406,4	374,6	254	323,8	66,7	539,7	
12"	1560	30.00	7.25	16	17.38	12.00	15.00	2.88	24.38	12
	708	762	184,1	406,4	441,3	304,8	381	73	619,1	



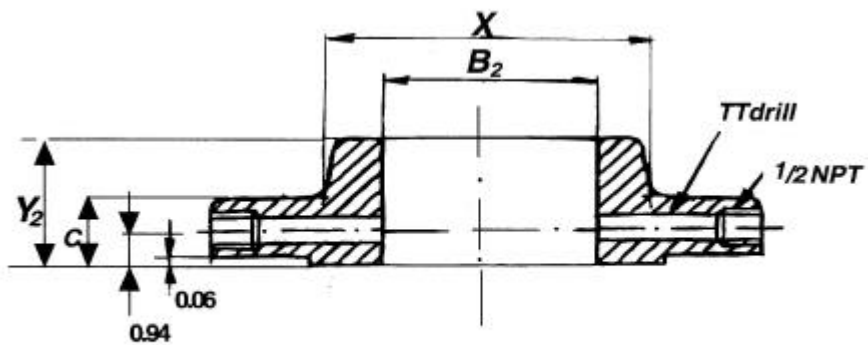
Bridas de Orificio Welding Neck, Slip-on y Threaded 300 Lb.  
Orifice Flanges Welding Neck, Slip-on and Threaded 300 Lb.



**Weld Neck**



**Ring Type Joint**



**Slip-on**





**Class 300 orifice flanges, welding neck, slip-on, and threaded (1)**

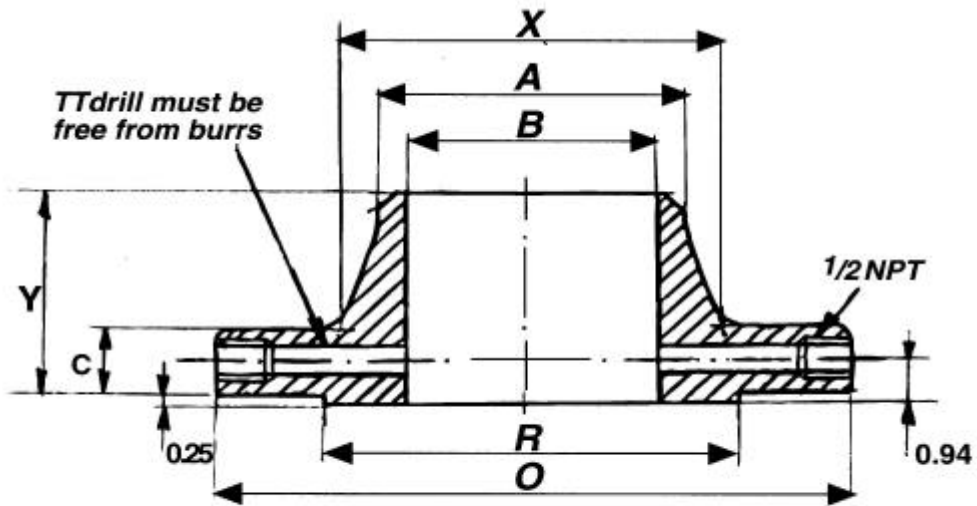
ASME/ANSI B16.36 - 1996

Nominal pipe size Ø nominal	Diámetro Resalte Raised Face	Diámetro Externo Outside Diameter	Expesor Min. Thickness Min.	Altura Lenght		Cuello Hub		Orificio Bore						Drill	Taladros Drilling Template				Longitud Tornillos Bolt length (2)		Peso Aprox. Por pareje Aprox. Weight per union	
				Slip-On Threaded	Weld-Neck	X	Weld-Neck A	Threaded				Slip-On B2	Weld-Neck B1		Circulo de pernos Bolt Circle	Nº Taladros N° Holes	Ø Taladros Ø Holes	Ø Tornillos Ø Bolts	Con cabeza Machine Bolts	Espárrago Stud Bolts	Weld-Neck RF	Slip-On Threaded RF
								Y2	Y1	OB	OF											
				R	O	C	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches
1"	50,8	123,9	38,1	47,6	82,5	53,8	33,5	35,8	33	36,5	19	34,5	1/4	88,9	4	17,5	5/8	114,3	127	8,2	6,8	
	2.00	4.88	1.50	1.88	3.25	2.12	1.32	1.41	1.30	1.44	0.75	1.36		3.50		0.69		4.50	5.00	18	15	
1 1/2"	73	155,6	38,1	47,6	85,7	69,8	48,2	50,5	48	37,3	18,2	49,5	1/4	114,3	4	20,5	3/4	120,6	133,3	12,7	10,9	
	2.88	6.12	1.50	1.88	3.38	2.75	1.90	1.99	1.89	1.47	0.72	1.95		4.50		0.81		4.75	5.25	28	24	
2"	92,1	165,1	38,1	49,2	85,7	84	60,4	63,5	59,9	38,1	17,5	61,9	1/4	127	8	17,5	5/8	114,3	127	15	12,3	
	3.62	6.50	1.50	1.94	3.38	3.31	2.38	2.50	2.36	1.50	0.69	2.44		5.00		0.69		4.50	5.00	33	27	
2 1/2"	104,6	190,5	38,1	50,8	88,9	100	73,1	76,2	72,1	44,4	14,2	74,6	1/4	149,3	8	20,5	3/4	120,6	133,3	19,5	16,3	
	4.12	7.50	1.50	2.00	3.50	3.94	2.88	3.00	2.84	1.75	0.56	2.94		5.88		0.81		4.75	5.25	43	36	
3"	127	209,5	38,1	52,4	88,9	117,3	88,9	92,2	87,8	45,9	14,2	90,6	3/8	168,1	8	20,5	3/4	120,6	133,3	21,8	19,1	
	5.00	8.25	1.50	2.06	3.50	4.62	3.50	3.63	3.46	1.81	0.56	3.57		6.62		0.81		4.75	5.25	48	42	
4"	157,2	254	38,1	54	92,1	146	114,3	117,6	113	47,6	14,2	116	1/2	200,1	8	20,5	3/4	120,6	133,3	30,9	27,2	
	6.19	10.00	1.50	2.12	3.62	5.75	4.50	4.63	4.45	1.88	0.56	4.57		7.88		0.81		4.75	5.25	68	60	
6"	215,9	317,5	38,1	54	100	206,4	168,4	171,4	166,8	47,6	7,8	170,6	1/2	269,7	12	22,3	3/4	120,6	133,3	45,4	42,7	
	8.50	12.50	1.50	2.12	3.94	8.12	6.63	6.75	6.57	1.88	0.31	6.72		10.62		0.88		4.75	5.25	100	94	
8"	269,9	381	41,3	61,9	111,1	260,3	219,2	222,2	217,1	55,6	11,1	221,4	1/2	330,2	12	25,4	7/8	127	146	69	61	
	10.62	15.00	1.62	2.44	4.38	10.25	8.63	8.75	8.55	2.19	0.44	8.72		13.00		1.00		5.00	5.75	153	135	
10"	323,8	444,5	47,6	66,7	117,5	320,7	273						276,3	1/2	387,3	16	28,4	1	146	165,1	100	91
	12.75	17.50	1.88	2.62	4.62	12.62	10.75						10.88		15.25		1.12		5.75	6.50	220	200
12"	381	520,7	50,8	73	130,2	374,6	323,8						327,1	1/2	450,8	16	31,7	1 1/8	158,7	177,8	150	127
	15.00	20.50	2.00	2.88	5.12	14.75	12.75						12.88		17.75		1.25		6.25	7.00	330	280
14"	412,7	584,2	54	76,2	142,9	425,4	355,6						359,1	1/2	514,3	20	31,7	1 1/8	165,1	184,1	193	179
	16.25	23.00	2.12	3.00	5.62	16.75	14.00						14.14		20.25		1.25		6.50	7.25	425	395
16"	469,9	647,7	57,1	82,5	146	482,6	406,4						410,4	1/2	571,5	20	35	1 1/4	177,8	196,8	268	211
	18.50	25.50	2.25	3.25	5.75	19.00	16.00						16.16		22.50		1.38		7.00	7.75	590	465
18"	533,4	711,2	60,3	88,9	158,7	533,4	457,2						461,7	1/2	628,6	24	35	1 1/4	184,1	203,2	341	277
	21.00	28.00	2.38	3.50	6.25	21.00	18.00						18.18		24.75		1.38		7.25	8.00	750	610
20"	584,2	774,7	63,5	95,2	161,9	587,2	508						513	1/2	685,8	24	35	1 1/4	190,5	215,9	413	336
	23.00	30.50	2.50	3.75	6.38	23.12	20.00						20.20		27.00		1.38		7.50	8.50	910	740
24"	692,1	914,4	69,8	106,4	168,3	701,5	609,6						615,9	1/2	812,8	24	41,1	1 1/2	209,5	241,3	613	511
	27.25	36.00	2.75	4.19	6.62	27.62	24.00						24.25		32.00		1.62		8.25	9.50	1350	1125

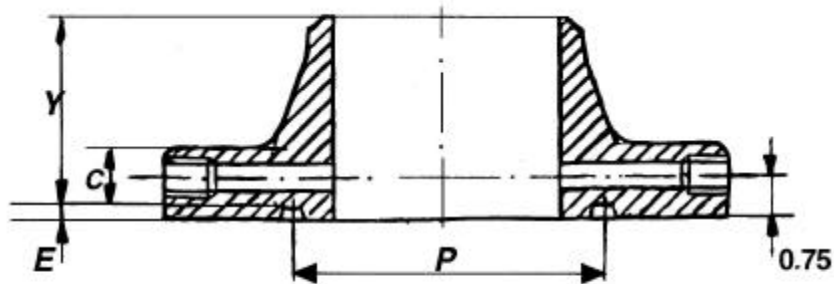
Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser



**Bridas de Orificio Welding 400 Lb.**  
**Orifice Flanges Welding Neck 400 Lb.**



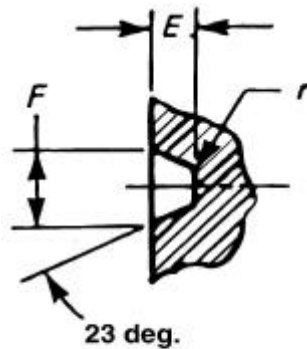
**Raised Face**



**Ring Type Joint**



**Special one or two  
Piece Ring and  
Orifice Plate  
Assembly**



**Grove  
Detail**



Class 400 orifice flanges, welding neck (1)

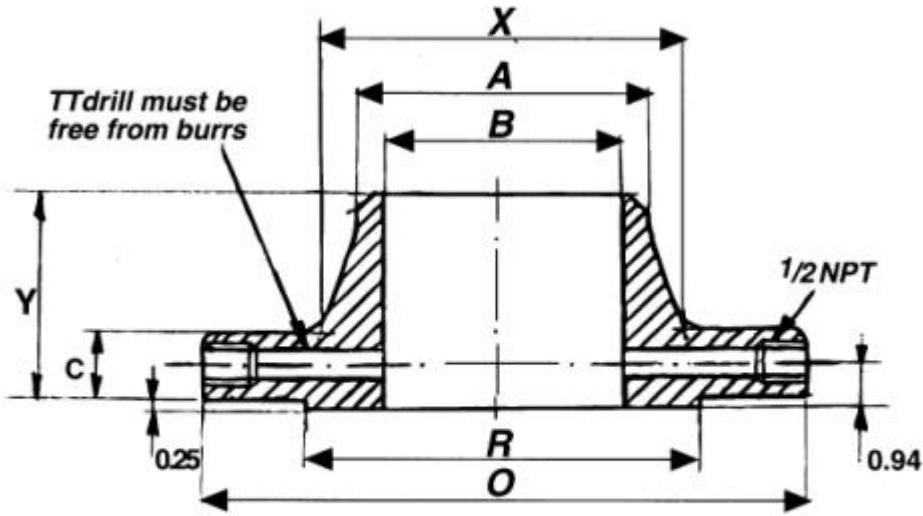
ASME/ANSI B16.36 - 1996

Nominal pipe size Ø nominal	Diámetro Resalte Raised Face	Diámetro Externo Outside Diameter	Espesor Min. Thickness Min.	Altura Length	RTJ Ring Type joint					Cuello Hub		Orificio Bore	Drill	Taladros Drilling Template				Longitud Tornillos Bolt length (2)		Peso Aprox. Por pareje Aprox. Weight per union				
					N° Canal Groove number	Diámetro primitivo Pitch Diameter	Profundidad Groove Depth	Espesor Groove Width	Radio Radius	Special Oval Ring Height	X			A	B	TT	Círculo de pernos Bolt Circle	N° Taladros N° Holes	Ø Taladros Ø Holes	Ø Tornillos Ø Bolts	Raised face	Ring joint	Weld-Neck	
																							RF	RTJ
																							Kg.	Kg.
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Pound	Pound						
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	Pound	Pound					
1"																								
1 1/2"																								
2"																								
2 1/2"																								
3"																								
Para Diámetro nominal 3 y menores, usar clase 600. For NPS 3 and smaller, use Class 600.																								
4"	157,2	254	38,1	88,9	R37	149,2	7,9	11,9	0,7	26,9	146	114,3	1/2	200,1	8	25,4	7/8	139,7	152,4	37,6	41,7			
	6.19	10.00	1.50	3.50		5.875	0.312	0.469	0.03	1.06	5.75	4.50		7.88		1.00		5.50	6.00	83	92			
6"	215,9	317,5	41,1	103,1	R45	211,1	7,9	11,9	0,7	26,9	206,2	168,4	1/2	269,7	12	25,4	7/8	158,7	165,1	61,3	65,8			
	8.50	12.50	1.62	4.06		8.312	0.312	0.469	0.03	1.06	8.12	6.63		10.62		1.00		6.25	6.50	135	145			
8"	269,7	381	47,7	117,3	R49	269,8	7,9	11,9	0,7	26,9	260,3	219,2	1/2	330,2	12	28,4	1	171,4	184,1	93	102			
	10.62	15.00	1.88	4.62		10.625	0.312	0.469	0.03	1.06	10.25	8.63		13.00		1.12		6.75	7.25	205	225			
10"	323,8	444,5	53,8	123,9	R53	323,8	7,9	11,9	0,7	26,9	320,5	273	1/2	387,3	16	31,7	1 1/8	190,5	203,2	136	147			
	12.75	17.50	2.12	4.88		12.750	0.312	0.469	0.03	1.06	12.62	10.75		15.25		1.25		7.50	8.00	300	325			
12"	381	520,7	57,1	136,6	R57	381	7,9	11,9	0,7	26,9	374,6	323,8	1/2	450,8	16	35	1 1/4	203,2	215,9	190	202			
	15.00	20.50	2.25	5.38		15.000	0.312	0.469	0.03	1.06	14.75	12.75		17.75		1.38		8.00	8.50	420	445			
14"	412,7	584,2	60,7	149,3	R61	419,1	7,9	11,9	0,7	26,9	425,4	355,6	1/2	514,3	20	35	1 1/4	209,5	228,6	251	268			
	16.25	23.00	2.39	5.88		16.500	0.312	0.469	0.03	1.06	16.75	14.00		20.25		1.38		8.25	9.00	554	590			
16"	469,9	647,7	63,5	152,4	R65	469,9	7,9	11,9	0,7	30,2	482,6	406,4	1/2	571,5	20	38,1	1 3/8	222,2	234,9	320	338			
	18.50	25.50	2.50	6.00		18.500	0.312	0.469	0.03	1.19	19.00	16.00		22.50		1.50		8.75	9.25	705	745			
18"	533,4	711,2	66,5	165,1	R69	533,4	7,9	11,9	0,7	30,2	533,4	457,2	1/2	628,6	24	38,1	1 3/8	234,9	241,3	392	413			
	21.00	28.00	2.62	6.50		21.000	0.312	0.469	0.03	1.19	21.00	18.00		24.75		1.50		9.25	9.50	863	910			
20"	584,2	774,7	69,8	168,1	R73	584,2	9,5	13,4	1,5	31,7	587,2	508	1/2	685,8	24	41,1	1 1/2	234,9	260,3	484	526			
	23.00	30.50	2.75	6.62		23.000	0.375	0.531	0.06	1.25	23.12	20.00		27.00		1.62		9.25	10.25	1066	1160			
24"	692,1	914,4	76,2	174,7							701,5	609,6	1/2	812,8	24	48	1 3/4	279,4		705				
	27.25	36.00	3.00	6.88							27.62	24.00		32.00		1.89		11.00		1555				

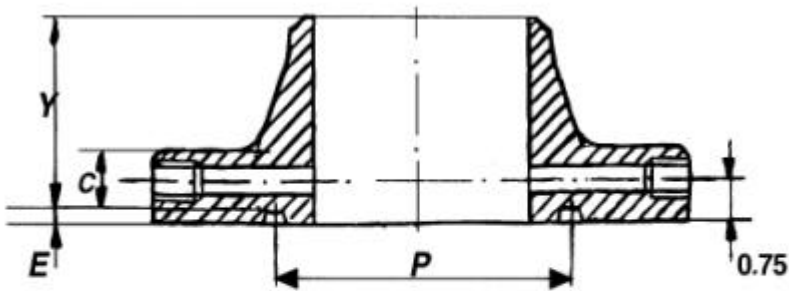
Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser



**Bridas de Orificio Welding 600 Lb.**  
**Orifice Flanges Welding Neck 600 Lb.**



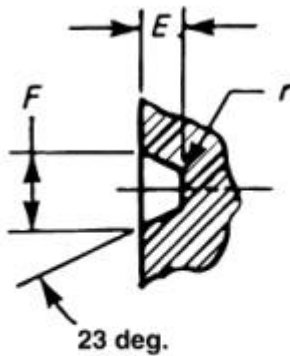
**Raised Face**



**Ring Type Joint**



**Special one or two  
Piece Ring and  
Orifice Plate  
Assembly**



**Groove  
Detail**



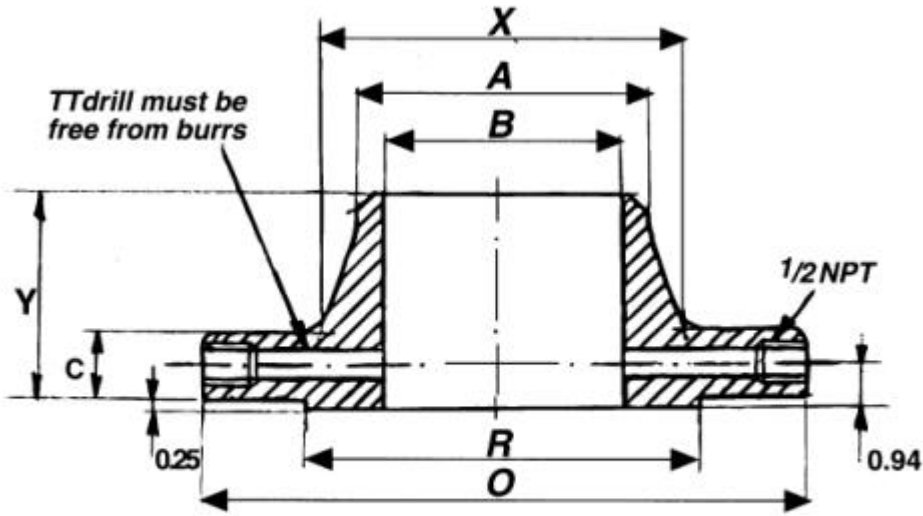
Class 600 orifice flanges, welding neck (1)

ASME/ANSI B16.36 - 1996

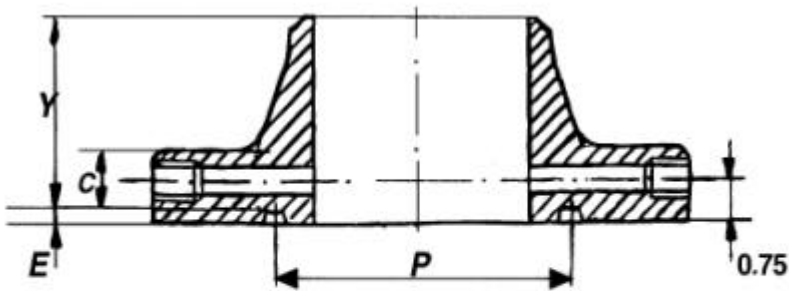
Nominal pipe size Ø nominal	Diámetro Resalte Raised Face	Diámetro Externo Outside Diameter	Exposor Min. Thickness Min.	Altura Lenght	Altura Resalte Height of Raised Faced	RTJ Ring Type joint					Cuello Hub		Orificio Bore	Drill	Taladros Drilling Template					Longitud Tornillos Bolt length (2)		Peso Aprox. Por pareja Aprox. Weight per union				
						Nº Canal Groove number	Diámetro primitivo Pitch Diameter	Profundidad Groove Depth	Espesor Groove Width	Radio Radius	Special Oval Ring Height	X			A	B	TT	Circulo de pernos Bolt Circle	Nº Taladros Nº Holes	Ø Taladros Ø Holes		Ø Tornillos Ø Bolts	Raised face	Ring Joint	Weld-Neck	
																				Raised face	Ring joint				RF	RTJ
																				mm.	mm.				mm.	mm.
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.		
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches		
1"	50,8	123,9	38,1	82,5	1,5	R16	50,8	6,3	8,7	0,7	25,4	53,8	33,5	1/4	88,9	4	17,5	19	5/8	127	139,7	8,2	6,8			
	2,00	4,88	1,50	3,25	0,06		2,000	0,250	0,344	0,03	1,00	2,12	1,32		3,50		0,69	0,75		5,00	5,50	18	15			
1 1/2"	73,1	155,4	38,1	85,8	1,5	R20	68,2	6,3	8,7	0,7	25,4	69,8	48,2	1/4	114,3	4	20,5	22,3	3/4	133,3	139,7	11,3	11,3			
		2,88	6,12	1,50	3,38		0,06	2,688	0,250	0,344	0,03	1,00	2,75		1,90		4,50	0,81		0,88	5,25	5,50	25	25		
2"	91,9	165,1	38,1	85,8	1,5	R23	82,5	7,9	11,9	0,7	26,9	84	60,4	1/4	127	8	17,5	19	5/8	127	139,7	12,2	13,6			
		3,62	6,50	1,50	3,38		0,06	3,250	0,312	0,469	0,03	1,06	3,31		2,38		5,00	0,69		0,75	5,00	5,50	27	30		
2 1/2"	104,6	190,5	38,1	88,9	1,5	R26	101,6	7,9	11,9	0,7	26,9	100	73,1	1/4	149,3	8	20,5	22,3	3/4	133,3	146	15,9	20,9			
		4,12	7,50	1,50	3,50		0,06	4,000	0,312	0,469	0,03	1,06	3,94		2,88		5,88	0,81		0,88	5,25	5,75	35	46		
3"	127	209,5	38,1	88,9	1,5	R31	123,8	7,9	11,9	0,7	26,9	117,3	88,9	3/8	168,1	8	20,5	22,3	3/4	133,3	146	19,5	25,4			
		5,00	8,25	1,50	3,50		0,06	4,875	0,312	0,469	0,03	1,06	4,62		3,50		6,62	0,81		0,88	5,25	5,75	43	56		
4"	157,2	273	38,1	101,6	6,3	R37	149,2	7,9	11,9	0,7	26,9	152,4	114,3	1/2	215,9	8	25,4	25,4	7/8	152,4	165,1	44	50			
		6,19	10,75	1,50	4,00		0,25	5,875	0,312	0,469	0,03	1,06	6,00		4,5		8,50	1,00		1,00	6,00	6,50	97	110		
6"	215,9	355,6	47,7	117,3	6,3	R45	211,1	7,9	11,9	0,7	26,9	222,2	168,4	1/2	292,1	12	28,4	28,4	1	177,8	190,5	88	95			
		8,50	14,00	1,88	4,62		0,25	8,312	0,312	0,469	0,03	1,06	8,75		6,63		11,50	1,12		1,12	7,00	7,50	195	210		
8"	269,7	419,1	55,6	133,3	6,3	R49	269,8	7,9	11,9	0,7	26,9	273	219,2	1/2	349,2	12	31,7	31,7	1 1/8	196,8	209,5	129	138			
		10,62	16,50	2,19	5,25		0,25	10,625	0,312	0,469	0,03	1,06	10,75		8,63		13,75	1,25		1,25	7,75	8,25	285	305		
10"	323,85	508	63,5	152,4	6,3	R53	323,8	7,9	11,9	0,7	26,9	342,9	273	1/2	431,8	16	35	35	1 1/4	222,2	234,9	204	220			
		12,75	20,00	2,50	6,00		0,25	12,750	0,312	0,469	0,03	1,06	13,50		10,75		17,00	1,38		1,38	8,75	9,25	450	485		
12"	381	588,8	66,5	155,4	6,3	R57	381	7,9	11,9	0,7	26,9	400	323,8	1/2	488,9	20	35	35	1 1/4	228,6	241,3	245	263			
		15,00	22,00	2,62	6,12		0,25	15,000	0,312	0,469	0,03	1,06	15,75		12,75		19,25	1,38		1,38	9,00	9,50	540	580		
14"	412,7	603,2	69,8	165,1	6,3	R61	419,1	7,9	11,9	0,7	26,9	431,8	355,6	1/2	527	20	38,1	38,1	1 3/8	241,3	254	370	376			
		16,25	23,75	2,75	6,50		0,25	16,500	0,312	0,469	0,03	1,06	17,00		14,00		20,75	1,50		1,50	9,50	10,00	815	830		
16"	469,9	685,8	76,2	177,8	6,3	R65	469,9	7,9	11,9	0,7	30,2	495,3	406,4	1/2	603,2	20	41,1	41,1	1 1/2	260,3	273	505	515			
		18,50	27,00	3,00	7,00		0,25	18,500	0,312	0,469	0,03	1,19	19,50		16,00		23,75	1,62		1,62	10,25	10,75	1113	1135		
18"	533,4	742,9	82,5	184,1	6,3	R69	533,4	7,9	11,9	0,7	30,2	546,1	457,2	1/2	654	20	44,4	44,4	1 5/8	279,4	292,1	592	603			
		21,00	29,25	3,25	7,25		0,25	21,000	0,312	0,469	0,03	1,19	21,50		18,00		25,75	1,75		1,75	11,00	11,50	1306	1330		
20"	584,2	812,8	88,9	190,5	6,3	R73	584,2	9,5	13,4	1,5	31,7	609,6	508	1/2	723,9	24	44,4	44,4	1 5/8	298,4	317,5	736	753			
		23,00	32,00	3,50	7,50		0,25	23,000	0,375	0,531	0,06	1,25	24,00		20,00		28,50	1,75		1,75	11,75	12,50	1622	1660		
24"	692,1	939,8	101,6	203,2	6,3							463,5	609,6	1/2	838,2	24	50,8	50,8	1 7/8	336,5			1052			
		27,25	37,00	4,00	8,00	0,25						18,25	24,00		33,00		2,00	2,00		13,25			2320			

Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser

**Bridas de Orificio Welding 900 Lb.**  
**Orifice Flanges Welding Neck 900 Lb.**



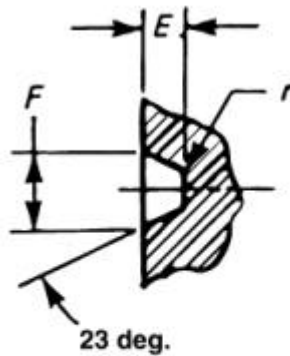
**Raised Face**



**Ring Type Joint**



**Special one or two  
 Piece Ring and  
 Orifice Plate  
 Assembly**



**Grove  
 Detail**



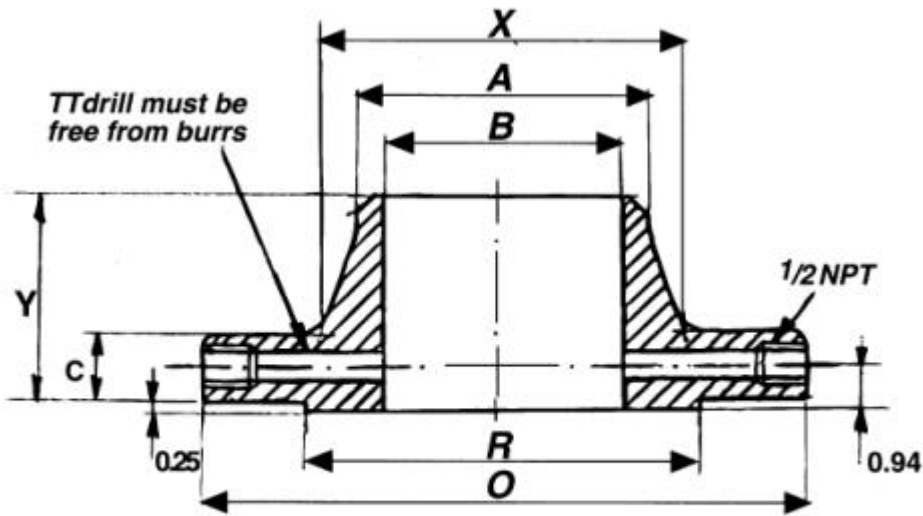
Class 900 orifice flanges, welding neck (1)

ASME/ANSI B16.36 - 1996

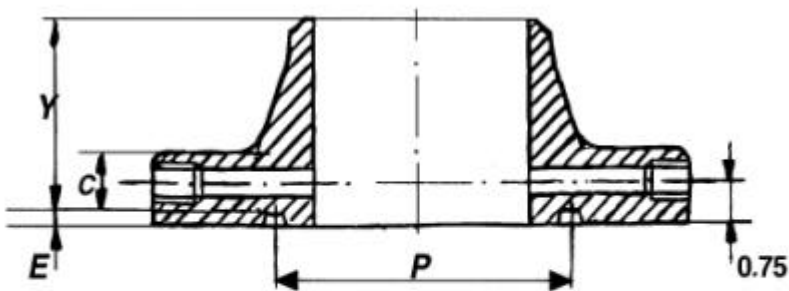
Nominal pipe size Ø nominal	Diámetro Resalte Raised Face	Diámetro Externo Outside Diameter	Espesor Min. Thickness Min.	Altura Length Y	RTJ Ring Type joint					Cuello Hub		Orificio Bore	Drill	Taladros Drilling Template				Longitud Tornillos Bolt length (2)		Peso Aprox. Por pareje Aprox. Weight per union				
					Nº Canal Groove number	Diámetro primitivo Pitch Diameter	Profundidad Groove Depth	Espesor Groove Width	Radio Radius	Special Oval Ring Height	X			A	B	TT	Circulo de pernos Bolt Circle	Nº Taladros Nº Holes	Ø Taladros Ø Holes	Ø Tornillos Ø Bolts	Raised face	Ring joint	Weld-Neck	
						P	E	F	Rmax	W													RF	RTJ
						mm.	mm.	mm.	mm.	mm.													mm.	mm.
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	Pound	Pound							
1"																								
1 1/2"																								
2"																								
2 1/2"																								
Para Diámetro nominal 2 1/2 y menores, usar clase 1500.																								
3"	127 5.00	241,3 9.50	38,1 1.50	101,6 4.00	R31	123,8 4.875	7,9 0.312	11,9 0.469	0,7 0.03	26,9 1.06	127 5.00	88,9 3.50	3/8	190,5 7.50	8	25,4 1.00	7/8	152,4 6.00	165,1 6.50	34 75	38,1 84			
4"	157,2 6.19	292,1 11.50	44,4 1.75	114,3 4.50	R37	149,2 5.875	7,9 0.312	11,9 0.469	0,7 0.03	26,9 1.06	158,7 6.25	114,3 4.50	1/2	234,9 9.25	8	31,7 1.25	1 1/8	177,8 7.00	190,5 7.50	56,7 125	63,5 140			
6"	215,9 8.50	381 15.00	55,6 2.19	139,7 5.50	R45	211,1 8.312	7,9 0.312	11,9 0.469	0,7 0.03	26,9 1.06	234,9 9.25	168,4 6.63	1/2	317,5 12.50	12	31,7 1.25	1 1/8	196,8 7.75	209,5 8.25	118 260	132 290			
8"	269,7 10.62	469,9 18.50	63,5 2.50	162 6.38	R49	269,8 10.625	7,9 0.312	11,9 0.469	0,7 0.03	26,9 1.06	298,4 11.75	219,2 8.63	1/2	393,7 15.50	12	38,1 1.50	1 3/8	228,6 9.00	241,3 9.50	191 420	204 450			
10"	323,8 12.75	546,1 21.50	69,8 2.75	184,1 7.25	R53	323,8 12.750	7,9 0.312	11,9 0.469	0,7 0.03	26,9 1.06	368,3 14.50	273 10.75	1/2	469,9 18.50	16	38,1 1.50	1 3/8	241,3 9.50	254 10.00	277 610	299 660			
12"	381 15.00	690,6 24.00	79,2 3.12	200,1 7.88	R57	381 15.000	7,9 0.312	11,9 0.469	0,7 0.03	26,9 1.06	419,1 16.50	323,8 12.75	1/2	533,4 21.00	20	38,1 1.50	1 3/8	260,3 10.25	273 10.75	345 760	372 820			
14"	412,7 16.25	641,3 25.25	85,8 3.38	212,8 8.38		450,8 17.75					355,6 14.00		1/2	558,8 22.00	20	41,1 1.62	1 1/2	279,4 11.00		425 940				
16"	469,9 18.50	704,8 27.75	88,9 3.50	215,9 8.50		508 20.00					406,4 16.00		1/2	615,9 24.25	20	44,4 1.75	1 5/8	292,1 11.50		530 1175				
18"	533,4 21.00	787,4 31.00	101,6 4.00	228,6 9.00		565,1 22.25					457,2 18.00		1/2	685,8 27.00	20	50,8 2.00	1 7/8	330,2 13.00		720 1590				
20"	584,2 23.00	857,2 33.75	107,9 4.25	247,6 9.75		622,3 24.50					508 20.00		1/2	749,3 29.50	20	53,8 2.12	2	355,6 14.00		880 1945				
24"	692,1 27.25	1041,4 41.00	139,7 5.50	292,1 11.50		749,3 29.50					609,6 24.00		1/2	901,7 35.50	20	66,5 2.62	2 1/2	444,5 17.50		1590 3510				

Debe ser especificado por el comprador / to be specified by purchaser

**Bridas de Orificio Welding 1500 Lb.**  
**Orifice Flanges Welding Neck 1500 Lb.**



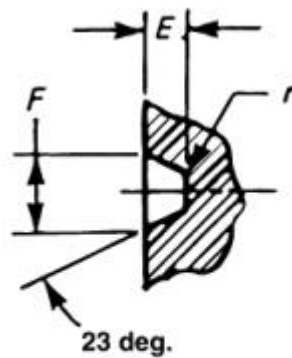
**Raised Face**



**Ring Type Joint**



**Special one or two  
 Piece Ring and  
 Orifice Plate  
 Assembly**



**Grove  
 Detail**





Class 1500 Orifice Flanges, Welding Neck (1)

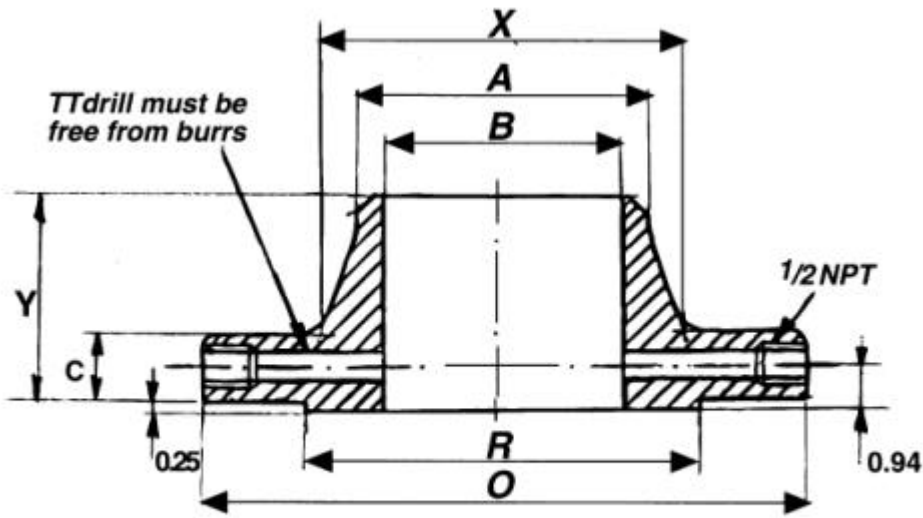
ASME/ANSI B16.36 - 1996

Nominal pipe size Ø nominal	Diámetro Resalte Raised Face	Diámetro Externo Outside Diameter	Exesor Min. Thickness Min.	Altura Lenght	RTJ Ring Type joint					Cuello Hub		Orificio Bore	Drill	Taladros Drilling Template				Longitud Tornillos Bolt length (2)		Peso Aprox. Por pareje Aprox. Weight per union									
					N° Canal Groove number	Diámetro primitivo Pitch Diameter	Profundidad Groove Depth	Espesor Groove Width	Radio Radius	Special Oval Ring Height	X			A	B	TT	Circulo de pernos Bolt Circle	N° Taladros N° Holes	Ø Taladros Ø Holes	Ø Tornillos Ø Bolts	Raised face	Ring joint	Weld-Neck						
																							P	E	F	Rmax	W	Pound	RTJ
																							mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Kg.	Kg.
																							inches	inches	inches	inches	inches	Pound	Pound
1"	50,8	149,3	38,1	82,5	R16	50,8	6,3	8,7	0,7	25,4	52,3	33,5	4	7/8	101,6	25,4	152,4	158,7	13,2	12,7									
	2,00	5,88	1,50	3,25		2,000	0,250	0,344	0,03	1,00	2,06	1,32			4,00	1,00	6,00	6,25	29	28									
1 1/2"	73,1	177,8	38,1	88,9	R20	68,2	6,3	8,7	0,7	25,4	69,8	48,2	4	1	123,9	28,4	158,7	165,1	17,3	18,2									
	2,88	7,00	1,50	3,50		2,688	0,250	0,344	0,03	1,00	2,75	1,90			4,88	1,12	6,25	6,50	38	40									
2"	91,9	215,9	38,1	101,6	R24	95,2	7,9	11,9	0,7	26,9	104,6	60,4	8	7/8	165,1	25,4	152,4	165,1	28,6	32,7									
	3,62	8,50	1,50	4,00		3,750	0,312	0,469	0,03	1,06	4,12	2,38			6,50	1,00	6,00	6,50	63	72									
2 1/2"	104,6	244,3	41,1	104,6	R27	107,9	7,9	11,9	0,7	26,9	123,9	73,1	8	1	190,5	28,4	165,1	177,8	40,8	45,4									
	4,12	9,62	1,62	4,12		4,250	0,312	0,469	0,03	1,06	4,88	2,88			7,50	1,12	6,50	7,00	90	100									
3"	127	266,7	47,7	117,3	R35	136,5	7,9	11,9	0,7	26,9	133,3	88,9	8	1 1/8	203,2	31,7	184,1	184,1	54,5	61,3									
	5,00	10,50	1,88	4,62		5,375	0,312	0,469	0,03	1,06	5,25	3,50			8,00	1,25	7,25	7,25	120	135									
4"	157,2	311,1	53,8	123,9	R39	161,9	7,9	11,9	0,7	26,9	162	114,3	8	1 1/4	241,3	35	203,2	215,9	82 180	89									
	6,19	12,25	2,12	4,88		6,375	0,312	0,469	0,03		6,38	4,50			9,50	1,38	8,00	8,50		195									
6"	215,9	393,7	82,5	171,4	R46	211,1	9,5	13,4	1,5	28,4	228,6	168,4	12	1 3/8	317,5	38,1	266,7	279,4	184	200									
	8,50	15,50	3,25	6,75		8,312	0,375	0,531	0,06	1,12	9,00	6,63			12,50	1,50	10,50	11,00	405	440									
8"	269,7	482,6	91,9	212,8							292,1	219,2	12	1 5/8	393,7	44,4	298,4		286										
	10,62	19,00	3,62	8,38								11,50			8,63	15,50	1,75	11,75	630										
10"	323,8	584,2	107,9	254							368,3	273	12	1 7/8	482,6	50,8	342,9		499										
	12,75	23,00	4,25	10,00								14,50			10,75	19,00	2,00	13,50	1100										
12"	381	673,1	123,9	282,4							450,8	323,8	16	2	571,5	53,8	381		760										
	15,00	26,50	4,88	11,12								17,75			12,75	22,50	2,12	15,00	1675										
14"	412,7	749,3	133,3	298,4							495,3	355,6	16	2 1/4	635	60,4	412,7		1000										
	16,25	29,50	5,25	11,75								19,50			14,00	25,00	2,38	16,25	2210										
16"	469,9	825,5	146	311,1							552,4	406,4	16	2 1/2	704,8	66,5	450,8		1330										
	18,50	32,50	5,75	12,25								21,75			16,00	27,75	2,62	17,75	2940										
18"	533,4	914,4	162	327,1							596,9	457,2	16	2 3/4	774,7	73,1	501,6		1725										
	21,00	36,00	6,38	12,88								23,50			18,00	30,50	2,88	19,75	3815										
20"	584,2	984,2	177,8	355,6							641,3	508	16	3	831,8	79,2	546,1		2175										
	23,00	38,75	7,00	14,00								25,25			20,00	32,75	3,12	21,50	4805										
24"	692,1	1168,4	203,2	406,4							762	609,6	16	3 1/2	990,6	91,9	622,3		3530										
	27,25	46,00	8,00	16,00								30,00			24,00	39,00	3,62	24,50	7800										

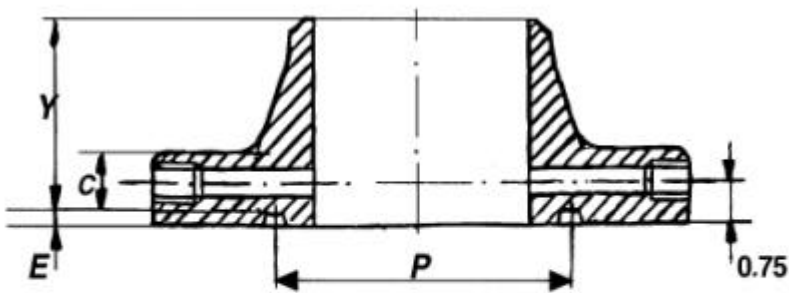
Debe ser



**Bridas de Orificio Welding 2500 Lb.**  
**Orifice Flanges Welding Neck 2500 Lb.**



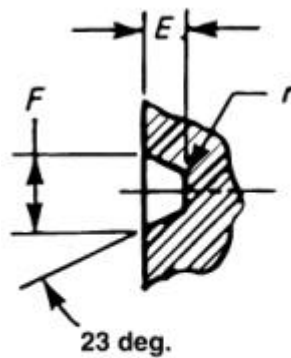
**Raised Face**



**Ring Type Joint**



**Special one or two  
Piece Ring and  
Orifice Plate  
Assembly**



**Grove  
Detail**



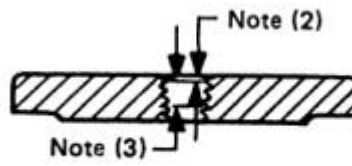
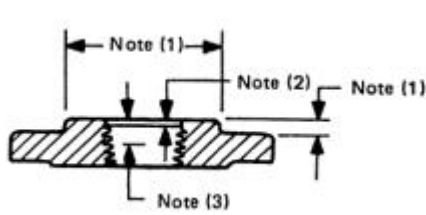


Class 2500 Orifice Flanges, Welding Neck (1)

ASME/ANSI B16.36 - 1996

Nominal pipe size Ø nominal	Diámetro Resalte Raised Face	Diámetro Externo Outside Diameter	Espesor Min. Thickness Min.	Altura Length	RTJ Ring Type joint					Cuello Hub		Orificio Bore	Drill	Taladros Drilling Template				Longitud Tornillos Bolt length (2)		Peso Aprox. Por pareje Aprox. Weight per union											
					N° Canal Groove number	Diámetro primitivo Pitch Diameter	Profundidad Groove Depth	Espesor Groove Width	Radio Radius					Special Oval Ring Height	Circulo de pernos Bolt Circle	N° Taladros N° Holes	Ø Taladros Ø Holes	Ø Tornillos Ø Bolts	Raised face	Ring joint	Weld-Neck										
																					P	E	F	Rmax	W	X	A	B	TT	mm.	mm.
																					mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches	Pound	Pound												
1"	50,8	158,7	38,1	91,9	R18	60,3	6,3	8,7	0,7	25,4	57,1	33,5	1/4	107,9	4	25,4	7/8	152,4	158,7	17,7	18,6										
	2,00	6,25	1,50	3,62		2,375	0,250	0,344	0,03	1,00	2,25	1,32		4,25		1,00		6,00	6,25	39	41										
1 1/2"	73,1	203,2	44,4	111,2	R23	82,5	7,9	11,9	0,7	26,9	79,2	48,2	1/4	146	4	31,7	1 1/8	177,8	190,5	33,2	35										
	2,88	8,00	1,75	4,38		3,250	0,312	0,469	0,03	1,06	3,12	1,90		5,75		1,25		7,00	7,50	73	77										
2"	91,9	234,9	50,8	127	R26	101,6	7,9	11,9	0,7	26,9	95,2	60,4	1/4	171,4	8	28,4	1	184,1	196,8	50	52,7										
	3,62	9,25	2,00	5,00		4,000	0,312	0,469	0,03	1,06	3,75	2,38		6,75		1,12		7,25	7,75	110	116										
2 1/2"	104,6	266,7	57,1	142,7	R28	111,1	9,5	13,4	1,5	30,2	114,3	73,1	1/4	196,8	8	31,7	1 1/8	203,2	215,9	61,3	64,5										
	4,12	10,50	2,25	5,62		4,375	0,375	0,531	0,06	1,19	4,50	2,88		7,75		1,25		8,00	8,50	135	142										
3"	127	304,8	66,5	168,1	R32	127	9,5	13,4	1,5	30,2	133,3	88,9	3/8	228,6	8	35	1 1/4	228,6	241,3	111	117										
	5,00	12,00	2,62	6,62		5,000	0,375	0,531	0,06	1,19	5,25	3,50		9,00		1,38		9,00	9,50	245	258										
4"	157,2	355,6	76,2	190,5							165,1	114,3	1/2	273	8	41,1	1 1/2	260,3	...	173	...										
	6,19	14,00	3,00	7,50								6,50		4,50		10,75		1,62	10,25	...	380	...									
6"	215,9	482,6	107,9	273							234,9	168,4	1/2	368,3	8	53,8	2	349,2	...	447	...										
	8,50	19,00	4,25	10,75								9,25		6,63		14,50		2,12	13,75	...	985	...									
8"	269,7	552,4	127	317,5							304,8	219,2	1/2	438,1	12	53,8	2	387,3	...	681	...										
	10,62	21,75	5,00	12,50								12,00		8,63		17,25		2,12	15,25	...	1500	...									
10"	323,8	673,1	165,1	419,1							374,6	273	1/2	539,7	12	66,5	2 1/2	488,9	...	1263	...										
	12,75	26,50	6,50	16,50								14,75		10,75		21,25		2,62	19,25	...	2780	...									
12"	381	762	184,1	463,5							441,4	323,8	1/2	619,2	12	73,1	2 3/4	539,7	...	1901	...										
	15,00	30,00	7,25	18,25								17,38		12,75		24,38		2,88	21,25	...	4185	...									

**Bridas reductoras roscadas y slip-on**  
**Reducing threaded and slip on flanges 150 - 2500 Lb.**



**Blind Flange**

ASME B16.36 - 1996

Reducing threaded and slip on flanges for Classes ISO 150 to 2500

1	2	3	4	5	6
Diámetro nominal Nominal Pipe Size	Menor diámetro de la reducción que requiere bridas con cuello Smallest Size (1) of Reducing Outlet Requiring Hub Flanges	Diámetro nominal Nominal Pipe Size	Menor diámetro de la reducción que requiere bridas con cuello Smallest Size (1) of Reducing Outlet Requiring Hub Flanges	Diámetro nominal Nominal Pipe Size	Menor diámetro de la reducción que requiere bridas con cuello Smallest Size (1) of Reducing Outlet Requiring Hub Flanges
1	1/2	3 1/2	1 1/2	12	3 1/2
1 1/4	1/2	4	1 1/2	14	3 1/2
1 1/2	1/2	5	1 1/2	16	4
2	1	6	2 1/2	18	4
2 1/2	1 1/4	8	3	20	4
3	1 1/4	10	3 1/2	24	4

**NOTAS / NOTES:**

- (1) Las dimensiones del agujero central serán al menos tan grandes como aquellas de las bridas standard del tamaño del cual la reducción se está haciendo, excepto las bridas reductoras de tamaños menores que aquellas de las columnas 2, 4 y 6 podrían ser hechas a partir de bridas ciegas.
- (1) The hub dimensions shall be at least as large as those of the standard flanges of the size to which the reduction is being made, except flanges reducing to a size smaller than those of Columns 2, 4 and 6 may be made from blind flanges.
- (2) Las bridas de 150 Lb. no tienen recrocado de agujero. Las bridas de 300 Lb. y mayores tendrán una profundidad de recrocado de agujero de 0.25 " (6,35 mm) para roscado de 2 " y menores, y de 0.38 (9,6 mm) para 2 1/2 y mayores. El diámetro Q del recrocado del agujero es el mismo que los que se muestran en las tablas de bridas roscadas para el correspondiente roscado.
- (2) Class 150 flanges do not have a counterbore. Class 300 and higher pressure flanges will have depth of counterbore q of 0.25 in. for NPS 2 and smaller tapping and 0.38 in. for NPS 2 1/2 and larger. The diameter Q or counterbore is the same as that given in the tables of threaded flanges for the corresponding tapping.
- (3) La mínima longitud efectiva de roscado será al menos igual a la dimensión T de la brida roscada de la que se está haciendo la reducción.
- (3) Minimum length of effective threads shall be at least equal to dimension T of the corresponding pressure reducing flange.



**Especificaciones de Materiales / Material Specifications**

**Tabla 1: Requerimientos de tratamiento termico**  
**Table 1: Heat treatment Requiriments**

ASTM A 182/A 182/M - 00 b

Grade	Heat Treat Type	Austenitizing / Solutioning	Cooling Media	Quenching	Tempering
		min °F (°C)A		Cool Below	Temperature
Austenitic Stainless Steels					
F304	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F304H	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F304L	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F304N	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F304LN	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F309H	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F310	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F310H	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F310MoLn	solution treat and quench	1900-2010 [1050-1100]	liquid	500 [260]	B
F316	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F316H	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F316L	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F316N	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F316LN	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F317	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F317L	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F347	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F347H	solution treat and quench	1925 [1050]	liquid	500 [260]	B
F348	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F348H	solution treat and quench	2000 [1095]	liquid	500 [260]	B
F321	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F321H	solution treat and quench	1925 [1050]	liquid	500 [260]	B
FXM-11	solution treat and quench	1900(1040)	liquid	500 [260]	B
FXM-19	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F10	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F20	solution treat and quench	1700-1850 [925-1010]	liquid	500 [260]	B
F44	solution treat and quench	2100 [1150]	liquid	500 [260]	B
F45	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F46	solution treat and quench	2010-2140 [1100-1140]	liquid	500 [260]	B
F47	solution treat and quench	1900(1040)	liquid	500 [260]	B
F48	solution treat and quench	1900 [1040]	liquid	500 [260]	B
F49	solution treat and quench	2050 [1120]	liquid	500 [260]	B
F56	solution treat and quench	2050 - 2160 [1120 - 1180]	liquid	500 [260]	B
F58	solution treat and quench	2085 [1140]	liquid	500 [260]	B
F62	solution treat and quench	2025 [1105]	liquid	500 [260]	B
Ferritic-Austenitic Stainless Steels					
F50	solution treat and quench	1925(1050)	liquid	500 [260]	B
F51	solution treat and quench	1870 [1020]	liquid	500 [260]	B
F52C			liquid	500 [260]	B
F53	solution treat and quench	1880 [1025]	liquid	500 [260]	B
F54	solution treat and quench	1920-2060 [1050-1125]	liquid	500 [260]	B
F55	solution treat and quench	2010-2085 [1100-1140]	liquid	500 [260]	B
F57	solution treat and quench	1940 [1060]	liquid	175 [80]	B
F59	solution treat and quench	1975-2050 [1080-1120]	liquid	500 [260]	B
F60	solution treat and quench	1870 [1020]	liquid	500 [260]	B
F61	solution treat and quench	1920-2060 [1050-1125]	liquid	500 [260]	B

A Minimum unless temperature range is listed.

B Not applicable

C Grade F 52 shall be treated at 1825° to 1875° F (995° to 1025° C) 30 min/in. of thickness and water quenched.



Especificaciones de Materiales / Material Specifications

Tabla 2: Requerimientos Químicos

Table 2: Chemical Requirements

ASTM A 182/A 182/M - 00 b

Identification Symbol	UNS Designation	Grade	Composition, %										
			Carbon	Manganese	Phos phorus, max	Sulfur, max	Silicon	Nickel	Chromium	Molybde num	Columbium plus Tantalum	Tantalum, max	Titanium
<b>Austenitic Stainless Steels (continued)</b>													
F304 <sup>E</sup>	S30400	18 chromium, 8 nickel	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	8.0-11.0	18.0-20.0				
F304H	S30409	18 chromium, 8 nickel	0.04-0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	8.0-11.0	18.0-20.0				
F304L <sup>E</sup>	S30403	18 chromium, 8 nickel, low carbon	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	8.0-13.0	18.0-20.0				
F304N <sup>F</sup>	S30451	18 chromium, 8 nickel, modified with	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	8.0-10.5	18.0-20.0				
F304LN <sup>F</sup>	S30453	18 chromium, 8 nickel, modified with	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	8.0-10.5	18.0-20.0				
F309H	S30909	23 chromium, 13.5 nickel, .25	0.04 - 0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	12.0-15.0	22.0-24.0				
F310	S31000	chromium,20 nickel, .25	0.25 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	19.0-22.0	24.0-26.0	2.00-3.00			
F310H <sup>F</sup>	S31009	chromium,20 nickel, .25	0.04-0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	19.0-22.0	24.0-26.0	2.00-3.00			
F310MoLN <sup>F</sup>	S31050	25 chromium, 22 nickel, mod. with	0.020 max	2.00 max	0.030	0.010	0.050 max	20.5-23.5	24.0-26.0	2.00-3.00	1.60-2.60	Other elements N 0.09 - 0.15	
F316 <sup>E</sup>	S31600	18 chromium, 8 nickel, mod. with	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	10.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00	2.00-3.00		
F316H	S31609	18 chromium, 8 nickel, mod. with molybdenum	0.04-0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	10.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00	2.00-3.00		
F316L <sup>E</sup>	S31603	18 chromium, 8 nickel, mod. with molybdenum	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	10.0-15.0	16.0-18.0	2.00-3.00			
F316N <sup>F</sup>	S31651	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with molybdenum and nitrogen	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	0.75 max	11.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00			
F316LN <sup>F</sup>	S31653	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with molybdenum and nitrogen	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	0.75 max	11.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00			
F317	S31700	19 chromium, 13 nickel, 3.5 molybdenum	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	11.0-15.0	18.0-20.0	3.0-4.0			
F317L	S31703	19 chromium, 13 nickel, 3.5 molybdenum	0.03 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	11.0-15.0	18.0-20.0	3.0-4.0			
F321	S32100	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	9.0-12.0	17.0-19.0				G
F321H	S32109	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with	0.04 - 0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	9.0-12.0	17.0-19.0				H
F347	S34700	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	9.0-13.0	17.0-20.0		I		
F347H	S34709	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with	0.04 - 0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	9.0-13.0	17.0-20.0		J		
F348	S34800	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with columbium	0.08 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	9.0-13.0	17.0-20.0		I	0.10 Other Elements CO 0.20max	
F348H	S34809	18 chromium, 8 nickel, ,mod. with columbium	0.04-0.10	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	9.0-13.0	17.0-20.0		J	0.10 Other Elements CO 0.20max	
F XM- 11	S21904	20 chromium, 6 nickel, 9 manganese	0.040max	8.0 - 10.0	0.060	0.030	1.00 max	5.5-7.5	19.5-21.5			Other Elements N 0.15-0.40	
F XM- 19	S20910	22 chromium, 13 nickel, 5 manganese	0.06 max	4.0 - 6.0	0.040	0.030	1.00 max	11.5-13.5	20.5-23.5	1.50-3.00	0.10-0.30	Other Elements N 0.20-0.40 V 0.10-0.30	
F 10	S33100	20 nickel, 8 chromium	0.10 - 0.20	0.50 - 0.80	0.040	0.030	1.00-1.40	19.0-22.0	7.0-9.0				
F 20	N08020	35 nickel, 20 chromium, 3.5 copper, 2.5	0.07 max	2.00 max	0.045	0.035	1.00 max	32.0-38.0	19.0-21.0	2.00-3.00	8 x C min - 1.00 max	Other elements Cu 3.0-4.0	



Especificaciones de Materiales / Material Specifications

Tabla 2: Requerimientos Químicos (Continuación)

Table 2: Chemical Requirements (Continued)

ASTM A 182/A 182/M - 00 b

Identificación Symbol	UNS Designation	Grade	Composition, %										Tantalum, max	Titanium
			Carbon	Manganese	Phos phorus, max	Sulfur, max	Silicon	Nickel	Chromium	Molybde num	Columbium plus Tantalum			
<b>Austenitic Stainless Steels (continued)</b>														
F44	S31254	20 chromium, 18 nickel, 6 molybdenum, low carbon	0.020 max	1.00 max	0.030	0.010	0.80 max	17.5-18.5	19.5-20.5	6.0-6.5			Other elements	
													Cu 0.50-1.00	
													N 0.18-0.22	
F45	S30815	21 chromium, 11 nickel modified with nitrogen and	0.05-0.10	0.80 max	0.040	0.030	1.40-2.00	10.0-12.0	20.0-22.0				Other Elements	
													N 0.14-0.20	
													Ce 0.03-0.08	
F46	S30600	18 chromium, 15 nickel, 4 silicon	0.018 max	2.00 max	0.020	0.020	3.7-4.3	14.0-15.5	17.0-18.5	0.20 max			Other Elements	
													Cu 0.50 max	
F47	S31725	19 chromium, 15 nickel, 4 molybdenum	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	0.75 max	13.0-17.5	18.0-20.0	4.0-5.0			Othe Elements	
													N 0.10	
F48	S31726	19 chromium, 15 nickel, 4 molybdenum	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	0.75 max	13.0-17.5	17.0-20.0	4.0-5.0			Other Elements	
													N 0.10-0.20	
F49	S34565	24 chromium, 17 nickel, 6 manganese, 5	0.030 max	5.0-7.0	0.030	0.010	1.00 max	16.0-18.0	23.0-25.0	4.0-5.0		0.1	Other Elements	
													N 0.40-0.60	
F56	S33228	32 nickel, 27 chromium, with columbium	0.04-0.08	1.00max	0.020	0.015	0.30 max	31.0-33.0	26.0-28.0			0.6-1.0	Other Elements	
													Ce 0.05-0.10	
													Al 0.025	
F58	S31266	24 chromium, 20 nickel, 8 molybdenum, 2 tungsten with nitrogen	0.030 max	2.0-4.0	0.035	0.020	1.00 max	21.0-24.0	23.00-25.00	5.2-6.2			Other Elements	
													N 0.35-0.60	
													Cu 1.00-2.50	
													W 1.50-2.50	
F62	N08367	21 chromium, 25 nickel, 6.5 molybdenum	0.030 max	2.0 max	0.040	0.030	1.00 max	23.50-25.50	20.00-22.00	6.00-7.00			Other Elements	
													N 0.18-0.25	
													Cu 0.75 max	
<b>Ferritic - Austenitic Stainless Steels</b>														
F50	S31200	25 chromium, 6 nickel modified with	0.030 max	2.00 max	0.045	0.030	1.00 max	5.5-6.5	24.0-26.0	1.2-2.0			Other Elements	
													N 0.14-0.20	
F51	S31803	22 chromium, 5.5 nickel modified with	0.030 max	2.00 max	0.030	0.020	1.00 max	4.5-6.5	21.0-23.0	2.5-3.5			Other Elements	
													N 0.08-0.20	
F52	S32950	25 chromium, 3.5 nickel 1.0 molybdenum	0.03 max	2.00 max	0.035	0.010	0.60 max	3.5-5.2	26.0-29.0	1.00-2.50			Other Elements	
													N 0.15-0.35	
F53	S32750	25 chromium, 7 nickel, 4 molybdenum, modified with	0.030 max	1.2 max	0.035	0.020	0.8 max	6.0-8.0	24.0-26.0	3.0-5.0			Other Elements	
													N 0.24-0.32	
													Cu 0.50 max	
F54	S32740	25 chromium, 7 nickel, modified with nitrogen and tungsten	0.030 max	1.0 max	0.030 max	0.020 max	0.80 max	6.0-8.0	24.0-26.0	2.50-3.50			Other Elements	
													N 0.24-0.32	
													Cu 0.20-0.80	
													W1.50-2.50	
F55	S32760	25 chromium, 7 nickel, 3.5 molybdenum, modified with nitrogen and	0.030 max	1.00 max	0.030	0.010	1.00 max	6.00-8.00	24.00-26.00	3.00-4.00			Other Elements	
													N 0.20-0.30	
													Cu 0.50-1.00	
													W 0.50-1.00k	
F57	S39277	25 chromium, 7 nickel, 3.7 molybdenum	0.025 max	0.80 max	0.025	0.002	0.80 max	6.5-8.0	24.0-26.0	3.0-4.0			Other Elements	
													Cu1.20-2.00	
													W 0.80-1.20	
													N 0.23-0.33	
F59	S32520	25 chromium, 6.5 nickel, 4 molybdenum, modified with	0.030 max	1.50 max	0.035	0.020	0.80 max	5.5-8.0	24.0-26.0	3.0-5.0			Other Elements	
													N 0.20-0.35	
													Cu 0.50-3.00	
F60	S32205	22 chromium, 5.5 nickel, 3 molybdenum, modified with nitrogen	0.030 max	2.00	0.030	0.020	1.00	4.5-6.5	22.0-23.0	3.0-3.5		3.0-3.5	Other Elements	
													N 0.14-0.20	
F61	S32550	26 chromium, 6 nickel, 3.5 molybdenum with nitrogen	0.04 max	1.50 max	0.040	0.030	1.00 max	4.5-6.5	24.0-27.0	2.9-3.9			Other Elements	
													Cu 1.50-2.50	
													N 0.10-0.25	





Especificaciones de Materiales / Material Specifications

Tabla 3: Requerimientos de Tensión y Dureza

Table 3: Tensile and Hardness Requirements

ASTM A 182/A 182/M - 00 b

Grade Symbol	Tensile Strength, min, ksi [MPa]	Yield Strength, min, ksi [MPa] <sup>A</sup>	Elongation in 2 in. [50mm] or 4D, min,	Reduction of Area min, %	Brinell Hardness Number
<b>Austenitic Stainless Steels</b>					
F304	75[515]B	30 [205]	30	50	
F304H	75[515]B	30 [205]	30	50	
F304L	70 [485]C	25 [170]	30	50	
F304N	80 [550]	35 [240]	30D	50E	
F 304LN	75 [515]B	30 [205]	30	50	
F309H	75[515]B	30 [205]	30	50	
F310	75[515]B	30 [205]	30	50	
F310 MoLN	78 [540]	37 [255]	25	40	
F310H	75[515]B	30 [205]	30	50	
F316	75[515]B	30 [205]	30	50	
F316H	75 [515]B	30 [205]	30	50	
F316L	70 [485]C	25 [170]	30	50	
F316N	80 [550]	35 [240]	30D	50E	
F316LN	75[515]B	30 [205]	30	50	
F317	75[515]B	30 [205]	30	50	
F317L	70 [485]C	25 [170]	30	50	
F347	75[515]B	30 [205]	30	50	
F347H	75[515]B	30 [205]	30	50	
F348	75[515]B	30 [205]	30	50	
F348H	75[515]B	30 [205]	30	50	
F321	75[515]B.	30 [205]	30	50	
F321H	75[515]B	30 [205]	30	50	
FXM-11	90 [620]	50 [345]	45	60	
FXM-19	100 [690]	55 [380]	35	55	
F 10	80 [550]	30 [205]	30	50	
F20	80 [550]	35 [240]	30	50	
F44	94 [650]	44 [300]	35	50	
F45	87 [600]	45 [310]	40	50	
F46	78 [540]	35 [240]	40.0	50.0	
F47	75 [525]	30 [205]	40.0	50.0	
F48	80 [550]	35 [240]	40.0	50.0	
F49	115 [795]	60 [415]	35	40	
F56	73 [500]	27 [185]	30	35	
F58	95 [655]	45 [310]	30	50	
F62	95 [655]	45 [310]	30	50	
<b>Ferritic-Austenitic Stainless Steels</b>					
F50	100-130(690-900]	65 [450]	25	50	
F51	90 [620]	65 [450]	25	45	
F52	100 [690]	70 [485]	15		
F53	116 [800]F	80 [550]	15		310 max.
F54	116(800]	80 [550]	15	30	310 max.
F55	109-130 [750-895]	80 [550]	25.0	45	
F57	118 [820]	85 [585]	25	50	
F59	112 [770]	80 [550]	25	40	
F60	90[620]	65 [450]	25	45	
F61	109 [750]	80 [550]	25.0	50	

A Determined by the 0.2% offset method. For ferritic steels only, the 0.5% extension-under-load method may also be used.

B For sections over 5 in. [130 mm] in thickness, the minimum tensile strength shall be 70 ksi [485 MPa].

C For sections over 5 in. [130 mm] in thickness, the minimum tensile strength shall be 65 ksi [450 MPa].

D Longitudinal. The transverse elongation shall be 25% in 2 in. or 50 mm, min.

E Longitudinal. The transverse reduction of area shall be 45% min.



**Table 4: Product Analysis tolerance for low Alloy Steels with a maximum Chromium Limit of 4% or more and stainless Steels**

ASTM A 182/A 182/M - 00 b

Elements	Limit or Maximum of Specified Range, %	Tolerance Over the Maximum Limit or Under the minimum Limit
Carbon	0.030, incl	0.005
	over 0.030 to 0.20 incl	0.01
Manganese	to 1.00 incl	0.03
	over 1.00 to 3.00, incl	0.04
	over 3.00 to 6.00	0.05
	over 6.00 to 10.00	0.06
Phosphorus	to 0.040, incl	0.005
Sulfur	to 0.030, incl	0.005
Silicon	to 1.00, incl	0.05
	over 1.00 to 5.00, incl	0.10
Chromium	over 4.00 to 10.00, incl	0.10
	over 10.00 to 15.00, incl	0.15
	over 15.00 to 20.00, incl	0.20
	over 20.00 to 27.50, incl	0.25
Nickel	to 1.00, incl	0.03
	over 1.00 to 5.00, incl	0.07
	over 5.00 to 10.00, incl	0.10
	over 10.00 to 20.00, incl	0.15
Molybdenum	over 20.00 to 22.00, incl	0.20
	to 0.20 incl	0.01
	over 0.20 to 0.60, incl	0.03
	over 0.60 to 2.00, incl	0.05
Titanium	over 2.00 to 7.00, incl	0.10
	all ranges	0.05
Columbium-tantalum	all ranges	0.05
Tantalum	to 0.10, incl	0.02
Cobalt	0.05 to 0.20, incl	0.01 <i>B</i>
	to 0.19 incl	0.01
Nitrogen	over 0.19 to 0.25	0.02
	over 0.25 to 0.35	0.03
	over 0.35 to 0.45	0.04
	over 0.45 to 0.60	0.05
Columbium	0.05 to 0.20, incl	0.01
Aluminium	to 0.05 incl	0.01
Vanadium	to 0.10 incl	0.01
	over 0.10 to 0.25 incl	0.02
Cerium	0.03 to 0.08	- 0.0005
	.	+ 0.01
Tungsten	to 1.00, incl	0.04
Copper	to 1.00, incl	0.03

A This table does not apply to heat analysis.

B Product analysis limits for cobalt under 0.05% have not been established and the producer should be consulted for those limits.